

ภาคผนวกที่ 7

หนังสือส่งรายงานให้หน่วยงานอนุญาต
ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ที่ PW/pc/HRL 2024-130

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิวรอบมกราคม – มิถุนายน 2567 จำนวน 3 ฉบับ
2. แผ่นบันทึกข้อมูลแม่เหล็ก 4 แผ่น

ตามที่บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์นไทย คอลซ์ลิตติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว รอบมกราคม – มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ฉบับ

บัดนี้บริษัท ฯ ที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฉบับดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัท ฯ จึงใคร่ขอส่งรายงาน ฯ ให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้ประสานงาน : นางสาวปทุมพร เชิดฉาย ไทร (

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256707-1135

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นแล
ะเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป
(ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256603-52

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล : Charan.Suantai@bluescope.com

โทรศัพท์ : 038918300



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวกที่ 8

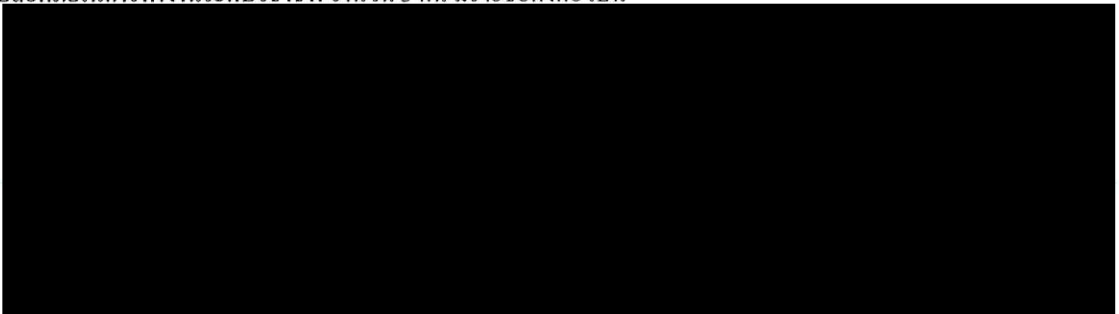
เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน

ประกาศบริษัท ที่ 9/2564

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 16 ว่าด้วยการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำสถานประกอบกิจการ เพื่อปฏิบัติงานเฉพาะด้านความปลอดภัยนั้น

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด เห็นสมควรแต่งตั้งพนักงานซึ่งมีคุณสมบัติตามที่กฎกระทรวงกำหนด เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน 3 คน มีรายชื่อดังต่อไปนี้



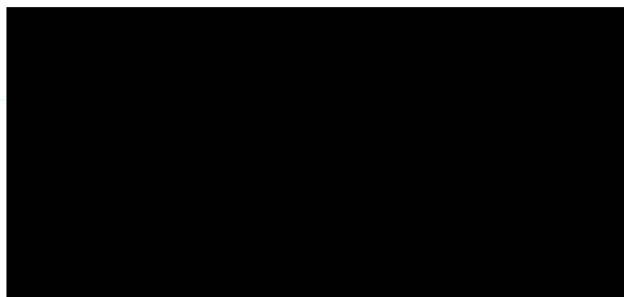
โดยมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ 12 ข้อ

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอให้นายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน
7. แนะนำฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. การตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานประกอบกิจการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

10. ตรวจสอบสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ประกาศ ณ วันที่ 15 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2564



Section	Work Type	Movex Structure	Movex Equipment	Movex Equipment New	Service Name	Service description	Line	Status
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04001	TIGHT&CLEAN-P-00	CPL1 Control station PLC rack P00,10,18,25,33 Reliance PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04002	TIGHT&CLEAN-P-10	CPL1 Control station PLC rack P10 Reliance PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04003	TIGHT&CLEAN-P-18	CPL1 Control station PLC rack P18 Reliance PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04004	TIGHT&CLEAN-P-25	CPL1 Control station PLC rack P25 Reliance PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04005	TIGHT&CLEAN-P-33	CPL1 Control station PLC rack P33 Reliance PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04006	TIGHT&CLEAN-OS-06	CPL1 Control station Chemical coater OS-06 PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04007	TIGHT&CLEAN-OS-09	CPL1 Control station Prime coater OS-09P PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04008	TIGHT&CLEAN-OS-10	CPL1 Control station Finish coater OS-10 to OS-14 PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04009	TIGHT&CLEAN-OS-16	CPL1 Control station Backer coater OS-16 PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04010	TIGHT&CLEAN ZEUS-CT	CPL1 Control station Zeus coater control PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04011	TIGHT&CLEAN PA-SYST	CPL1 Control station PA System PM inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04012	TIGHT&CLEAN PACK-CT	CPL1 Control station Packing control system PM inspection & Clean	S	
Common					CPL1 Control station Wrapping machine control system		H	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMLVD	TS1CPL10LVD	TS1LVD04013	TIGHT&CLEAN WRAP-CT	CPL1 Control station Wrapping machine control system PM inspection & Clean	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	COUPLING INSPECTION	CPL1 Paint Line Coupling Gear drive PM Coupling Inspection	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	OIL SAMPLE ANALYSIS	CPL1 Paint Line Hydraulic HPU PM Oil Sampling Analysis	R	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	HYD FINS COIL CLEAN	CPL1 Paint Line Hydraulic HPU PM Fins coil cleaning	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	HOUSE-KEEPING HYDOIL	CPL1 Paint Line PM Cleaning hydraulic oil leaked	R	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	ENT-BRAKE INSPECT	CPL1 Entry section PM Brake Inspection	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	PRO-BRAKE INSPECT	CPL1 Process section PM Brake Inspection	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	EXT-BRAKE INSPECT	CPL1 Exit section PM Brake Inspection	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	ENT-DOCTOR-INSPECT	CPL1 Entry Section PM Doctor blade Inspection	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	PRO-DOCTOR-INSPECT	CPL1 Process Section PM Doctor blade Inspection	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	EXT-DOCTOR-INSPECT	CPL1 Exit Section PM Doctor blade Inspection	S	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	BLOWER LUBRICATION	CPL1 Common Section All Blower PM Lubrication Grease (Line Running)	R	
Common	MECH	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	LAB-TOOL-INSPECTION	CPL1 Laboratory PM Tool & Equipment Inspection & Lubrication	R	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	RESOLVER COUPLING INSPECTION	CPL1 Paint Line PM Resolver coupling inspection	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	AC BLOWER PM SENSOR	CPL1 Blower PM Sensor tighten inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	FILTER REPLACE L/R	CPL1 Paint Line DC. Motor PM Air filter Replacement (Line Running)	R	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	FILTER REPLACE L/S	CPL1 Paint Line DC. Motor PM Air filter Replacement (Line Stop)	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	DC MOTOR LUB - L/R	CPL1 Paint Line DC. Motor PM Lubrication grease (Line Running)	R	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	DC MOTOR LUB - L/S	CPL1 Paint Line DC. Motor PM Lubrication grease (Line Stop)	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	AC MOTOR LUB - L/R	CPL1 Paint Line AC. Motor PM Lubrication grease (Line Running)	R	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	COATER HPU PM SENSOR	CPL1 Coater HPU PM Sensor inspection & Clean	S	
Common	ELECT	TS1-CPL1-COMCPL	TS1CPL10CPL	TS1CPL04001	STEERING HPU PM SENSOR	CPL1 Steering HPU PM Sensor inspection & Clean	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENT	TS1CPL11ENT	TS1ENT04101	GREASE LUBRICATION	CPL1 Entry Section Equipment PM Lubrication Grease	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENT	TS1CPL11ENT	TS1ENT04101	ENT-LOCKOUT TIGHTEN	CPL1 Entry Section PM Sensor inspection & Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENT	TS1CPL11ENT	TS1ENT04101	DC-C/B BRUSH INSPECT	CPL1 Entry Section PM DC Motor carbon brush Inspection	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENT	TS1CPL11ENT	TS1ENT04101	DC-MOTOR INSULATION	CPL1 Entry Section PM DC Motor insulation test &tighten	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENT	TS1CPL11ENT	TS1ENT04101	AC-MOTOR INSULATION	CPL1 Entry Section PM AC Motor insulation test &tighten	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENT	TS1CPL11ENT	TS1ENT04101	ENT-PASS1-PM SENSOR	CPL1 Entry Pass line 1 PM Sensor inspection & Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENT	TS1CPL11ENT	TS1ENT04101	ENT-PASS2-PM SENSOR	CPL1 Entry Pass line 2 PM Sensor inspection & Clean	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTHU1	TS1CPL11HU1	TS1HU104101	ENT-HPU. PM-INSPECT	CPL1 Entry HPU. PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTCC1	TS1CPL11CC1	TS1CC104101	ENT-CCI-INSPECTION	CPL1 Entry Coil Car No.1 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTUC1	TS1CPL11UC1	TS1UC104101	UNCOILER-1- INSPECT	CPL1 Uncoiler No.1 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTFR1	TS1CPL11FR1	TS1FR104101	FEED ROLL-1- INSPECT	CPL1 Entry Feed roll No.1 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTCV1	TS1CPL11CV1	TS1CV104101	CONVEYOR-1-INSPECT	CPL1 Carryover Conveyor No.1 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTDSC	TS1CPL11DSC	TS1DSC04101	ENT-SHEAR-INSPECT	CPL1 Entry Double Shear PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTCC2	TS1CPL11CC2	TS1CC204101	ENT-CC2-INSPECTION	CPL1 Entry Coil Car No.2 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTUC2	TS1CPL11UC2	TS1UC204101	UNCOILER-2-INSPECT	CPL1 Uncoiler No.2 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTFR2	TS1CPL11FR2	TS1FR204101	FEED ROLL-2-INSPECT	CPL1 Entry Feed roll No.2 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTCV4	TS1CPL11CV4	TS1CV404101	CONVEYOR-2-INSPECT	CPL1 Carryover Conveyor No.2 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTFR3	TS1CPL11FR3	TS1FR304101	FEED ROLL-3-INSPECT	CPL1 Entry Feed roll No.3 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTSTJ	TS1CPL11STJ	TS1STJ04101	STITCHER-INSPECTION	CPL1 Stitcher Joiner PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTSTJ	TS1CPL11STJ	TS1STJ04101	MAGNETIC INSPECTION	CPL1 Sttcher Joiner PM Magnetic Contactor inspection & Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTSTJ				CPL1 Sttcher Joiner PM Sensor Tighten terminal & Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTSTJ				CPL1 Sttcher Detector at chemical coater PM Sensor inspection& Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTSTJ				CPL1 Sttcher Detector at Brander PM Sensor inspection& Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTSTJ				CPL1 Sttcher Detector at coater room PM Sensor inspection& Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTBR1	TS1CPL11BR1	TS1BR104101	BRIDLE-1-PM SENSOR	CPL1 Bndle No.1 PM Sensor inspection & Clean	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTBR1	TS1CPL11BR1	TS1BR104101	BRIDLE-1-INSPECTION	CPL1 Bridle No.1 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTACC	TS1CPL11ACC	TS1ACC04101	ENT-ACC-INSPECTION	CPL1 Entry Accumulator PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTACC	TS1CPL11ACC	TS1ACC04101	BRAKE INSPECTION	CPL1 Entry Accumulator PM Brake Inspection	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTACC	TS1CPL11ACC	TS1ACC04101	ROLLER INSPECTION	CPL1 Entry Accumulator PM Roller Inspection	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTACC	TS1CPL11ACC	TS1ACC04101	ENT-ACC-PM SENSOR	CPL1 Entry Accumulator PM Sensor inspection & Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTACC	TS1CPL11ACC	TS1ACC04101	POSITION CALIBRATION	CPL1 Entry Accumulator PM Position caribration	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-ENTST1	TS1CPL11ST1	TS1ST104101	STEERING-1- INSPECT	CPL1 Steering roll No.1 PM Equipment Inspection	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTST1	TS1CPL11ST1	TS1ST104101	STITCHER DETECTOR NO.1	CPL1 Sttcher Detector No.1 PM Sensor inspection & Clean	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTST1	TS1CPL11ST1	TS1ST104101	STEERING-1-PM Verify	CPL1 Steering roll No.1 PM Sensor and verify	S	
Entry-Group	ELECT	TS1-CPL1-ENTST1	TS1CPL11ST1	TS1ST104101	STEERING-1-PM SENSOR	CPL1 Steering roll No.1 PM Sensor inspection & Clean	S	
Entry-Group	MECH	TS1-CPL1-PRE	TS1CPL12PRE	TS1PRE04201	GREASE LINE RUNNING	CPL1 Pretreatment Section Equipment PM Lubrication Grease	R	
Pretreatment-Group	MECH	TS1-CPL1-PRE	TS1CPL12PRE	TS1PRE04201	COUPLING PUMP INSPEC	CPL1 Pretreatment Stage 1-4 PM Spray Pump Coupling Inspection	S	

Section	Work Type	Movex Structure	Movex Equipment	Movex Equipment New	Service Name	Service description	Line	Status
Pretreatment-Group	MECH	TS1-CPL1-PRE	TS1CPL12PRE	TS1PRE04201	STEAM SYSTEM INSPECT	CPL1 Pretreatment Stage 1-4 PM Steam System Inspection	R	
Pretreatment-Group	MECH	TS1-CPL1-PRE	TS1CPL12PRE	TS1PRE04201	ROLLER INSPECTION	CPL1 Pretreatment Section PM Roller Inspection	S	
Pretreatment-Group	MECH	TS1-CPL1-PRE	TS1CPL12PRE	TS1PRE04201	PRE-FAN-INSPECTION	CPL1 Pretreatment Section PM Pretreatment fan Inspection	S	
Pretreatment-Group	ELECT	TS1-CPL1-PRE	TS1CPL12PRE	TS1PRE04201	VERIFY THERMOCOUPLE	CPL1 Pretreatment PM Instrument Verify & Clean	S	
Pretreatment-Group	ELECT	TS1-CPL1-PRE	TS1CPL12PRE	TS1PRE04201	VERIFY CONDUCT PROVE	CPL1 Pretreatment Stage 1-4 PM Conductivity prove verify	S	
Pretreatment-Group	ELECT	TS1-CPL1-PRE	TS1CPL12PRE	TS1PRE04201	AC-MOTOR INSULATION	CPL1 Pretreatment Section PM AC motor insulation test & tighten	S	
Pretreatment-Group	MECH	TS1-CPL1-PREFES	TS1CPL12FES	TS1FES04201	ELIMINATOR CLEAN	CPL1 Pretreatment Fume Exhaust Fan Blower PM Eliminator cleaning	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	GREASE LUBRICATION	CPL1 Process1 Section Equipment PM Lubrication Grease (Line Run)	R	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	GREASE LINE RUNNING	CPL1 Process1 Section Equipment PM Lubrication Grease (Line Running)	R	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	DRYOFF-FAN-INSPECT	CPL1 Process1 Section PM Dry-Off Oven fan Inspection	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	PRIME-FAN-INSPECTION	CPL1 Process1 Section PM Prime oven recirculation fan #1,#2 Inspection	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	CALIBRATION THERMO	CPL1 Process1 Section PM Thermocouple calibration	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	LEL PRIME SYS TEST	CPL1 Process1 Section PM Prime oven LEL Interlock function test	R	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	LEL PRIME SYS CHECK	CPL1 Process1 Section PM Prime oven LEL Visual check parameter	R	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	L.E.L. PM-INSPECTION	CPL1 Prime Oven L.E.L. PM Equipment Inspection & Calibration	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	LEL-O-RING REPLACE	CPL1 Prime Oven L.E.L. PM O-Ring orifice replacement	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	CALIBRATE PYROMETER	CPL1 Process1 Section PM Pyrometer calibration	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	BURNER INSPECT&CLEAN	CPL1 Process1 Section PM Burner inspection & Clean	S	
Process 1-Group	ELECT					CPL1 Dry off oven burner PM retighten terminal box oven controller		
Process 1-Group	ELECT					CPL1 Prime oven burner zone No.1 PM retighten terminal box oven controller		
Process 1-Group	ELECT					CPL1 Prime oven burner zone No.2 PM retighten terminal box oven controller		
Process 1-Group	ELECT					CPL1 Prime oven burner zone No.3 PM retighten terminal box oven controller		
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	IMPELLER CLEANING	CPL1 Process1 Section PM AC motor burner overhaul	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	PRIME OVEN INSPECT	CPL1 Process2 Section PM Prime inside oven Inspection	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	RESOLVER COUPLING INSPECTION	CPL1 Paint Line PM Resolver coupling inspection	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	DC-C/B BRUSH INSPECT	CPL1 Process1 Section PM DC motor carbon brush inspection	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	DC-MOTOR INSULATION	CPL1 Process1 section PM DC Motor insulation test & tighten	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	AC-MOTOR INSULATION	CPL1 Process1 section PM AC Motor insulation test & tighten	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1	TS1CPL13PC1	TS1PC104301	PCS1 Sensor Inspect	CPL1 Process1 section PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1CT1	TS1CPL13CT1	TS1CT104301	CHEMICAL-C/T-INSPECT	CPL1 Chemical coater PM Equipment Inspection	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1CT1	TS1CPL13CT1	TS1CT104301	ROLLER INSPECTION	CPL1 Chemical Coater Roll PM Roller Inspection	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1CT1	TS1CPL13CT1	TS1CT104301	CHEMICAL-C/T-PM SENSOR	CPL1 Chemical Coater Roll PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1CT1	TS1CPL13CT1	TS1CT104301	FLOW SWITCH CLEAN	CPL1 Chemical Coater PM Flow switch cleaning	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1ST1	TS1CPL13ST1	TS1ST104301	STEERING-2- INSPECT	CPL1 Steering roll No.2 PM Equipment Inspection	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1ST1	TS1CPL13ST1	TS1ST104301	STITCHER DETECTOR NO.2	CPL1 Stitcher Detector No.2 PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1ST1	TS1CPL13ST1	TS1ST104301	STEERING-2-PM CALIBRATION	CPL1 Steering roll No.2 PM Sensor calibration	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1ST1	TS1CPL13ST1	TS1ST104301	STEERING-2-PM SENSOR	CPL1 Steering roll No.2 PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1BR1	TS1CPL13BR1	TS1BR104301	BRIDLE-2-PM SENSOR	CPL1 Bridle No.2 PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1BR1	TS1CPL13BR1	TS1BR104301	BRIDLE-2-INSPECTION	CPL1 Bridle No.2 PM Equipment Inspection	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1PSR	TS1CPL13PSR	TS1PSR04301	ROLLER REPLACEMENT	CPL1 Prime coater support roll PM Roller replacement	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1CT2	TS1CPL13CT2	TS1CT204301	PRIME-C/T-INSPECTION	CPL1 Prime coater PM Equipment Inspection	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1CT2	TS1CPL13CT2	TS1CT204301	PRIME-C/T-PM SENSOR	CPL1 Prime Coater Roll PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1CT2	TS1CPL13CT2	TS1CT204301	CALIBRATION DISPLAY	CPL1 Prime coater PM Load cell & Display calibration	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1PWQ	TS1CPL13PWQ	TS1PWQ04301	PWQ-TANK-PM Sensor	CPL1 Prime Water Quench Tank PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1PWQ	TS1CPL13PWQ	TS1PWQ04301	PWQ-TANK-INSPECTION	CPL1 Prime Water Quench Tank PM Equipment Inspection	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1ANU	TS1CPL13ANU	TS1ANU04301	BEARING&BELT INSPECT	CPL1 Prime water quench Air Knife Blower PM Bearing & Belt Inspection	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1ANU	TS1CPL13ANU	TS1ANU04301	DUCT CLEANING	CPL1 Prime water quench Air Knife Blower Duct Cleaning	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1ST2	TS1CPL13ST2	TS1ST204301	STEERING-3- INSPECT	CPL1 Steering roll No.3 PM Equipment Inspection	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1ST2	TS1CPL13ST2	TS1ST204301	STEERING-3-PM CALIBRATION	CPL1 Steering roll No.3 PM Sensor verify	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1ST2	TS1CPL13ST2	TS1ST204301	STEERING-3-PM SENSOR	CPL1 Steering roll No.3 PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC1BR2	TS1CPL13BR2	TS1BR204301	BRIDLE-3-PM SENSOR	CPL1 Bridle No.3 PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 1-Group	MECH	TS1-CPL1-PC1BR2	TS1CPL13BR2	TS1BR204301	BRIDLE-3-INSPECTION	CPL1 Bridle No.3 PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	GREASE LUBRICATION	CPL1 Process2 Section Equipment PM Lubrication Grease (Line Stop)	R	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	GREASE LINE RUNNING	CPL1 Process2 Section Equipment PM Lubrication Grease (Line Running)	R	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	FINISH-FAN-INSPECT	CPL1 Process2 Section PM Finish oven recirculation fan #1,#2 Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	BURNER INSPECT&CLEAN	CPL1 Process2 Section PM Burner inspection & Clean	S	
Process 2-Group	ELECT					CPL1 Finish oven burner zone No.1 PM retighten terminal box oven controller		
Process 2-Group	ELECT					CPL1 Finish oven burner zone No.2 PM retighten terminal box oven controller		
Process 2-Group	ELECT					CPL1 Finish oven burner zone No.3 PM retighten terminal box oven controller		
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	LEL FINISH SYS TEST	CPL1 Process2 Section PM Finish oven LEL Interlock function test	R	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	LEL FINISH SYS CHECK	CPL1 Process2 Section PM Finish oven LEL Visual check parameter	R	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	L.E.L. PM-INSPECTION	CPL1 Finish Oven L.E.L. PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	LEL-O-RING REPLACE	CPL1 Finish Oven L.E.L. PM O-Ring orifice replacement	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	IMPELLER CLEANING	CPL1 Process2 Section PM AC motor Impeller Cleaning	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	FINISH OVEN INSPECT	CPL1 Process2 Section PM Finish inside oven Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	DC-C/B BRUSH INSPECT	CPL1 Process2 Section PM DC Motor Carbon brush Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	RESOLVER COUPLING INSPECTION	CPL1 Finish Coater PM Resolver coupling inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	DC-MOTOR INSULATION	CPL1 Process2 Section PM DC Motor insulation test & tighten	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2	TS1CPL14PC2	TS1PC204401	AC-MOTOR INSULATION	CPL1 Process2 Section PM AC insulation test & tighten	S	

Section	Work Type	Movex Structure	Movex Equipment	Movex Equipment New	Service Name	Service description	Line	Status
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2FSR	TS1CPL14FSR	TS1FSR04401	ROLLER REPLACEMENT	CPL1 Finish coater support roll PM Roller replacement	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2ST1	TS1CPL14ST1	TS1ST104401	STEERING-4- INSPECT	CPL1 Steering roll No.4 PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2ST1	TS1CPL14ST1	TS1ST104401	STITCHER DETECTOR NO.3	CPL1 Stitcher Detector No.3 PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2ST1	TS1CPL14ST1	TS1ST104401	STEERING-4-PM CALIBRATI	CPL1 Steering roll No.4 PM Sensor verify	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2ST1	TS1CPL14ST1	TS1ST104401	STEERING-4-PM SENSOR	CPL1 Steering roll No.4 PM inspection & Clean	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2CT1	TS1CPL14CT1	TS1CT104401	FINISH TOP C/T INSPE	CPL1 Finish Top (A-B) Coater PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2CT1	TS1CPL14CT1	TS1CT104401	CALIBRATION DISPLAY	CPL1 Finish Top (A-B) Coater Roll PM Load cell & Display calibration	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2CT1	TS1CPL14CT1	TS1CT104401	COATER PM SENSOR	CPL1 Finish Top(A-B) Coater&Backer coater PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2CT2	TS1CPL14CT2	TS1CT204401	CALIBRATION DISPLAY	CPL1 Finish backer Coater PM Load cell & Display calibration	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2CT2	TS1CPL14CT2	TS1CT204401	FINISH BAK C/T INSPE	CPL1 Finish backer Coater PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2RF1	TS1CPL14RF1	TS1RF104401	CLEANING IMPELLER	CPL1 Finish oven Recirculation fan #1 Cleaning impeller	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2RF2	TS1CPL14RF2	TS1RF204401	CLEANING IMPELLER	CPL1 Finish oven Recirculation fan #2 Cleaning impeller	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2RF3	TS1CPL14RF3	TS1RF304401	CLEANING IMPELLER	CPL1 Finish oven Recirculation fan #3Cleaning impeller	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2FWQ	TS1CPL14FWQ	TS1FWQ04401	FWQ-TANK-INSPECTION	CPL1 Finish Water Quench Tank PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2ANU	TS1CPL14ANU	TS1ANU04401	BEARING&BELT INSPECT	CPL1 Finish water quench Air Knife Blower PM Bearing & Belt Inspection	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2ANU	TS1CPL14ANU	TS1ANU04401	DUCT CLEANING	CPL1 Finish water quench Air Knife Blower Duct Cleaning	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2ST2	TS1CPL14ST2	TS1ST204401	STEERING-5- INSPECT	CPL1 Steering roll No.5 PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2ST2	TS1CPL14ST2	TS1ST204401	STEERING-5-PM CALIBRATI	CPL1 Steering roll No.5 PM Sensor verify	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2ST2	TS1CPL14ST2	TS1ST204401	STEERING-5-PM SENSOR	CPL1 Steering roll No.5 PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2BR1	TS1CPL14BR1	TS1BR104401	BRIDLE-4-INSPECTION	CPL1 Bridle No.4 PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2BR1	TS1CPL14BR1	TS1BR104401	BRIDLE-4-PM SENSOR	CPL1 Bridle No.4 PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-PC2CT3	TS1CPL14CT3	TS1CT304401	ZEUS COATER INSPECT	CPL1 Zeus Coater PM Equipment Inspection	S	
Process 2-Group	ELECT	TS1-CPL1-PC2CT3	TS1CPL14CT3	TS1CT304401	ZEUS COATER PM SENSOR	CPL1 Zeus Coater PM Sensor inspection & Clean	S	
Process 2-Group	MECH	TS1-CPL1-EXT	TS1CPL16EXT	TS1EXT04601	GREASE LUBRICATION	CPL1 Exit Section Equipment PM Lubrication Grease	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXT	TS1CPL16EXT	TS1EXT04601	DC-MOTOR INSULATION	CPL1 Exit Section PM DC Motor insulation test &tighten	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXT	TS1CPL16EXT	TS1EXT04601	AC-MOTOR INSULATION	CPL1 Exit Section PM AC Motor insulation test &tighten	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTACC	TS1CPL16ACC	TS1ACC04601	EXT-ACC- INSPECTION	CPL1 Exit Accumulator PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTACC	TS1CPL16ACC	TS1ACC04601	BRAKE INSPECTION	CPL1 Exit Accumulator PM Brake Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTACC	TS1CPL16ACC	TS1ACC04601	BOTTOM ROLL REPLACE	CPL1 Exit Accumulator Bottom roller Replacement	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTACC	TS1CPL16ACC	TS1ACC04601	POSITION CALIBRATION	CPL1 Exit Accumulator PM Position calibration	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTACC	TS1CPL16ACC	TS1ACC04601	EXT-ACC-PM SENSOR	CPL1 Exit Accumulator PM Sensor inspection & Clean	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTST1	TS1CPL16ST1	TS1ST104601	SURFACE CAMERA INSPECT	CPL1 Surface Camera PM Equipment Inspection & cleaning	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTST1	TS1CPL16ST1	TS1ST104601	ROBOT INSPECTION	CPL1 ROBOT PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTST1	TS1CPL16ST1	TS1ST104601	STEERING-6- INSPECT	CPL1 Steering roll No.6 PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTST1	TS1CPL16ST1	TS1ST104601	STITCHER DETECTOR NO.4	CPL1 Stitcher Detector No.4 PM Sensor inspection & Clean	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTST1	TS1CPL16ST1	TS1ST104601	STEERING-6-PM CALIBRATI	CPL1 Steering roll No.6 PM Sensor calibration	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTST1	TS1CPL16ST1	TS1ST104601	STEERING-6-PM SENSOR	CPL1 Steering roll No.6 PM Sensor inspection & Clean	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTBR1	TS1CPL16BR1	TS1BR104601	BRIDLE-5-INSPECTION	CPL1 Bridle No.5 PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTBR1	TS1CPL16BR1	TS1BR104601	BRIDLE-5-PM SENSOR	CPL1 Bridle No.5 PM Sensor inspection & Clean	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTESH	TS1CPL16ESH	TS1ESH04601	EXT-SHEAR-INSPECTION	CPL1 Exit Shear PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTESH	TS1CPL16ESH	TS1ESH04601	SHEAR BLADE INSPECT	CPL1 Exit Shear PM Blade shear Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTEGU	TS1CPL16EGU	TS1EGU04601	EDGE GUIDE INSPECT	CPL1 Exit Edge Guide PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTEFR	TS1CPL16EFR	TS1EFR04601	EXT-FEED ROLL INSPEC	CPL1 Exit Feed roll PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTHU2	TS1CPL16HU2	TS1HU204601	EXT-HPU-PM-INSPECT	CPL1 Exit HPU PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTRCL	TS1CPL16RCL	TS1RCL04601	RECOILER-INSPECTION	CPL1 Recoiler PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTBWP	TS1CPL16BWP	TS1BWP04601	BELT WRAPPER INSPECT	CPL1 Belt Wrapper PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTBWP	TS1CPL16BWP	TS1BWP04601	BELT WRAPPER REPLACE	CPL1 Belt Wrapper PM Belt wrapper Replacement	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTCCX	TS1CPL16CCX	TS1CCX04601	EXT-CCX-INSPECTION	CPL1 Exit Coil Car PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXT	TS1CPL16EXT	TS1EXT04601	EXIT PM SENSOR	CPL1 Exit PM Sensor inspection & Clean	S	
Exit-Group	ELECT	TS1-CPL1-EXTCWS	TS1CPL16CWS	TS1CWS04601	WEIGHT SCALE CALIBRATI	CPL1 Coil weight scale PM Calibration	S	
Exit-Group	ELECT		Add more			CPL1 PM Exit Edge Guide & Verify	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-EXTHU1	TS1CPL16HU4	TS1HU404601	PKG-HPU. PM-INSPECT	CPL1 Packing HPU PM Equipment Inspection	S	
Exit-Group	MECH	TS1-CPL1-PAK	TS1CPL17PAK	TS1PAK04701	PACKING -INSPECTION	CPL1 Packing section PM Equipment Inspection	S	
Packing-Group	ELECT	TS1-CPL1-PAK	TS1CPL17PAK	TS1PAK04701	PKG-LOCKOUT TIGHTEN	CPL1 Packing section Lock out gate PM Tighten terminal	S	
Packing-Group	ELECT	TS1-CPL1-PAK	TS1CPL17PAK	TS1PAK04701	AC-MOTOR INSULATION	CPL1 Packing section PM AC Motor insulation test &tighten	S	
Packing-Group	MECH	TS1-CPL1-PAKDED	TS1CPL17DED	TS1DED04701	METRIC INSPECTION	CPL1 Downender PM Metric Inspection	R	
Packing-Group	MECH	TS1-CPL1-PAKPS1	TS1CPL17PS1	TS1PS104701	PM-PKG1-INSPECTION	CPL1 Coil Packing Station No.1 PM Equipment Inspection	R	
Packing-Group	ELECT	TS1-CPL1-PAK	TS1CPL17PAK	TS1PAK04701	PM-PKG-EQUIPMENT INSPE	CPL1 Coil Packing Station Equipment PM Electrical Inspection	S	
Packing-Group	MECH	TS1-CPL1-PAKPS2	TS1CPL17PS2	TS1PS204701	PM-PKG2-INSPECTION	CPL1 Coil Packing Station No.2 PM Equipment Inspection	R	
Packing-Group	MECH	TS1-CPL1-PCC	TS1CPL15PCC	TS1PCC04501	GREASE LINE RUNNING	CPL1 Process Common Section PM Lubrication Grease	R	
Process Common	ELECT	TS1-CPL1-PCC	TS1CPL15PCC	TS1PCC04501	AC-MOTOR INSULATION	CPL1 Process Common Section PM AC Motor insulation test &tighten	S	
Process Common	ELECT	TS1-CPL1-PCCRTO	TS1CPL15RTO	TS1RTO04501	STACK EMISSION CHECK	CPL1 Regenerative Thermal Oxidizer PM Stack emission check	R	
Process Common	MECH	TS1-CPL1-PCCSPF	TS1CPL15SPF	TS1SPF04501	BEARING&BELT INSPECT	CPL1 Coater room air supply fan PM Bearing & Belt Inspection	S	
Process Common	MECH	TS1-CPL1-PCCFEF1	TS1CPL15EF1	TS1EF104501	BEARING&BELT INSPECT	CPL1 Coater room Exhaust fan PM Bearing & Belt Inspection	S	
Process Common	MECH	TS1-CPL1-PCCRTO	TS1CPL15RTO	TS1RTO04501	RTO-EQUIPMENT INSPEC	CPL1 Regenerative Thermal Oxidizer PM Equipment Inspection	S	
Process Common	MECH	TS1-CPL1-PCCRTO	TS1CPL15RTO	TS1RTO04501	CLEANING AIR FILTER	CPL1 Regenerative Thermal Oxidizer PM clean combustion air filter	S	
Process Common	MECH	TS1-CPL1-PCCRTO	TS1CPL15RTO	TS1RTO04501	INSULATION - INSPECT	CPL1 Regenerative Thermal Oxidizer PM Inspection insulation	S	

Section	Work Type	Movex Structure	Movex Equipment	Movex Equipment New	Service Name	Service description	Line
							Status

Review By : _____

Maintenance Planner/Maintenance Planner Lead

Review By : _____

Maint. Eng./Mechanical Lead/Electrical Lead

Approve By : _____

Engineering & Maintenance Manager

Date : _____ / _____ / _____

[illegible]

Line	Work category	Working Time (hrs)	Priority of Work (H,M,L)	YEAR	Update PM on 10 Sep 2019	2023												2024												2025											
						MONTH																																			
Status						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
R	Quality	4	M	M	6	Remain																																			
S	Quality	4	H	H	12	Remain		1																																	
S	Quality	6	H	H	6	Remain	1																																		
S	Quality	12	L	L	6	Remain																																			
S	Quality	4	L	L	6	Cancel																																			
S	Quality	10	H	H	12	Remain																																			
S	Environment,Regular	8	H	H	6	Remain		1																																	
R	Reliability	4	M	M	6	Remain																																			
R	Reliability	2	M	M	3	Remain		1																																	
S	Quality	6	H	H	6	Remain																																			
S	Quality	8	H	H	6	Remain		1																																	
S	Quality	4	M	L	12	Remain																																			
R	Quality	2	L	L	12	Remain																																			
R	Quality	1	L	L	1	Cancel		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
S	Quality	4	H	M	2	Remain																																			
S	Quality	4	H	M	12	Remain																																			
S	Quality	4	H	M	12	Remain																																			
S	Quality	4	H	L	12	Remain																																			
S	Quality	10	H	H	12	Remain																																			
					Cancel																																				
					Cancel																																				
					Cancel																																				
					Cancel																																				
S	Quality	8	M	M	24	Remain																																			
S	Quality	8	H	H	12	Remain																																			
S	Reliability	6	H	H	4	Remain																																			
S	Quality	10	H	H	12	Remain																																			
S	Quality	10	H	H	12	Remain																																			
S	Quality	10	H	H	12	Remain																																			
S	Reliability	2	H	H	6	Remain																																			
S	Quality	6	H	H	6	Remain																																			
S	Quality	4	H	H	12	Remain																																			
S	Reliability	2	H	H	6	Remain																																			
S	Quality	3	H	M	1	Remain		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
S	Quality	6	H	H	12	Remain																																			
S	Reliability	2	H	H	12	Cancel																																			
S	Quality	6	H	H	12	Remain																																			
S	Reliability	2	H	H	12	Cancel																																			
S	Reliability	4	H	M	6	Cancel																																			
S	Quality	4	H	M	12	Remain																																			
S	Quality	8	H	M	6	Remain																																			
S	Quality	6	H	H	6	Remain																																			
S	Reliability	2	H	H	6	Remain																																			
S	Quality	3	L	L	12	Cancel																																			
S	Reliability	2	H	H	6	Cancel																																			
S	Quality	4	H	H	12	Remain																																			
S	Quality	4	H	M	6	Remain																																			
S	Quality	6	H	H	2	Remain																																			
S	Quality	6	H	H	12	Remain																																			
S	Quality	6	H	H	12	Remain																																			
S	Reliability	2	H	H	12	Cancel																																			
S	Reliability	4	M	M	6	Cancel																																			
S	Quality	4	M	M	12	Remain																																			
S	Reliability	4	M	M	6	Remain																																			
R	Reliability	2	M	M	1	Remain																																			
S	Quality	8	H	H	6	Remain																																			
S	Quality	8	H	M	6	Remain																																			
S	Quality	6	H	H	6	Remain																																			
S	Reliability	2	H	H	6	Remain																																			
S	Quality	3	L	L	12	Cancel																																			
S	Reliability	2	H	H	6	Cancel																																			
S	Quality	4	H	H	12	Remain																																			

[illegible]


Line	Work category	Working Time (hrs)	Priority of Work HULL	YEAR	MONTH	Update PM on 10 Sep 2019	2023												2024												2025											
Status							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Month	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ToTal	45	65	53	47	49	49	43	48	46	37	42	59	50	77	61	50	64	49	51	69	60	46	66	46	50	77	61	50	64	49	51	69	60	46	66	46

1	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
2	1	0	3	2	0	1	3	0	1	2	2	1	0	0	2	1	0	0	2	0	0	1	2	0	0	0	2	1	0	0	2	0	0	1	2	0				
3	2	7	7	2	7	6	3	7	6	2	9	5	5	7	9	5	7	8	6	7	8	5	8	8	5	7	9	5	7	8	6	7	8	5	8	8				
4	6	6	0	3	6	6	0	3	6	6	0	3	6	7	2	0	5	4	3	3	5	4	2	0	6	7	2	0	5	4	3	3	5	4	2	0				
6	13	17	12	9	8	12	13	18	12	7	8	12	12	23	13	12	13	13	11	23	14	7	12	12	12	23	13	12	13	13	11	23	14	7	12	12				
12	4	17	13	13	10	5	6	2	3	2	5	19	9	22	16	14	21	5	11	18	14	11	24	7	9	22	16	14	21	5	11	18	14	11	24	7				
R	18	20	17	18	16	19	19	17	18	21	17	16	19	22	20	19	18	23	20	19	21	22	19	20	19	22	20	19	18	23	20	19	21	22	19	20				
S	27	45	36	29	33	30	24	31	28	16	25	43	31	55	41	31	46	26	31	50	39	24	47	26	31	55	41	31	46	26	31	50	39	24	47	26				
MECH	21	33	27	20	26	25	22	24	24	17	20	17	23	30	31	25	29	27	22	27	34	26	28	24	23	30	31	25	29	27	22	27	34	26	28	24				
ELECT	24	32	26	27	23	24	21	24	22	20	22	42	27	47	30	25	35	22	29	42	26	20	38	22	27	47	30	25	35	22	29	42	26	20	38	22				

ภาคผนวกที่ 9-1

รายงานการตรวจสอบระบบแผงเซลล์แสงอาทิตย์

Project Owner : Cleantech Solar	REQUEST FOR INSPECTION	 CLEANTECH SOLAR
Project Name : 2,042.55 kW PV Solar Rooftop		
Location : NS BlueScope(Thailand) Limited Map Ta Phut , Muang Rayong		Request No : 1

To :

Cc :

Attention

We would like to request for inspect the installation of :

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Mounting Structure | <input type="checkbox"/> DC System |
| <input type="checkbox"/> PV Module | <input checked="" type="checkbox"/> Grounding system |
| <input type="checkbox"/> ACDB/SMAB | <input type="checkbox"/> PQM/Grid connection |
| <input type="checkbox"/> Walkway | <input type="checkbox"/> Monitoring System |
| <input type="checkbox"/> Cable Tray/Ladder & Conduit | <input type="checkbox"/> Pipe Bridge |
| <input type="checkbox"/> Life Line | <input type="checkbox"/> PV Water Cleaning |
| <input type="checkbox"/> Inverter station | <input type="checkbox"/> Test and commissioning |
| <input type="checkbox"/> Stair & Ladder | <input type="checkbox"/> Protection Skylight |
| <input type="checkbox"/> DC Fuse box | <input type="checkbox"/> Other(s) |
| <input type="checkbox"/> Weather station & Sensor | |
| <input type="checkbox"/> AC System | |

Area Zone / Location :

Reference Drawing :

Request for Inspection date & time :

Note :

Submitted By : Rung Electric Co.,Ltd

Name : Kitti S.

Date: 27 April 2024

Response by Cleantech Solar

Your request for carrying out above works are resulted AS BELOW

- ☒ Approved ☐ Approved as note ☐ isapproved W ☐ ed
☐ Other

Note :

Reported By : Project Manager

Name : Nattakorn Onmankong

Date: 27 April 2024



Solar Rooftop
Preventive Maintenance Report
Quarter 2 of Year 2024
Bluescope TH (TH-072)




Report to:





By:


SOLAR TOUCH CO., LTD.


Date: 19 August 2024


Quarterly Checklist		 CLEANTECH SOLAR
DATE	19 August, 2024	
SITE NAME	Bluescope TH (TH-072)	
LOCATION	Rayong	
PV Modules & String Combiner boxes		Remarks
Check the module junction box randomly for any damage	<input type="checkbox"/>	
Check tightness on all termination points in DCDB's	<input type="checkbox"/>	
Check functioning of all DC switches.	<input type="checkbox"/>	
Check if there is any hot spot and over heating in DCDB.	<input type="checkbox"/>	
GROUNDING SYSTEM		
Cleaning of the earthing pits for any debris etc	<input type="checkbox"/>	
Checked By (Name & Signature)	Tanapong B.	
Verified By (Name and & Signature)	Nawat T.	

Quarterly Checklist		 CLEANTECH SOLAR
DATE	19 August, 2024	
SITE NAME	Bluescope TH (TH-072)	
LOCATION	Rayong	
Inverters		Remarks
Check for presence of any insect/pest inside the inverter	<input type="checkbox"/>	
Cleaning of the inverter	<input type="checkbox"/>	
Cleaning the filter of the inverters for ventilation	<input type="checkbox"/>	
Check all the components inside the inverter for any damage	<input type="checkbox"/>	
Check for all the stickers and warning labels	<input type="checkbox"/>	
Check inverter fan for it's working	<input type="checkbox"/>	
LT Panel		Remarks
Check panel for any physical damage '	<input type="checkbox"/>	
Check the breaker for it's operation	<input type="checkbox"/>	
Clean the ACDB with dry/wet cloth	<input type="checkbox"/>	
Check the tightness of all the electrical connection	<input type="checkbox"/>	
Checked By (Name & Signature)	Tanapong B.	
Verified By (Name & Signature)	Nawat T.	

Quarterly Checklist		 CLEANTECH SOLAR
DATE	19 August, 2024	
SITE NAME	Bluescope TH (TH-072)	
LOCATION	Rayong	
HT Panel		Remarks
Check the panel for any physical damage	<input type="checkbox"/>	
Check for the working of all the indicators and alarms	<input type="checkbox"/>	
Check for the function of relays	<input type="checkbox"/>	
Check on the cable entry points or glands for any looseness	<input type="checkbox"/>	
Check the entire panel for any hot spots/heating	<input type="checkbox"/>	
Monitoring System		Remarks
Check for any physical damage to the panel	<input type="checkbox"/>	
Check the connections inside the box for their tightness	<input type="checkbox"/>	
Checked By (Name & Signature)		Tanapong B.
Verified By (Name and & Signature)		Nawat T.

Quarterly Checklist		 CLEANTECH SOLAR
DATE	19 August, 2024	
SITE NAME	Bluescope TH (TH-072)	
LOCATION	Rayong	
Transformer		Remarks
Check the transformer for any physical damage	<input type="checkbox"/>	
Check tightness of all the fasteners	<input type="checkbox"/>	
Check for the oil level of the transformer	<input type="checkbox"/>	
Check for any cracks and dirt deposits in bushing	<input type="checkbox"/>	
check all the incoming cables tightness/seals/glands	<input type="checkbox"/>	
Check all the earthing connections of the transofrmer	<input type="checkbox"/>	
Module Mounting structures		Remarks
Check the support structure for any physical damage	<input type="checkbox"/>	
Check the support structure for it's integrity	<input type="checkbox"/>	
Checked By (Name & Signature)		Tanapong B.
Verified By (Name & Signature)		Nawat T.

DC CURRENT AND VOLTAGE CHECK AT THE COMBINER BOX																				
DATE										19-Aug-24										
SITE NAME										Bluescope TH (TH-072)										
LOCATION										Rayong										
INVERTER NO.1	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.4	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.7	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.10	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	
	1	10:30	832	10.03		1	11:15	848	10.03		1	12:00	875	9.95		1	12:45	859	10.15	
	2	10:31	836	10.02			2	11:16	849	10.02		2	12:01	872	9.98		2	12:46	859	10.15
	3	10:32	835	10.02			3	11:17	848	10.02		3	12:02	872	9.92		3	12:47	862	10.13
	4	10:33	835	10.03			4	11:18	851	10.05		4	12:03	874	9.92		4	12:48	860	10.14
	5	10:34	840	10.06			5	11:19	851	10.05		5	12:04	875	9.92		5	12:49	860	10.14
	6	10:35	841	10.02			6	11:20	852	10.04		6	12:05	875	9.92		6	12:50	859	10.14
	7	10:36	842	10.05			7	11:21	850	10.04		7	12:06	875	9.95		7	12:51	858	10.19
	8	10:37	826	10			8	11:22	850	10.05		8	12:07	878	9.91		8	12:52	858	10.18
	9	10:38	829	10.03			9	11:23	853	10.03		9	12:08	873	9.92		9	12:53	862	10.15
	10	10:39	823	10.02			10	11:24	853	10.03		10	12:09	870	9.93		10	12:54	861	10.16
	11	10:40	830	9.89			11	11:25	856	10.06		11	12:10	870	9.98		11	12:55	861	10.13
	12	10:41	835	9.95			12	11:26	859	10.03		12	12:11	872	9.9		12	12:56	865	10.06
	13	10:42	835	9.92			13	11:27	858	10.05		13	12:12	871	9.98		13	12:57	849	10.06
	14	10:43	832	9.95			14	11:28	854	10.05		14	12:13	872	9.91		14	12:58	848	10.06
	15	10:44	830	9.91			15	11:29	859	10.06		15	12:14	-	-		15	12:59	850	10.09
INVERTER NO.2	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.5	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.8	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.11	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	
	1	10:45	832	10.06		1	11:30	836	10.05		1	12:15	859	9.99		1	13:00	850	10.15	
	2	10:46	830	10.03			2	11:31	835	10.09		2	12:16	858	9.96		2	13:01	852	10.12
	3	10:47	836	10.09			3	11:32	835	10.09		3	12:17	855	9.98		3	13:02	851	10.15
	4	10:48	835	10.09			4	11:33	839	10.08		4	12:18	852	10.03		4	13:03	848	10.12
	5	10:49	839	10.09			5	11:34	839	10.09		5	12:19	851	10.03		5	13:04	847	10.11
	6	10:50	838	10.02			6	11:35	838	10.1		6	12:20	851	10.05		6	13:05	847	10.14
	7	10:51	841	10.06			7	11:36	845	10.1		7	12:21	853	10.06		7	13:06	847	10.17
	8	10:52	840	10.04			8	11:37	845	10.11		8	12:22	859	10.05		8	13:07	847	10.18
	9	10:53	842	10.03			9	11:38	844	10.15		9	12:23	858	10.09		9	13:08	841	10.18
	10	10:54	845	10.01			10	11:39	841	10.15		10	12:24	854	10.03		10	13:09	843	10.16
	11	10:55	849	10.01			11	11:40	842	10.11		11	12:25	855	10.01		11	13:10	845	10.13
	12	10:56	848	9.98			12	11:41	848	10.06		12	12:26	856	10.02		12	13:11	845	10.15
	13	10:57	842	9.92			13	11:42	845	10.03		13	12:27	852	10.12		13	13:12	840	10.19
	14	10:58	833	9.92			14	11:43	841	10.06		14	12:28	852	10.11		14	13:13	841	10.15
	15	10:59	839	9.9			15	11:44	840	10.06		15	12:29	-	-		15	13:14	841	10.18
INVERTER NO.3	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.6	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.9	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.12	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	
	1	11:00	836	9.98		1	11:45	842	10.09		1	12:30	849	10.15		1	13:15	843	10.12	
	2	11:01	832	9.92			2	11:46	845	10.15		2	12:31	848	10.15		2	13:16	840	10.09
	3	11:02	835	9.92			3	11:47	848	10.12		3	12:32	845	10.16		3	13:17	840	10.08
	4	11:03	834	9.92			4	11:48	847	10.11		4	12:33	849	10.19		4	13:18	839	10.06
	5	11:04	837	9.95			5	11:49	848	10.12		5	12:34	852	10.18		5	13:19	836	10.15
	6	11:05	837	9.98			6	11:50	841	10.14		6	12:35	851	10.19		6	13:20	838	10.12
	7	11:06	835	9.89			7	11:51	844	10.14		7	12:36	843	10.15		7	13:21	835	10.13
	8	11:07	832	9.89			8	11:52	842	10.13		8	12:37	841	10.16		8	13:22	840	10.15
	9	11:08	5835	9.85			9	11:53	845	10.13		9	12:38	842	10.14		9	13:23	840	10.14
	10	11:09	829	9.87			10	11:54	846	10.15		10	12:39	845	10.12		10	13:24	845	10.15
	11	11:10	829	9.89			11	11:55	843	10.16		11	12:40	846	10.13		11	13:25	840	10.16
	12	11:11	828	9.92			12	11:56	844	10.14		12	12:41	851	10.11		12	13:26	835	10.18
	13	11:12	826	9.91			13	11:57	844	10.17		13	12:42	850	10.15		13	13:27	836	10.13
	14	11:13	828	9.93			14	11:58	845	10.15		14	12:43	850	10.16		14	13:28	839	10.13
	15	11:14	825	9.96			15	11:59	848	10.15		15	12:44	846	10.12		15	13:29	-	-

DC CURRENT AND VOLTAGE CHECK AT THE COMBINER BOX															<div>CLEANTECH SOLAR</div>				
DATE										19-Aug-24									
SITE NAME										Bluescope TH (TH-072)									
LOCATION										Rayong									
INVERTER NO.13	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.16	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.19	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.22	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)
	1	13:30	842	10.03		1	14:15	849	10.12		1					1			
	2	13:31	841	10.06		2	14:16	848	10.15		2					2			
	3	13:32	845	10.09		3	14:17	849	10.15		3					3			
	4	13:33	846	10.06		4	14:18	845	10.16		4					4			
	5	13:34	845	10.05		5	14:19	846	10.15		5					5			
	6	13:35	848	10.09		6	14:20	850	10.15		6					6			
	7	13:36	849	10.08		7	14:21	852	10.12		7					7			
	8	13:37	845	10.05		8	14:22	854	10.14		8					8			
	9	13:38	841	10.1		9	14:23	851	10.14		9					9			
	10	13:39	842	10.12		10	14:24	853	10.17		10					10			
	11	13:40	842	10.11		11	14:25	858	10.17		11					11			
	12	13:41	843	10.11		12	14:26	852	10.18		12					12			
	13	13:42	842	10.13		13	14:27	852	10.19		13					13			
	14	13:43	847	10.09		14	14:28	853	10.18		14					14			
	15	13:44	-	-		15	14:29	-	-		15					15			
INVERTER NO.14	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.17	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.20	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.23	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)
	1	13:45	845	10.12		1					1					1			
	2	13:46	849	10.15		2					2					2			
	3	13:47	848	10.16		3					3					3			
	4	13:48	850	10.14		4					4					4			
	5	13:49	852	10.15		5					5					5			
	6	13:50	852	10.19		6					6					6			
	7	13:51	851	10.15		7					7					7			
	8	13:52	851	10.16		8					8					8			
	9	13:53	856	10.15		9					9					9			
	10	13:54	854	10.14		10					10					10			
	11	13:55	853	10.15		11					11					11			
	12	13:56	855	10.12		12					12					12			
	13	13:57	858	10.16		13					13					13			
	14	13:58	858	10.1		14					14					14			
	15	13:59	-	-		15					15					15			
INVERTER NO.15	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.18	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.21	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.24	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)
	1	14:00	851	10.16		1					1					1			
	2	14:01	853	10.19		2					2					2			
	3	14:02	856	10.19		3					3					3			
	4	14:03	851	10.15		4					4					4			
	5	14:04	849	10.18		5					5					5			
	6	14:05	848	10.18		6					6					6			
	7	14:06	848	10.19		7					7					7			
	8	14:07	849	10.18		8					8					8			
	9	14:08	847	10.19		9					9					9			
	10	14:09	850	10.19		10					10					10			
	11	14:10	852	10.16		11					11					11			
	12	14:11	850	10.18		12					12					12			
	13	14:12	851	10.18		13					13					13			
	14	14:13	851	10.16		14					14					14			
	15	14:14	-	-		15					15					15			

Executive Summary

Project: Bluescope TH (TH-072)

Location: Rayong Province

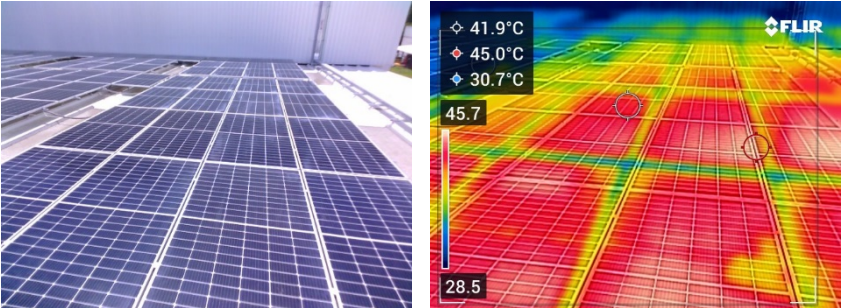
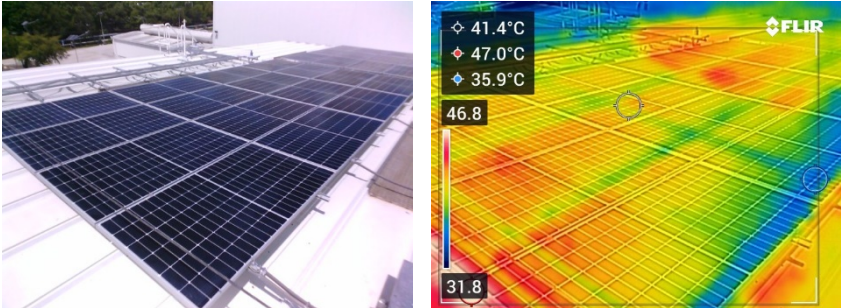
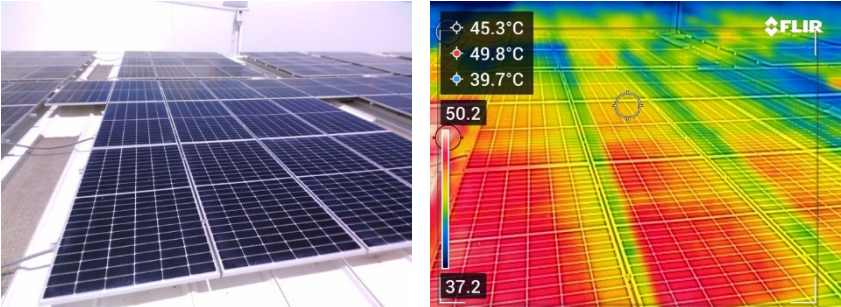
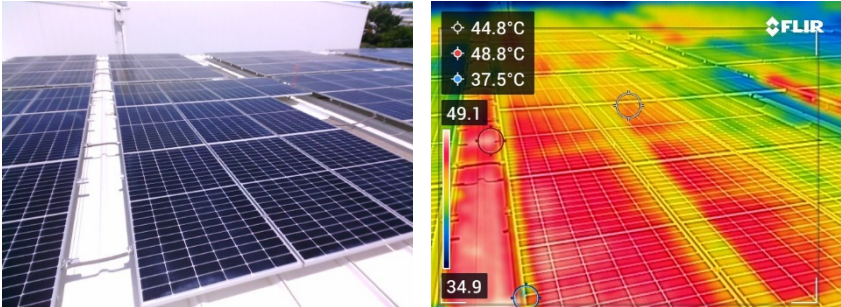
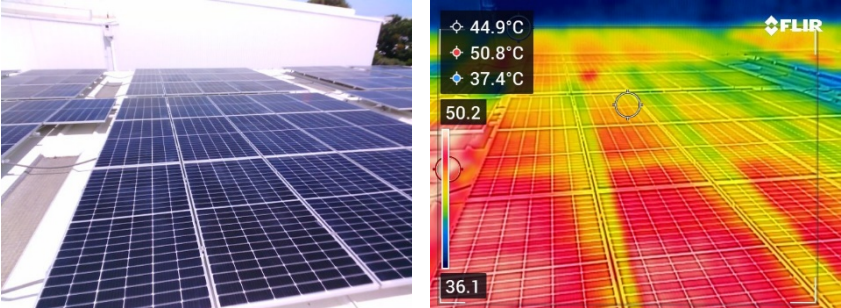

System size: 2041.55 kWp

Client: Cleantech Solar Thailand

No.	Equipment	Status	Highlights
1	PV Module	Acceptable	
2	Module Support Structure	Acceptable	
3	DC Cable and Wiring	Acceptable	
4	DC Combiner Boxes	Acceptable	
5	Meteorological Station	Acceptable	
6	Inverter	Acceptable	
7	Grounding System	Acceptable	
8	AC Cable and Wiring	Acceptable	
9	Monitoring System	Acceptable	
10	HT & LT Panels	Acceptable	
11	Fire Alarm and UPS System	Acceptable	
12	Others	Acceptable	

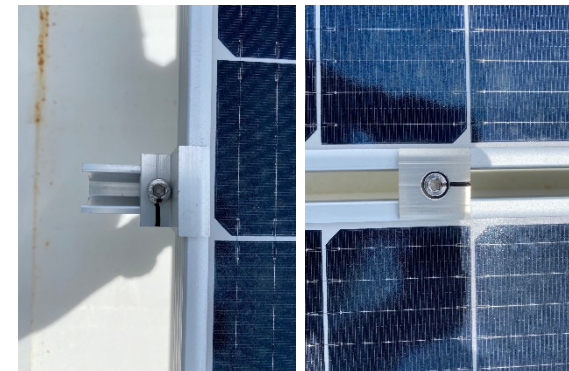
No.	Item	Status	Details	Reference Photo
1	PV Module			
1.1	Crack on module	Acceptable	Normal panels are not crack.	
1.2	Conditions on junction boxes	Acceptable	Physical conditions of junction's boxes are good.	
1.3	Hotspot on module by thermographic scan	Acceptable	No hotspot found on PV Modules.	

Scan for hot spots on PV Module.

No found hotspot on PV Module.

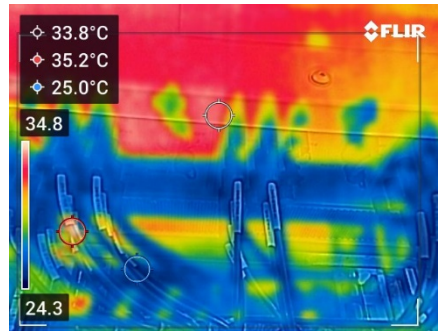
2 Module Support Structure			
2.1	Rust on mounting structure	Acceptable	Mounting structure is new and no rust found.
2.2	Tightness of nut and bolts of the structure	Acceptable	Random checking on nuts and bolts of the structure for the tightness. Nuts and bolts are tight; the marked line is still visible.
2.3	Tightness of nut and bolts of module's clamps	Acceptable	Random checking on nuts and bolts of the structure for the tightness. Nuts and bolts are tight; the marked line is still visible.



Check the clamping of the mid clamp with a torque wrench.

3	DC Cable and Wiring			
3.1	Conditions/Damages on Cable Tray	Acceptable	Physical conditions of the cable tray are still good; no severe damages found. However, dirt can be found on the cable tray.	
3.2	Tightness on the connector of cable tray	Acceptable	Random checking on nuts and bolts of the structure for the tightness. Nuts and bolts are tight.	

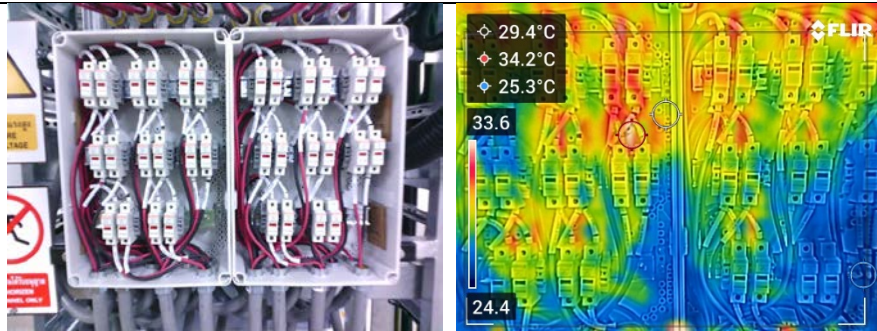
4 DC Combiner Boxes			
4.1	Defects on DC junction boxes and Fuse (Visual)	Acceptable	No defects found.
4.2	DC switch for its smooth functioning.	Acceptable	No defects found.
4.3	All cable glands are properly sealed	N/A	Not allowed to open the DC combiner boxes.
4.4	Termination points are tight properly	N/A	Not allowed to open the DC combiner boxes.
4.5	Conditions of cable	Acceptable	No defects found.



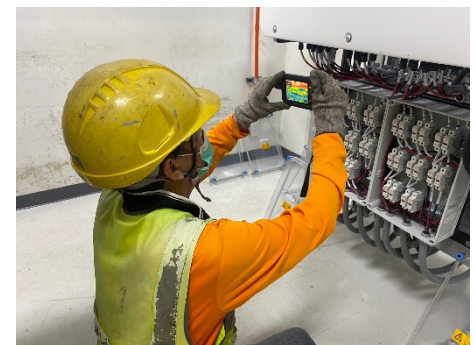
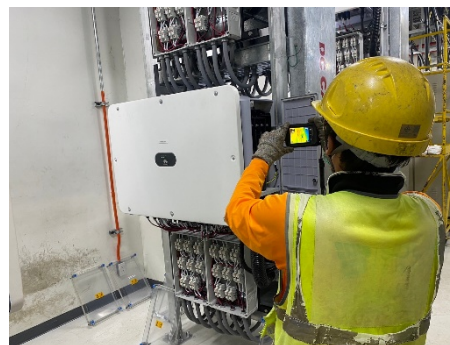
Scan the heat of MC4 Under the inverter.



Scan the heat at the AC cable .

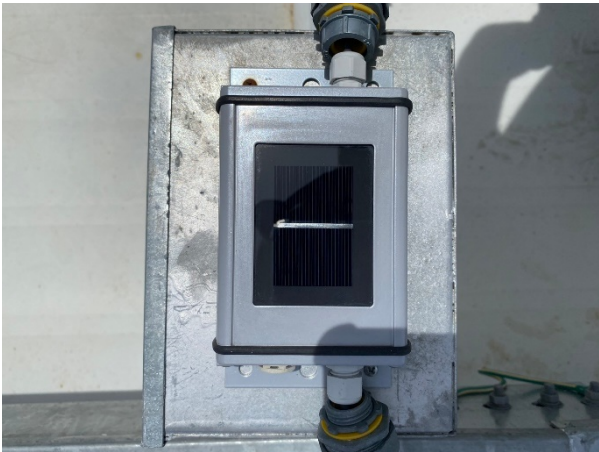


Scan the heat at the combiner box.



Measure current and voltage.

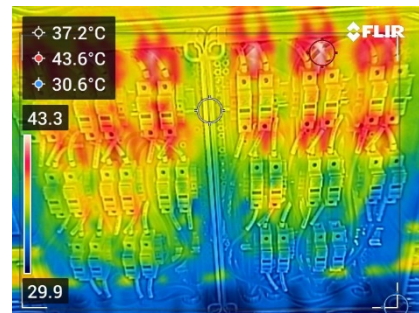
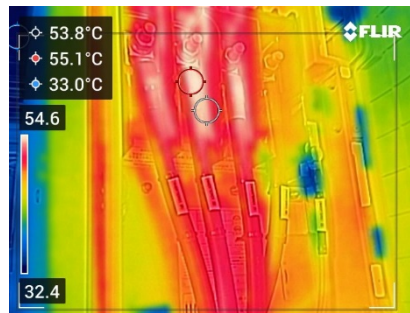
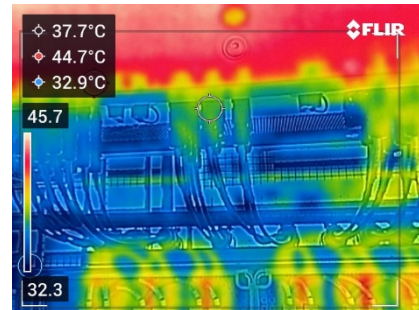
5 Meteorological Station			
5.1	Cleanliness of Pyranometer	Acceptable	There was dust/dirt on the Pyranometer before being cleaned by our team.
5.2	Position of bubble on Pyranometer	Acceptable	Pyranometer were re-positioned until the bubble is in the middle.
5.3	Cleanliness of Reference Cell	Acceptable	There was dust/dirt on the Reference Cell before being cleaned by our team.



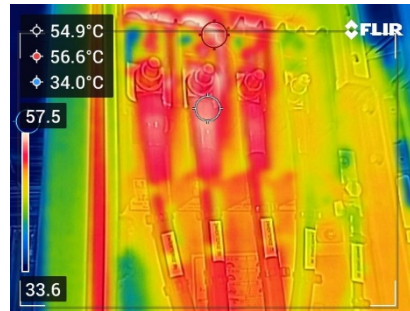
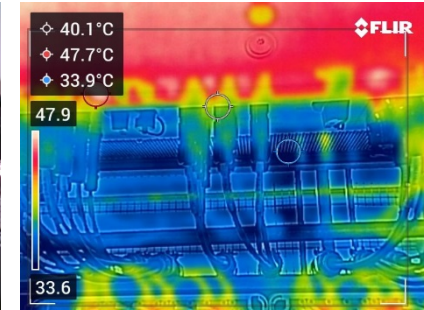
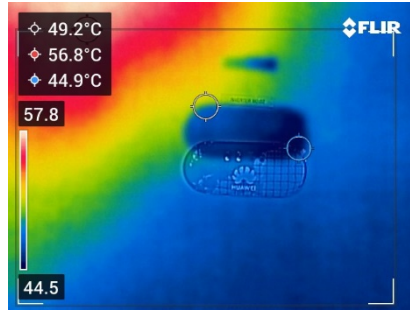
We cleaned the Reference cell and Pyranometer.

6 Inverter			
6.1	Cleanliness of inverter (outside) and inverter's fan	Acceptable	There was dust/dirt cover on the inverter before being cleaned by our team. No hotspot found. No fan for this inverter, it is heat-sink technology.
6.2	No dirt/insects at the inverter's heat sink	Acceptable	Little of dirt found at the inverter's heat sink before being cleaned by our team.
6.3	Conditions of warning label and sticker	Acceptable	Warning label and sticker are still new and in the good condition. No damage found.
6.4	Physical conditions of surge arrester	Acceptable	Surge arrester is in the good condition. No damage found.

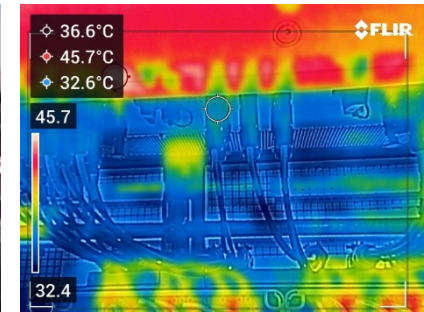
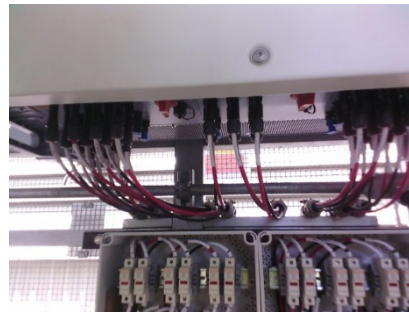
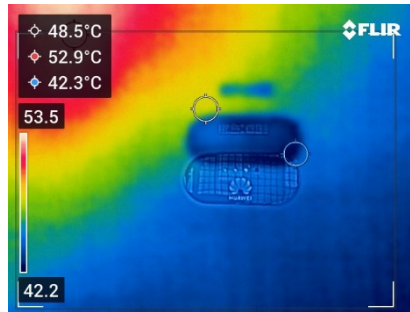
Inverter & combiner box No.1



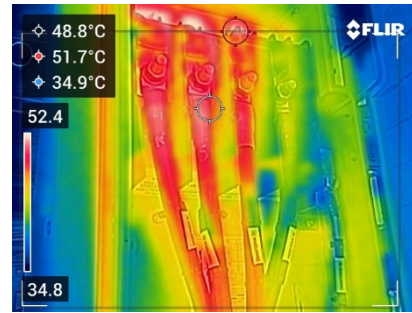
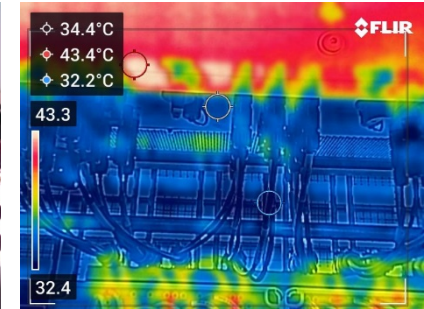
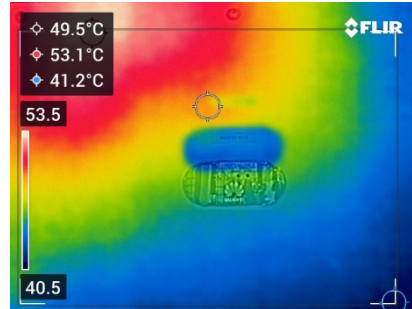
Inverter & combiner box No.2



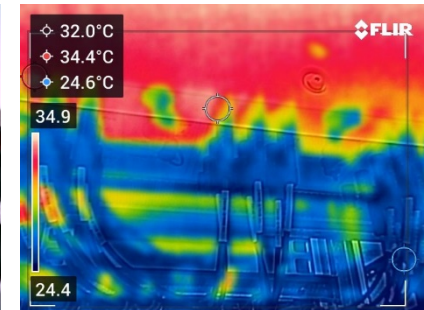
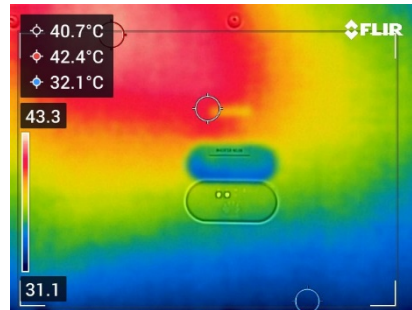
Inverter & combiner box No.3



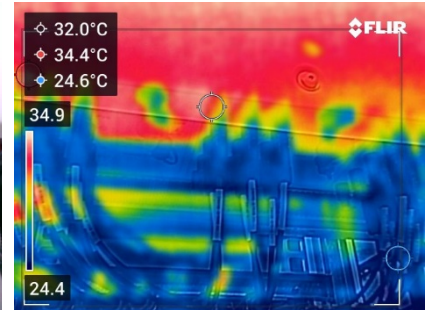
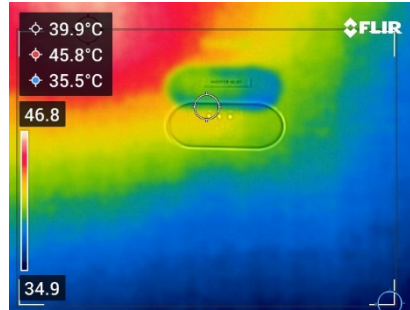
Inverter & combiner box No.4



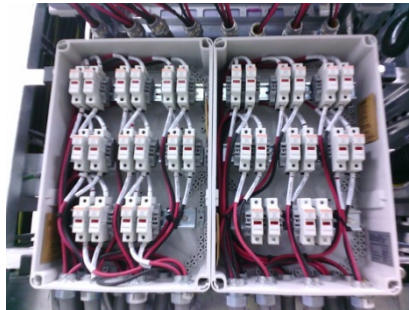
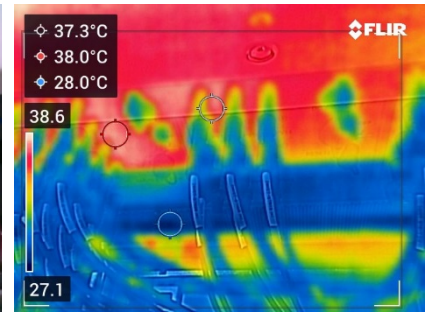
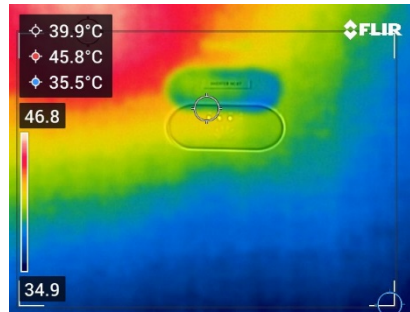
Inverter & combiner box No.5



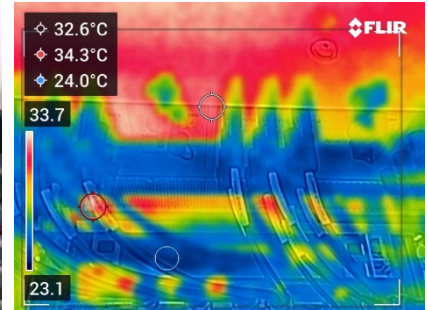
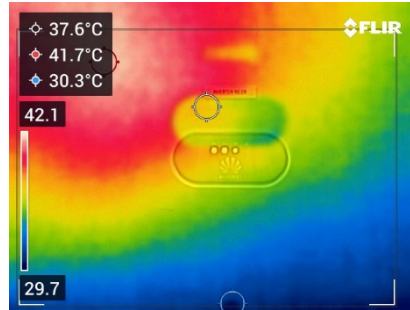
Inverter & combiner box No.6



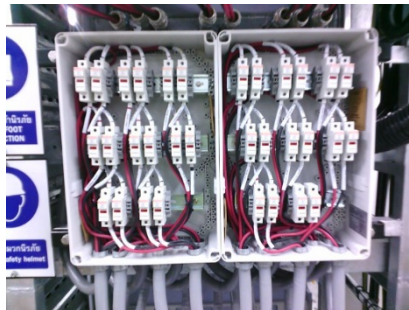
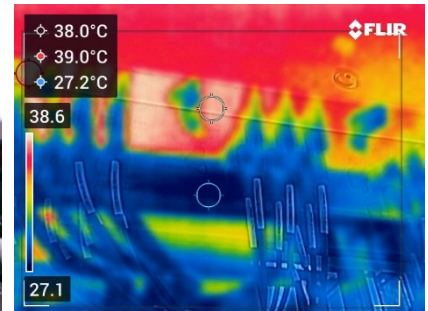
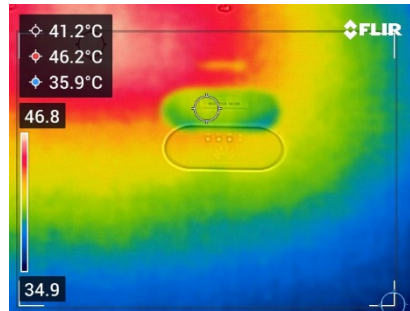
Inverter & combiner box No.7



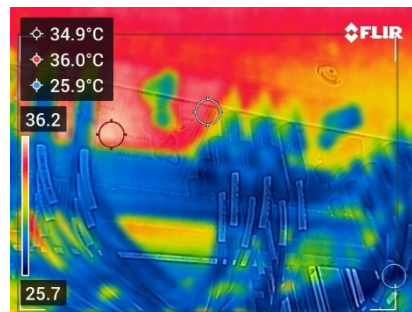
Inverter & combiner box No.8



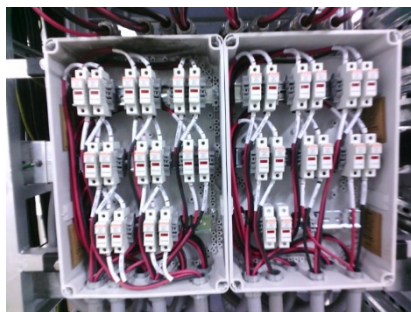
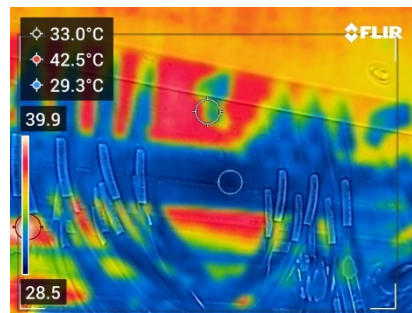
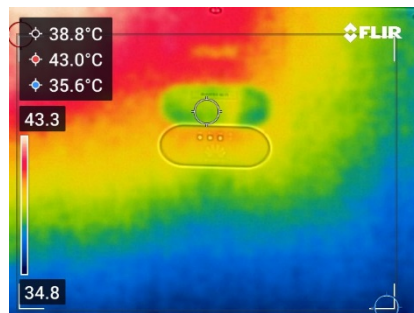
Inverter & combiner box No.9



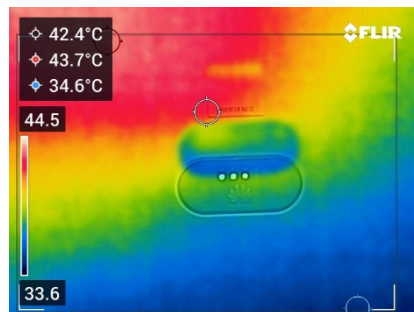
Inverter & combiner box No.10



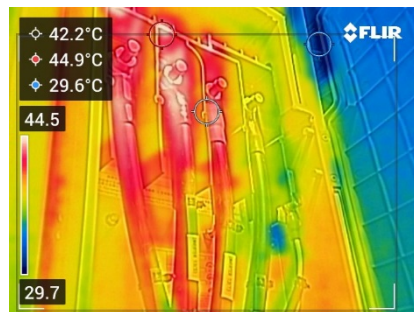
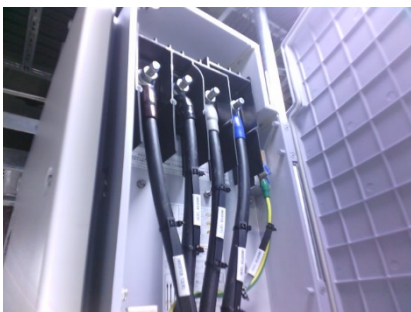
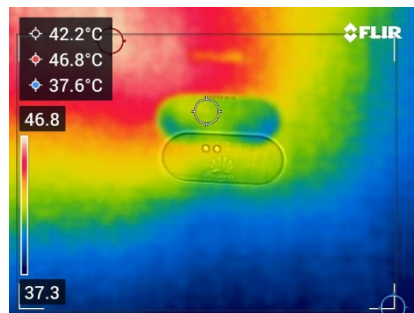
Inverter & combiner box No.11



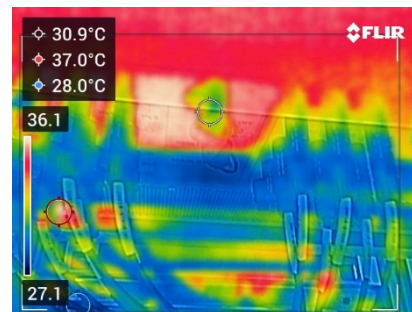
Inverter & combiner box No.12



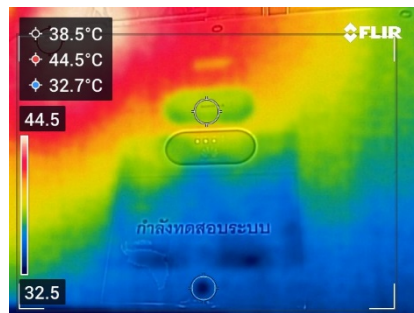
Inverter & combiner box No.13



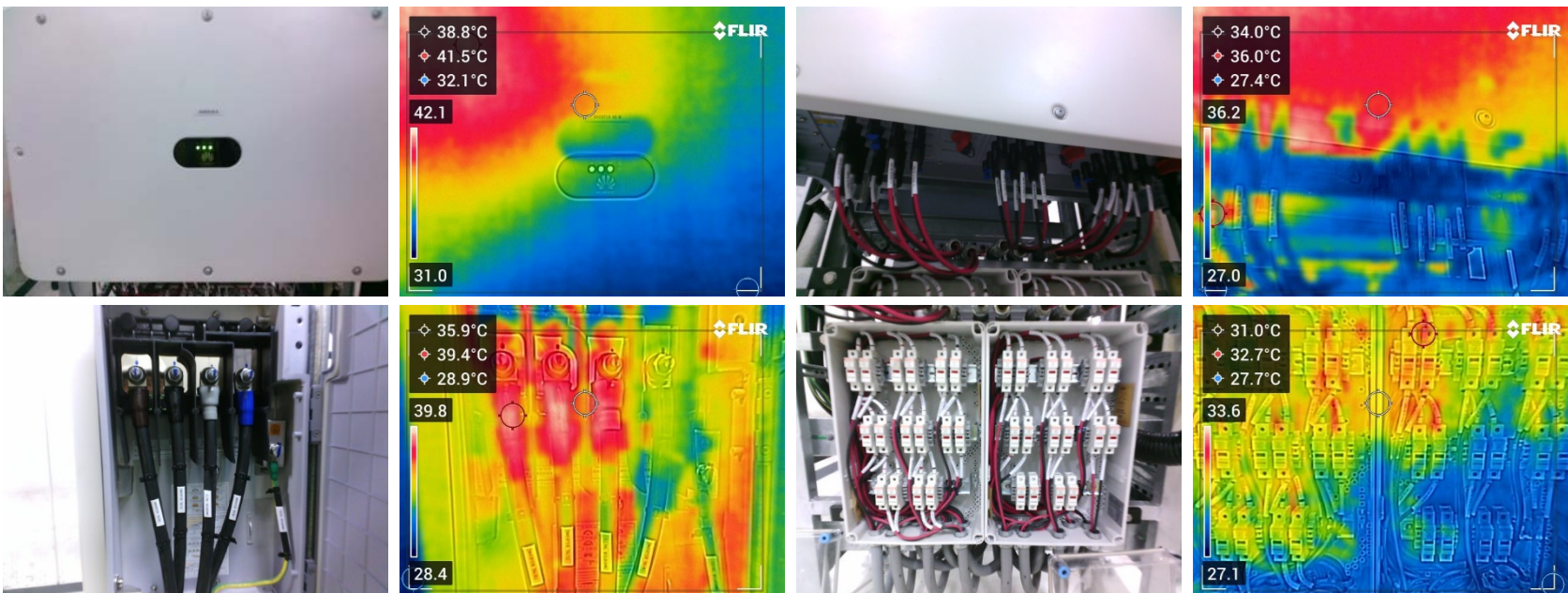
Inverter & combiner box No.14



Inverter & combiner box No.15





Inverter & combiner box No.16







Cleaning inverter station



7	Grounding System			  <p>Grounding point.</p>
7.1	Conditions of all earth pits	Acceptable	Connected to the existing earthing system. DC – ground bar connected with mounting structure and PV module AC – connect to Tesco earthing system	
7.2	Continuity between earth strip/structure and earth pit	Acceptable	Check the continuity is fine.	
7.3	Cable tie	Acceptable	All points are torqued and marked.	

8 AC Cable and Wiring			
8.1	Conditions of AC cable	Acceptable	AC cable is still new and in the good condition; no damage found.
8.2	Conditions of AC cable lugs and heating issues	Acceptable	AC cable lugs are still new and in the good condition; no damage found.



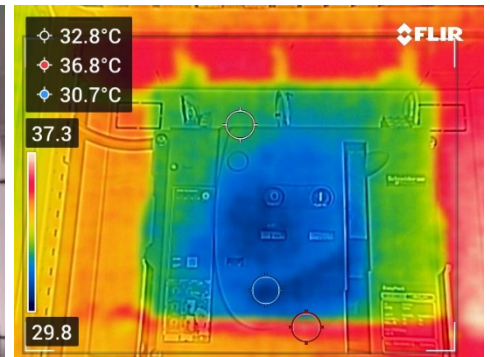
AC Cable Wiring are normal.

9	Monitoring System		
9.1	Conditions/damages on the cabinet.	Acceptable	Cable management is fine.
9.2	Tightness of all connections inside the cabinet.	Acceptable	Connections inside the cabinet are tight.
9.3	Ensure data logger and battery are intact.	Acceptable	Acceptable
9.4	Operation of SMPS	Acceptable	Not Available



Monitoring Box are normal.

10	HV & LV Panels		
10.1	Cleanliness of HV & LV panels	Acceptable	Visual check – all normal
10.2	Visual check of relay status and auxiliary supply	Acceptable	Relay is normal, No alarm
10.3	Visual check all MCCB and isolator terminals	Acceptable	Visual check – all normal
10.4	Connection of LV Panel Earthing	Acceptable	Visual check – all normal



ACDB are Normal.

11	Fire Alarm and UPS System		
11.1	Condition of battery and its cleanliness	Acceptable	Not available
11.2	Tightness of battery cell connection	Acceptable	Not available
11.3	Voltage of the battery bank	Acceptable	Not available
1.4	Apply petroleum jelly on the battery cell termination	Acceptable	Not available
12	Other Findings		
12.1	Roof for water pump	Acceptable	Not available
12.2	Leak of the water tap	Acceptable	Not available
12.3	PE pipe connection	Acceptable	Not available



Fire extinguisher are normal.



Water pump are normal.

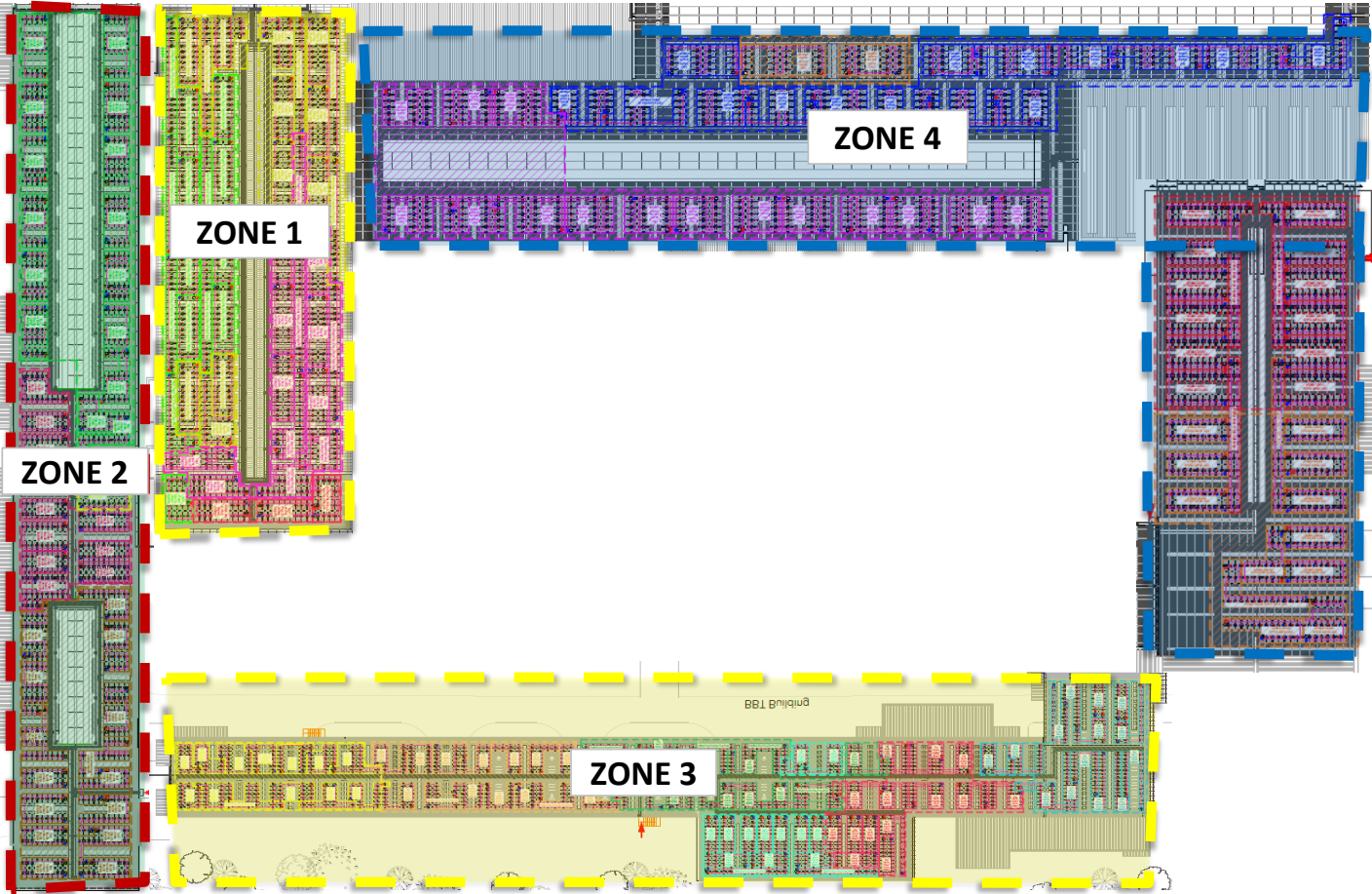
Progress PV Module Cleaning

Site	Blue Scope TH		
Code	TH-072		
System Capacity	2041.55	kWp	
Number of Modul	4539	modules	



Date	Day	PTW No.	Roof Area	Before Water (m3)	After Water (m3)	Panels (Today)	Panels (Total)	kwp	Worker	Hour	Liter/kwp	Progress (%)	Note
19/08/2024	Monday	PTW-TH-072-0003	ZONE1	8594.000	9086.000	909	909	409.05	5	6	1202.79	20.03	
20/08/2024	Tuesday	PTW-TH-072-0004	ZONE2	5716.000	7393.000	826	1735	780.75	5	8	2147.93	38.22	
21/08/2024	Wednesday	PTW-TH-072-0005	ZONE3	7559.000	10586.000	1588	3323	1495.35	5	8	2024.28	73.21	
22/08/2024	Thursday	PTW-TH-072-0006	ZONE4	18687.000	22874.000	1216	4539	2042.55	5	8	2049.89	100.00	

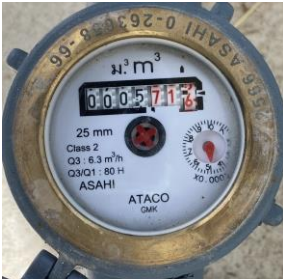
Site layout



Water meter before cleaning



Water meter after cleaning



Water meter during cleaning



Water meter after cleaning



Water meter before cleaning



Water meter after cleaning



Water meter after cleaning



Water meter after cleaning





บริษัท เ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น เหล็กแผ่นเคลือบผิว และเหล็กแผ่นเคลือบสี และบริษัท เ็นเอส บลูสโคป โลสาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตโครงหลังคาเหล็ก และเหล็กแผ่นเคลือบผิวขึ้นรูปใช้ในการติดตั้ง และผลิตโครงสร้างโลหะที่ใช้ในการก่อสร้างหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ให้ความใส่ใจและคำนึงสัญญาต่อสุขภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และชุมชน นั้นรวมอยู่ในวิธีการดำเนินธุรกิจของเรา และเริ่มจากเราแต่ละคน

เรามีภาระผูกพันโดยสอดคล้องกับหลักจรรยาบรรณ “วิธีการทำงานของเรา” เพื่อสนับสนุนวัตถุประสงค์ของเรา โดยเราให้ความสำคัญต่อ:

สุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

- เสริมสร้างวัฒนธรรมในสถานที่ทำงานที่ทุกคนมีส่วนร่วม ซึ่งให้คุณค่าและเชื่อใจผู้คนที่มีความหลากหลาย ซึ่งจะขยายไปสู่ลูกค้า ผู้รับจ้าง ซัพพลายเออร์ และชุมชนของเรา
- จัดให้มีสถานะของการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขภาพที่ดี เพื่อยกระดับความเป็นอยู่ที่ดีและป้องกันการบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน อันตรายต่อสุขภาพ อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนของเรา
- ใช้การควบคุมที่เหมาะสมในทางปฏิบัติและมีประสิทธิผล เพื่อกำจัดอันตรายและลดความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับสถานที่ทำงาน ผลิตภัณฑ์ และบริการของเรา
- มุ่งสู่เป้าหมายของเราที่จะไม่มีการบาดเจ็บหรืออันตรายต่อสุขภาพที่ร้ายแรง
- การใช้งานทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ ป้องกันมลภาวะ และลดผลกระทบเชิงลบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการดำเนินงาน ผลิตภัณฑ์ และบริการของเรา

ชุมชน

- เคารพค่านิยมและมรดกทางวัฒนธรรมของชุมชนของเรา
- เป็นประชากรในองค์กรที่มีคุณค่า มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในการเป็นพันธมิตรกับชุมชนของเรา เพื่อให้ประโยชน์ด้านการจ้างงาน สังคม และเศรษฐกิจ

การดำเนินการของเรา

เพื่อให้สอดคล้องกับค่านิยมสัญญาด้าน HSEC ของเรา เราจะดำเนินการดังนี้:

- สร้างเสริมสิ่งแวดล้อมที่ใส่ใจและสนับสนุนสุขภาพและความปลอดภัยของเรา
- เป็นผู้นำที่เห็นได้อย่างเด่นชัดในทีมงานต่าง ๆ ของเรา ให้คำปรึกษาแบบเชิงรุกและแสวงหาการมีส่วนร่วมจากพนักงานของเรา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร
- กำหนดอย่างชัดเจน สื่อสาร รับผิดชอบและรับผลที่ตามมาจากค่านิยมสัญญา HSEC ของเรา
- ปรับแนวทางกิจกรรม HSEC ให้สอดคล้องกับยุทธศาสตร์ทางธุรกิจและคุณลักษณะความเสี่ยงของเรา พร้อมกำหนด ติดตาม และรายงานวัตถุประสงค์ และเป้าหมายที่เกี่ยวข้อง
- ให้ข้อมูลและการฝึกอบรม HSEC ที่เหมาะสม พัฒนาศักยภาพและความสามารถในการตัดสินใจ ขณะที่สร้างเสริมสิ่งแวดล้อมสำหรับการเรียนรู้
- ปรับปรุงศักยภาพด้าน HSEC อย่างต่อเนื่อง และสนับสนุนระบบการจัดการ โดยนำความเสี่ยงและโอกาสจาก HSEC มาพิจารณา รวมถึงการนำวิธีการควบคุมที่ดีมาใช้เพื่อให้มั่นใจถึงประสิทธิผลของการควบคุมความเสี่ยง
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดทางธุรกิจอื่น ๆ



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอ็นเอส บลัสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๒๒๐ ลงรับวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๑๔๐๑๐๐๕๒๕๔๐๘ (น.๕๙-๕/๒๕๔๐-ญหอ.) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น และแผ่นเหล็กแผ่นเคลือบผิว (ได้แก่ เหล็กแผ่น เคลือบสังกะสี/อะลูมิเนียม และผลิตแผ่นเคลือบสี (PAINTED ZINCALUME)) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒ ซอย จี ๙ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณสงเคราะห์ราชบุรี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๓ ๘๓๐๐

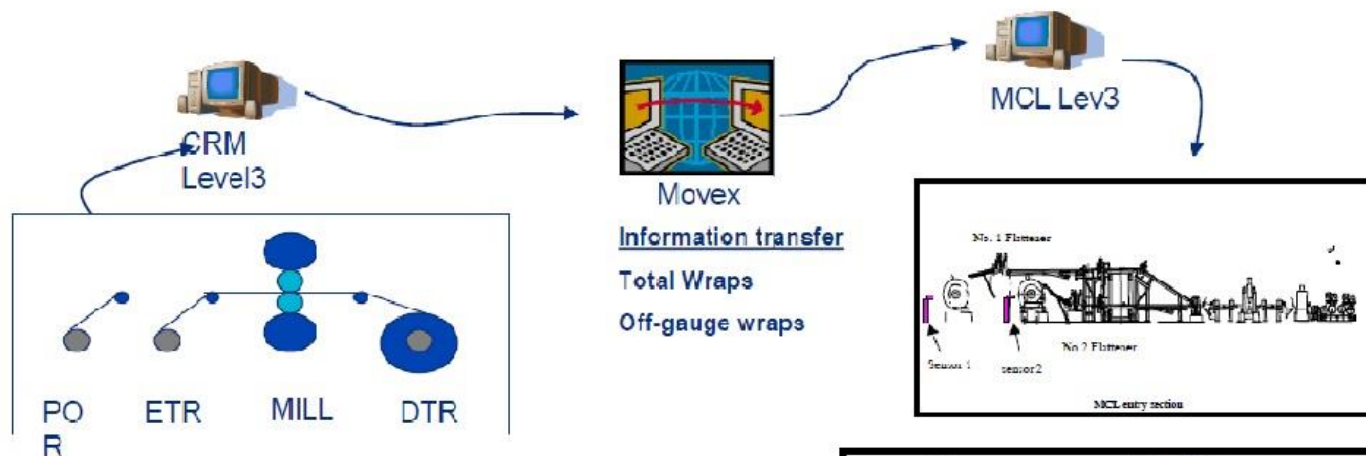
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ลำดับ ๔...

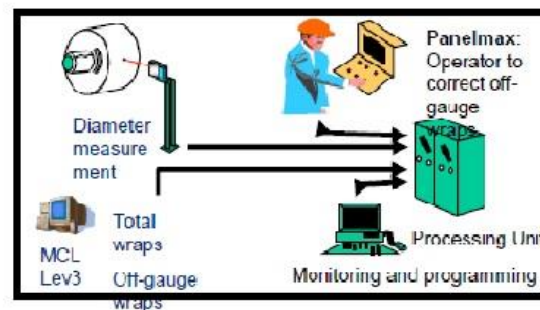
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



การติดตั้งเทคโนโลยีระบบคอมพิวเตอร์ เพื่อคำนวณในการลดปริมาณของเสีย



เทคโนโลยีระบบคอมพิวเตอร์คำนวณในการลดปริมาณของเสีย



HOW THE SYSTEM WORKS

2.2 การลดปริมาณของเสียและการจัดการ

รณรงค์คัดแยกขยะ ลดโลกร้อน

เชิญชวนเพื่อน ๆ ชาวบลูสโคป มาช่วยกันคัดแยกขยะรีไซเคิลใส่กล่องที่จัดทำมาเฉพาะขวดแก้ว ขวดพลาสติก มาเปลี่ยนขยะไปเป็นเงินกันเถอะ



จุดวางที่ laydown



จุดวางที่ Canteen



กราฟแสดงผลการลดเศษเหล็กจากการตัดม้วนเหล็ก



ค่ามาตรฐานที่ตั้งไว้
ไม่เกิน 1.2% ของผลิตภัณฑ์

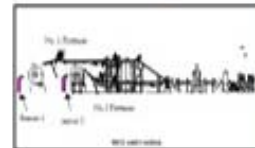
ค่าเฉลี่ยของการเกิดเศษเหล็ก
MCL1 เท่ากับ 0.07%
MCL2 เท่ากับ 0.09%



CRM Level3
Movex
Information transfer
Total Wraps
Off-gauge wraps



MCL Lev3

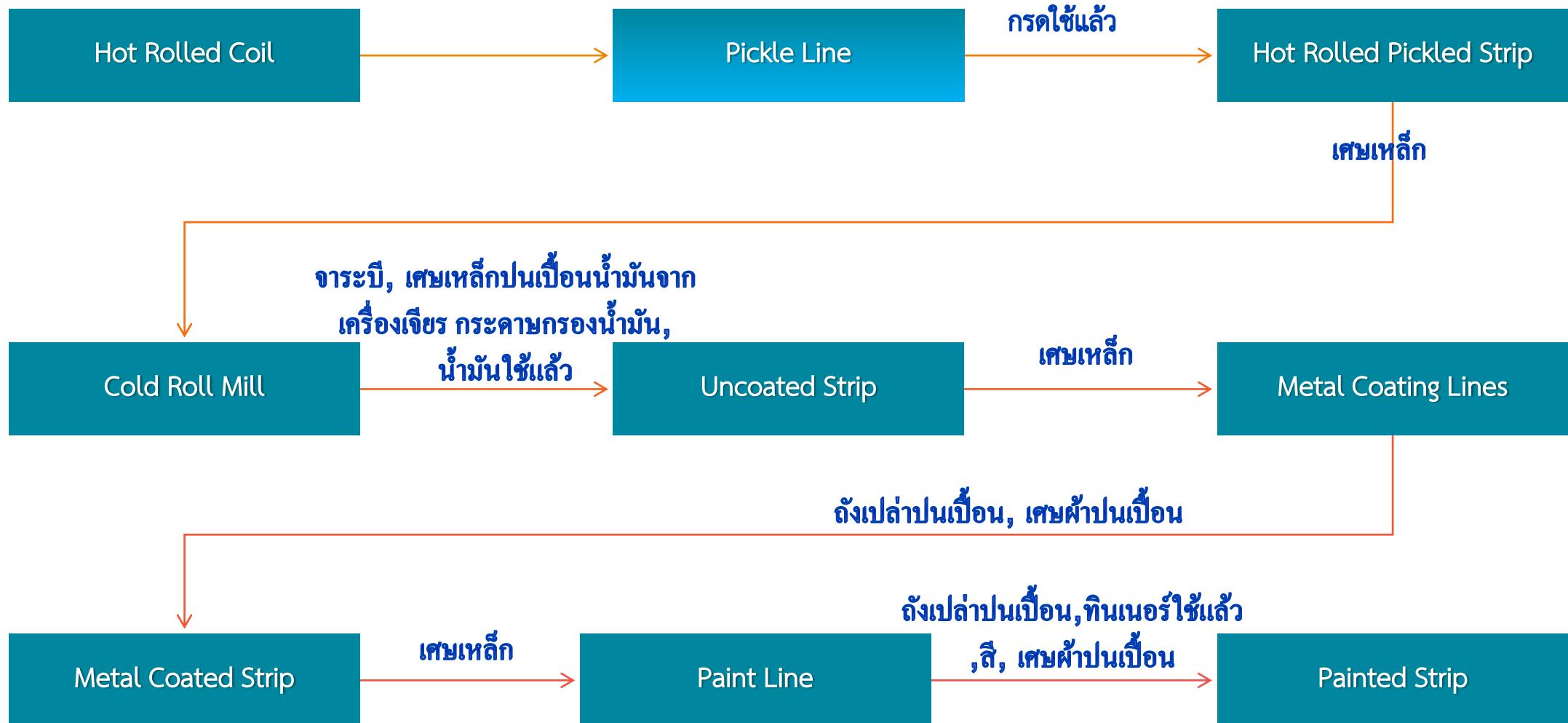


สถานีกรองน้ำมัน



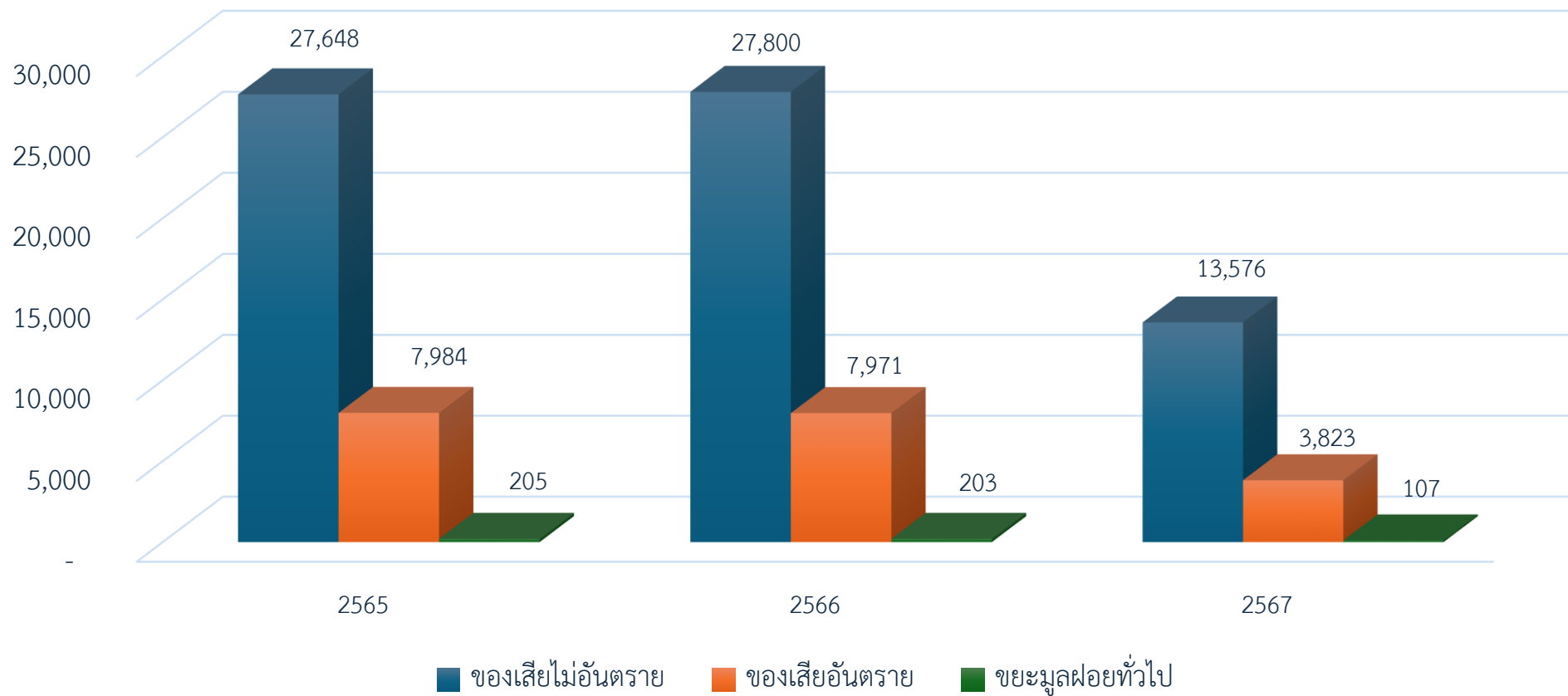
ตัวอย่างน้ำมันก่อนเข้าทดสอบ

นำน้ำมันหล่อลื่นมากรองซ้ำและนำกลับมาใช้ใหม่
ประหยัดน้ำมัน : 1600 ลิตร/ปี ประหยัดค่าใช้จ่าย 5,250 บาท/ปี



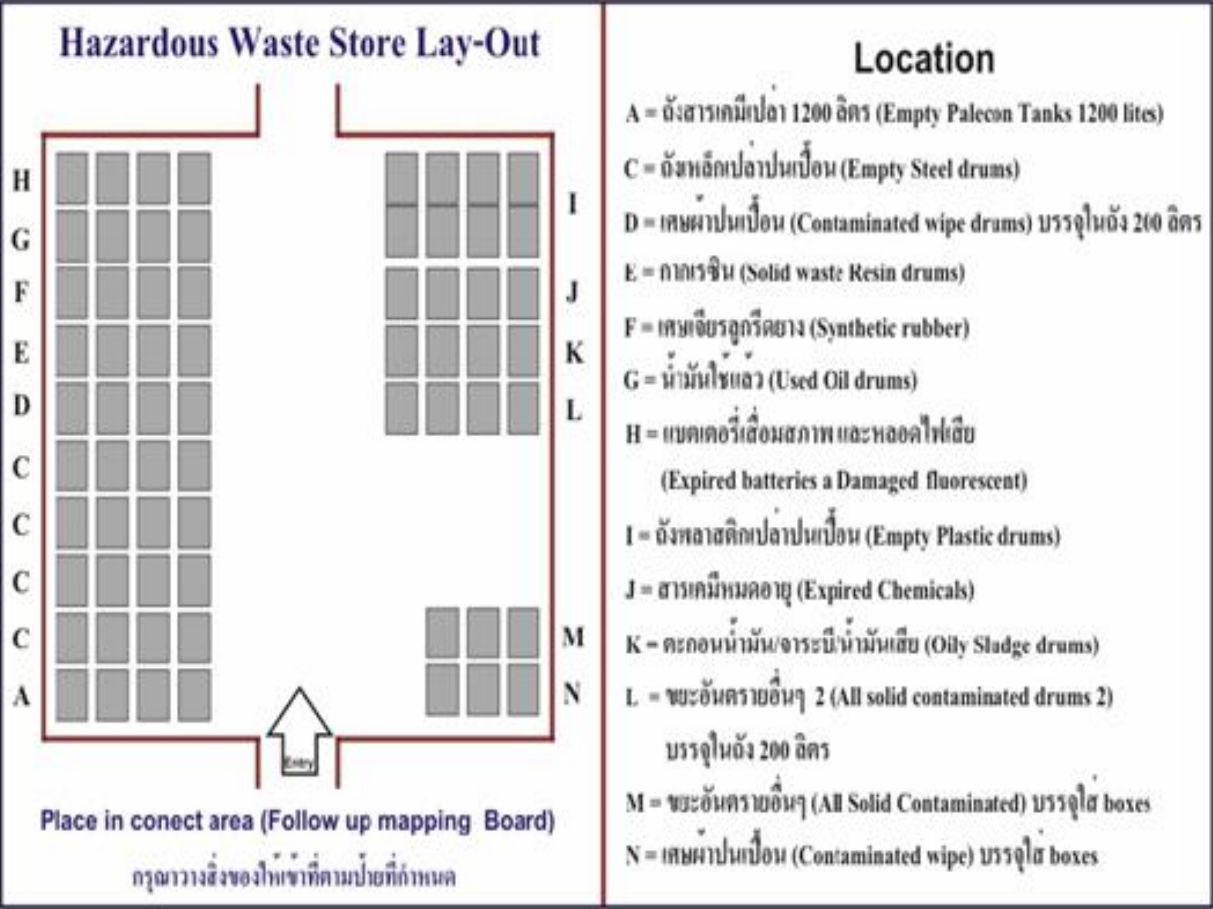
การลดปริมาณของเสียและการจัดการ

กราฟแสดงปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ย้อนหลังต่อเนื่อง 3 ปี (ตัน)



การจัดการกากของเสียภายในโรงงาน

สถานที่จัดเก็บกากของเสียภายในโรงงาน



ภาคผนวกที่ 12

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-403
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140100525408
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	Steel Scrap	38,000.000	011	20211100125486	
2	150202	Contaminated Wiping Cloths	250.000	042	10190000825494	
3	170603	Insulation	15.000	073	20190300225401	
4	160215	Damaged Fluorescent	2.000	073	20190300225401	
5	150202	Coolant contaminated paper filter	50.000	042	10190000825494	
6	080111	Used or Expired Paint	60.000	042	10190000825494	
7	190814	WWTP Dry Sludge	500.000	071	20190300225401	
8	120103	Aluminium Scrap	60.000	011	20211100125486	
9	170407	Scrap Maintenance	35.000	011	10210000825474	
10	150103	Wooden Scrap	80.000	011	10210000825474	
11	150102	Flute board and plastic scrap	50.000	011	10210000825474	
12	150101	Paper and cardboard packaging	20.000	011	10210000825474	
13	160601	Expire batteries	5.000	021	10190000825494	
14	191211	All solid contaminated container	100.000	073	20190300225401	
15	120118	Roll grinding sludge.	40.000	042	10190000825494	
16	110501	Zincalume dross	150.000	049	10240003325495	
17	150102	Plastic flute board scrap	60.000	011	10210005825479	
18	120114	Synthetic rubber	5.000	042	10190000825494	
19	150110	Empty contaminated drum	100.000	039	10210005825479	
20	110105	Pickle Liquor	5,000.000	049	72090000825388	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

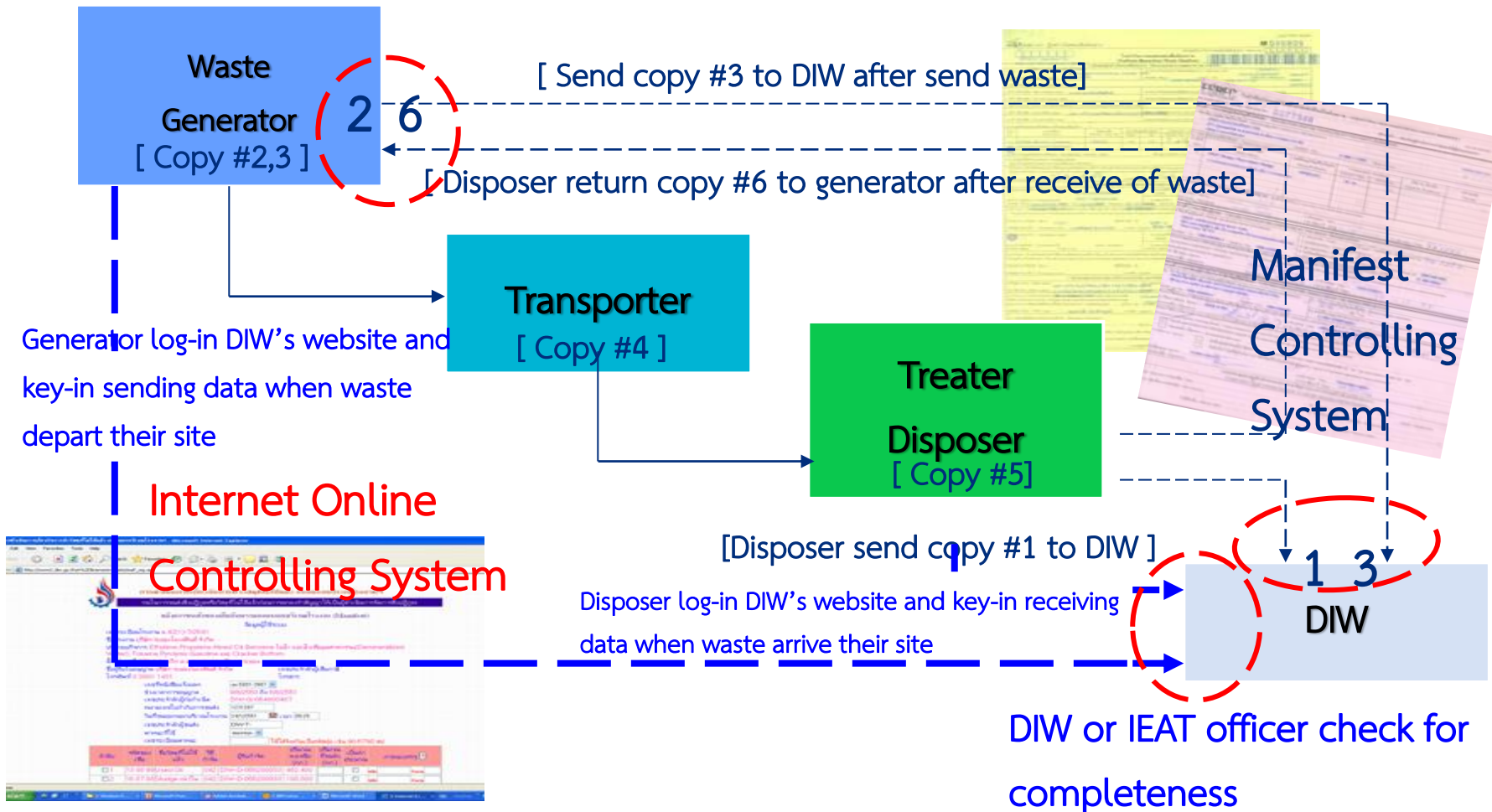
ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

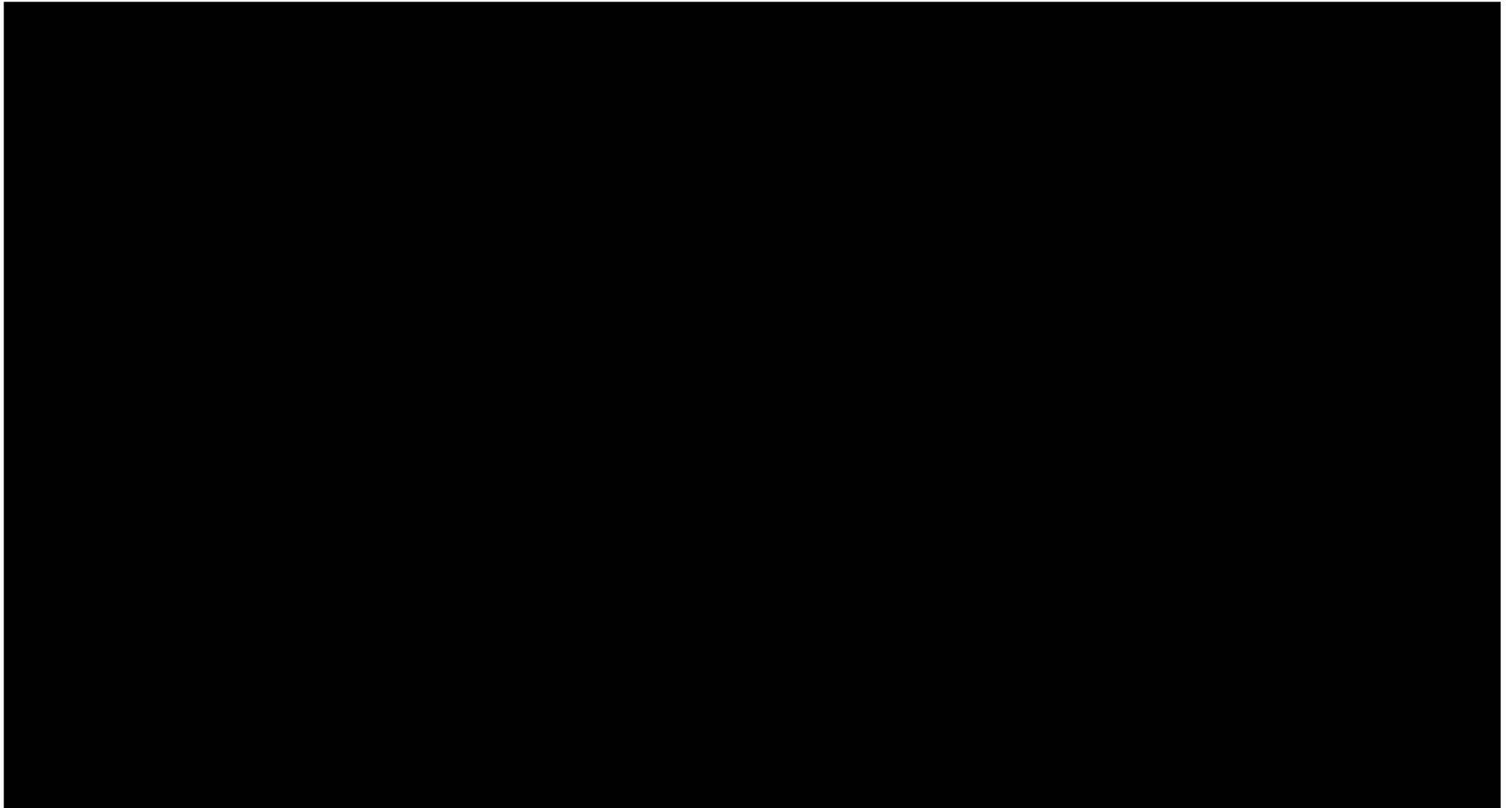
หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้
นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน

ระบบการควบคุมและตรวจสอบการขนส่ง และกำจัดของเสีย





2.2 การลดปริมาณของเสียและการจัดการ

รณรงค์คัดแยกขยะ ลดโลกร้อน

เชิญชวนเพื่อน ๆ ชาวบลูสโคป มาช่วยกันคัดแยกขยะรีไซเคิลใส่กล่องที่จัดทำมาเฉพาะขวดแก้ว ขวดพลาสติก มาเปลี่ยนขยะไปเป็นเงินกันเถอะ



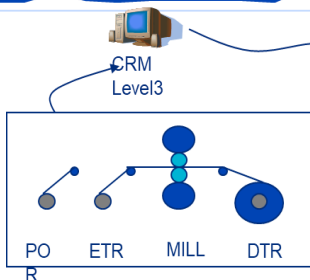
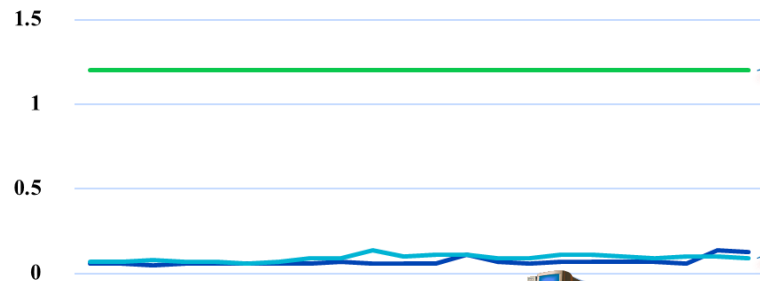
จุดวางที่ laydown



จุดวางที่ Canteen



กราฟแสดงผลการลดเศษเหล็กจากการตัดม้วนเหล็ก



ค่ามาตรฐานที่ตั้งไว้
ไม่เกิน 1.2% ของผลิตภัณฑ์

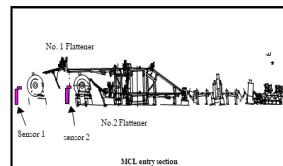
ค่าเฉลี่ยของการเกิดเศษเหล็ก
MCL1 เท่ากับ 0.07%
MCL2 เท่ากับ 0.09%



Movex
Information transfer
Total Wraps
Off-gauge wraps



MCL Lev3



สถานีกรองน้ำมัน



ตัวอย่างน้ำมันก่อนเข้าทดสอบ

นำน้ำมันหล่อลื่นมากรองซ้ำและนำกลับมาใช้ใหม่
ประหยัดน้ำมัน : 1600 ลิตร/ปี ประหยัดค่าใช้จ่าย 5,250 บาท/ปี

2.2 การลดปริมาณของเสียและการจัดการ



โครงการลดความเป็นอันตรายของกากตะกอนในระบบบำบัดฯ

Trial MCL2 Top dross
550kg(4 molds)
recycle in July 2020



Top Dross	Sale amount (THB)
Top dross sale price/1 ton	12,500
FY20 Top dross 165.31 tons	2,066,375

โครงการรีไซเคิล เศษสังกะสีและอลูมิเนียมใช้แล้ว (Dross recycle)

Process
(Melt by Small Furnace & Pot + Potato Treatment)



Recycle cost	THB/T
NG & Labor /ton	7,600
Recycle cost for 165.31 tons	1,256,365

Recycle result
49% Reuse able



50% Top dross

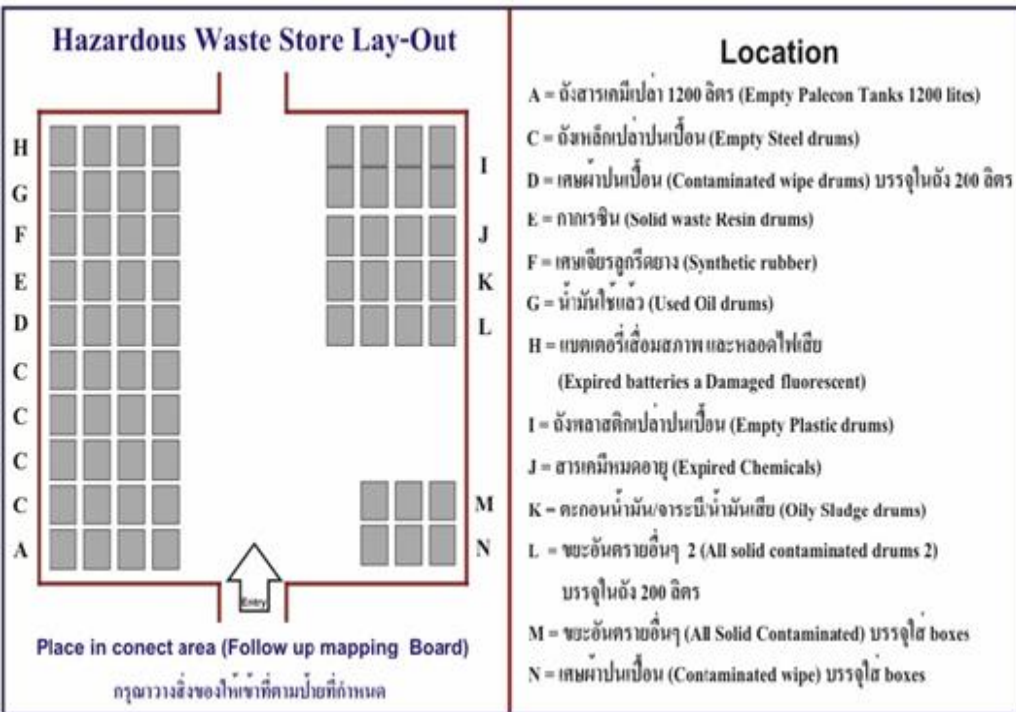


Top dross ingot.
272 Kgs.

ZnAl ingot.
270 Kgs.

2.2 การลดปริมาณของเสียและการจัดการ

สถานที่จัดเก็บกากของเสียภายในโรงงาน



เจ้าของพื้นที่จัดเตรียมถังเปล่า ขนาด 200 ลิตร



ติดฉลากประเภทของเสียให้ชัดเจน
ประกอบด้วย รหัสของขยะ แผนก วันที่เริ่มจัดเก็บ แล้วปิดฝาถังให้เรียบร้อย

ขยะอันตราย : อังเปล่าป่นเบื้อน
(Empty Container)
สารเคมี (Original)
แผนก (Section)
วันที่เริ่มเก็บ (Stored Date)



การติดตามการขนส่งของเสียอันตราย

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จังหวัดสระบุรี



บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

A_BG17

รายงานแจ้งการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรม

เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

2 ซ.จี 9 ถนนรังสิตนครินทร์ รามคำแหง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150


BWG 06 09/65-0855

วันที่ 28 กันยายน 2565

ลำดับ	วันที่ ขนส่ง	เลข ที่	เลขใบกำกับ การขนส่ง	รายการของเสีย	รหัส	ทะเบียนรถ	น้ำหนัก (กิโลกรัม)	วิธีการกำจัด	หมายเหตุ
1	08/09/2565	0232	651060908177	Contaminated Wipe Cloths	15 02 02	68-1265 กทม.	5,050	042	
2	08/09/2565	0229	651010908124	WWTP Dry Sludge	19 08 14	79-0397 กทม.	7,010	071	
รวมน้ำหนักสุทธิ							12,060.00		

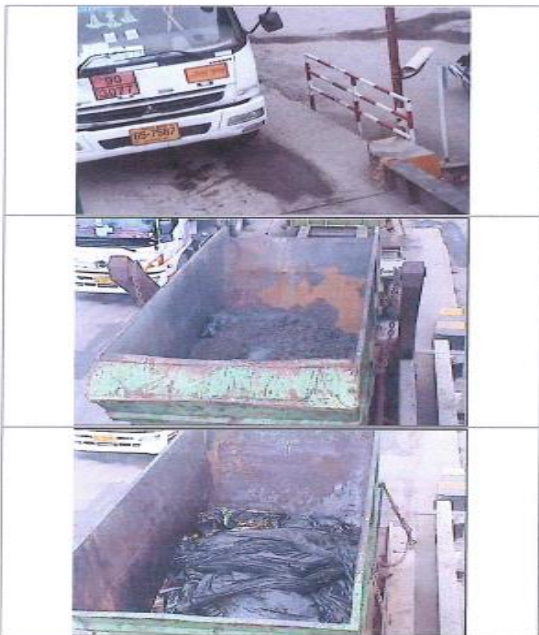
บริษัทฯ ได้ทำการบำบัดและกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เป็นไปตามหลักวิชาการและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



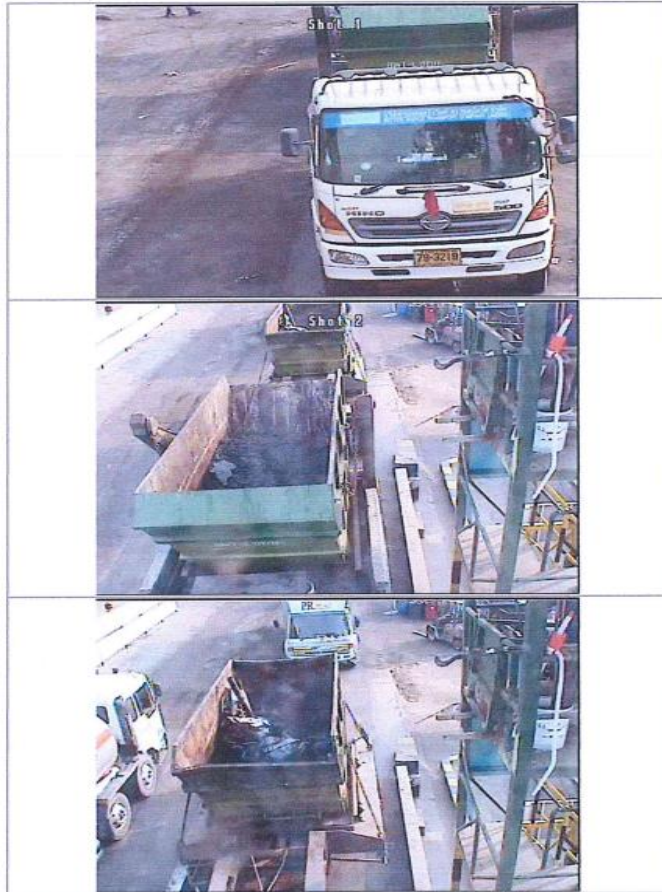
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

รพ.รุดหน้าศูนย์บำบัดและกำจัดกากอุตสาหกรรม
รหัสลูกค้า : C00859 เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
14-September-2022



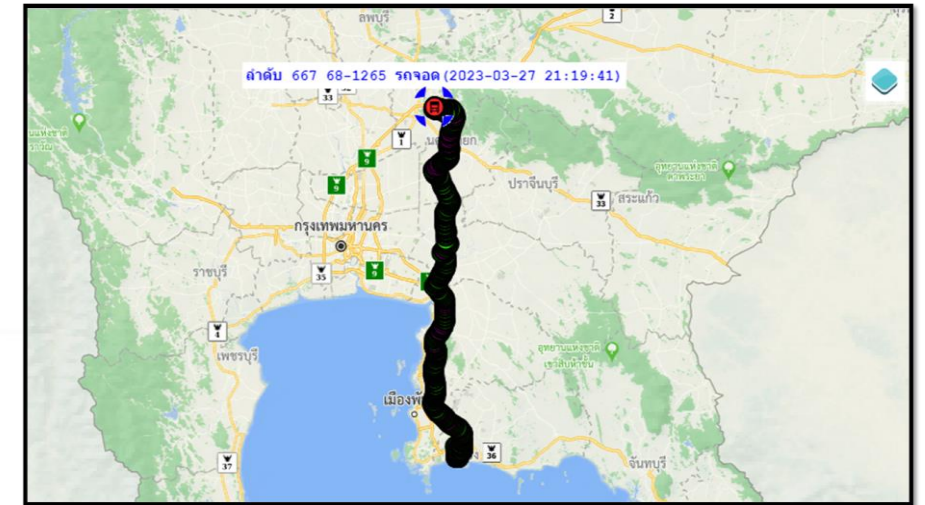
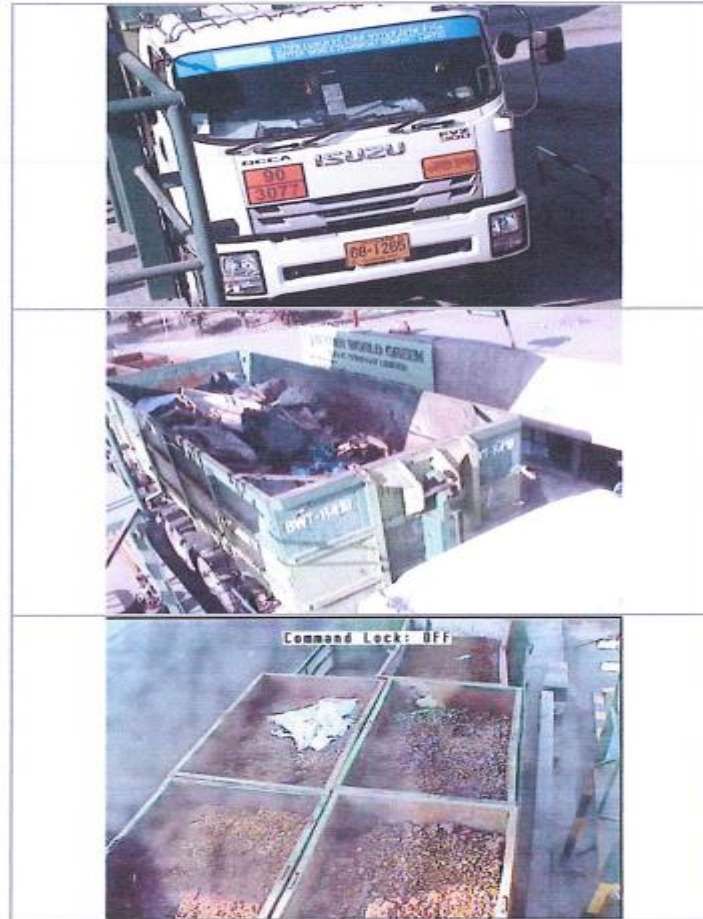
รูปรดน้ำต้นไม้และกำจัดกาฝากอุตสาหกรรม
รหัสลูกค้า : C00859 เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

30-March-2023



รูปรถเข้าศูนย์บำบัดและกักขังกาฬสินธุ์
รหัสลูกค้า : C00859 เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

27-March-2023



รายงานประจำวัน :

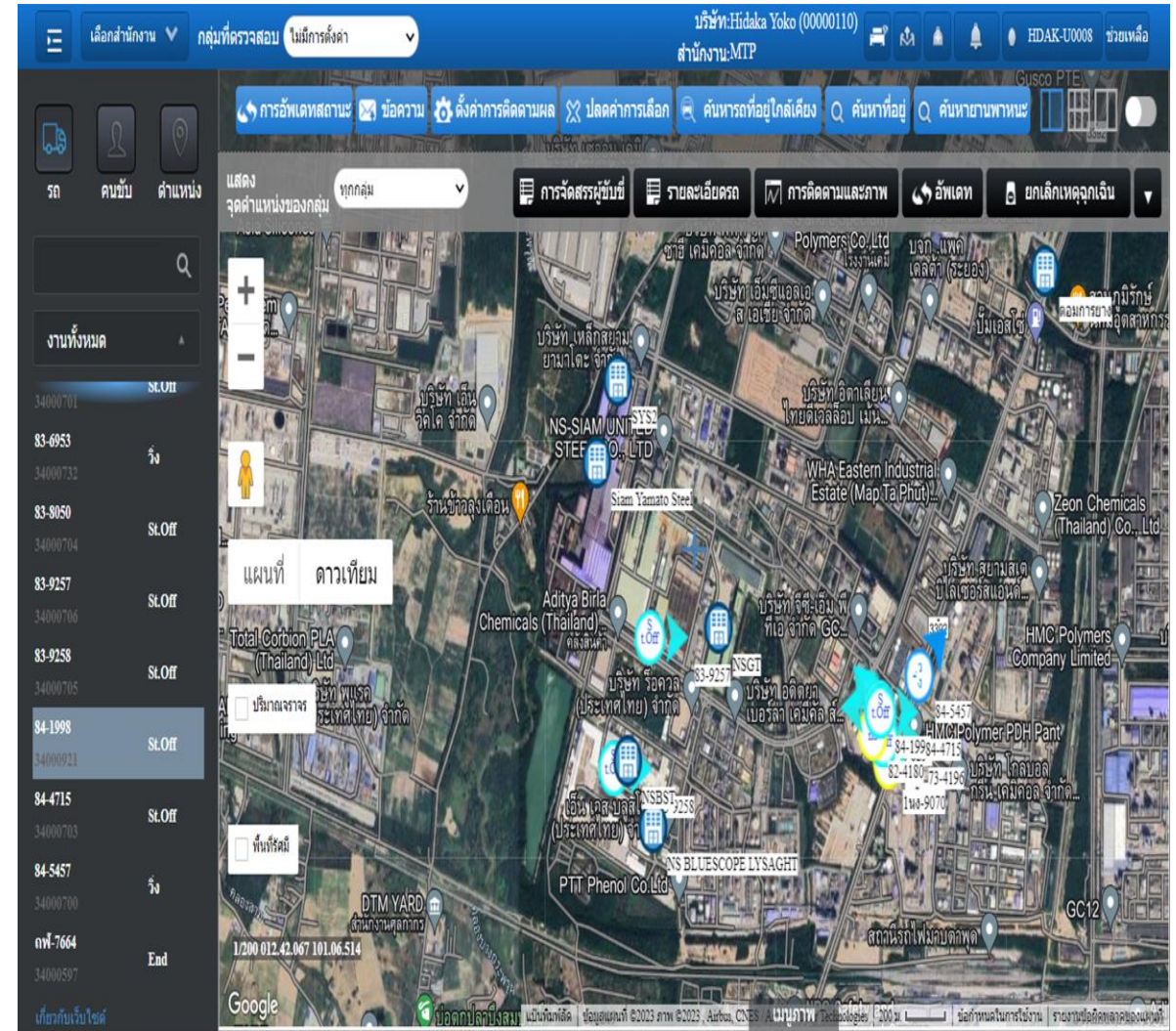
ชื่อกลุ่มรถ : กลุ่มรถทั้งหมด
ชื่อรถ : 68-1265
เริ่ม : 2023-03-27 0
สิ้นสุด : 2023-03-27 2

ลำดับ	วันที่	สถานที่	เริ่ม	สิ้นสุด	จำนวนคน	ระยะเวลา(คน/วัน)	
1	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	8:23-56	8:25-12	0 คน 0 ชม. 2 นาที	0.02	0
2	3/27/2023	ทกรัง	8:25-12	8:31-55	0 คน 0 ชม. 7 นาที	0.89	14
3	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	8:31-55	8:41-20	0 คน 0 ชม. 10 นาที	0.02	0
4	3/27/2023	ทกรัง	8:41-20	8:54-20	0 คน 0 ชม. 13 นาที	1.8	22
5	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	8:54-20	8:54-28	0 คน 0 ชม. 1 นาที	0.01	0
6	3/27/2023	ทกรัง	8:54-28	9:00-39	0 คน 0 ชม. 7 นาที	0.84	16
7	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	9:00-39	9:05-26	0 คน 0 ชม. 5 นาที	0.01	0
8	3/27/2023	ทกรัง	9:05-26	9:08-42	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.18	6
9	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	9:08-42	9:12-00	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.01	0
10	3/27/2023	ทกรัง	9:12-00	9:22-02	0 คน 0 ชม. 11 นาที	1.51	14
11	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	9:22-02	9:29-04	0 คน 0 ชม. 8 นาที	0.02	0
12	3/27/2023	ทกรัง	9:29-04	9:38-36	0 คน 0 ชม. 10 นาที	1.73	19
13	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	9:38-36	9:40-27	0 คน 0 ชม. 2 นาที	0.01	0
14	3/27/2023	ทกรัง	9:40-27	9:44-11	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.07	4
15	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	9:44-11	#####	0 คน 0 ชม. 26 นาที	0.01	0
16	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.33	15
17	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 5 นาที	0.03	0
18	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.27	25
19	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.01	0
20	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 9 นาที	1.46	16
21	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 19 นาที	0.01	0
22	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 5 นาที	0.1	5
23	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 2 นาที	0.01	0
24	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.03	5
25	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 35 นาที	0.04	0
26	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.04	5
27	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.02	0
28	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.08	6
29	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0	0
30	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.06	6
31	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.01	0
32	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 16 นาที	3.7	28
33	3/27/2023	จลจไม่กินเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 1 นาที	0.01	0
34	3/27/2023	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 5 นาที	0.71	21

การติดตามการขนส่งของเสียอันตราย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด มหาชน (จังหวัดสระบุรี) ประจำปี 2565 - 2566

ขั้นตอนการทำงาน

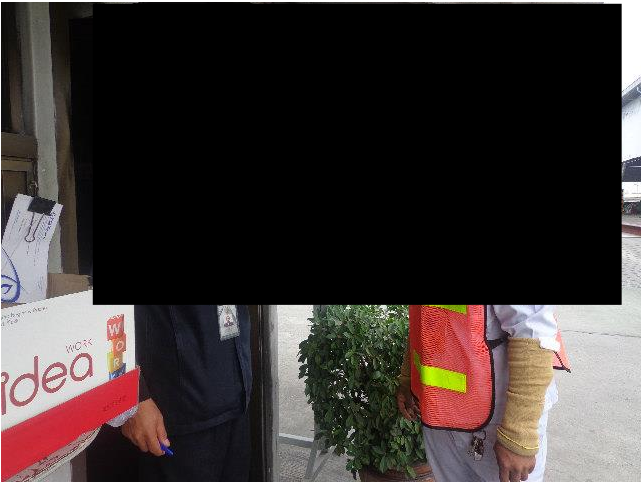
- | | | |
|--|--|--|
| 1. พนักงานติดตั้งข้อเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานที่ป้อม 3 | | |
| 2. พนักงานขับรถนำรถไปขังนำหมักเข้าที่ป้อม 3 | | |
| 3.กรณีรับ ROLL,Spot Coils,Line Stop Coils,Threader Coils | | |
| 3.1 พนักงานเตรียมติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อขออนุญาตเข้ารับสินค้า | | |
| 3.2 พนักงานเตรียมรถเข้าพื้นที่โหลดสินค้าด้วยความระมัดระวัง | | |
| 3.3 ทำการโหลดสินค้า โดยพนักงานเฝ้ารถคอยให้สัญญาณแตร | | |
| เพื่อวางสินค้าบนแบบที่จัดเตรียมไว้ให้ถูกต้องด้วยความระมัดระวัง | | |
| 3.4 พนักงานทำการรัดโซ่ให้แน่นหนา คลุมผ้าใบพร้อมตรวจสอบ | | |
| ความเรียบร้อย | | |
| | | |
| 4.กรณีรับ Chopper | | |
| 4.1 พนักงานขับรถทำการวางกระบะเปล่าไว้ด้านนอก | | |
| 4.2 พนักงานติดต่อติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อขออนุญาตเข้าลากกระบะ | | |
| 4.3 พนักงานปิดประตูที่ OP.03 พร้อมตั้งป้ายเตือนกันที่ประตูด้านใน | | |
| 4.4 เกี่ยวกระบะที่มีสินค้าและทำการลากดึงถึงแหล่งให้อยู่ตรงกลาง | | |
| ของรางสาย เพื่อรองรับเศษเหล็กช่วงระหว่างเปลี่ยนกระบะ | | |
| 4.5 พนักงานเตรียมคนปลดลิศกระหว่างดึงแหล่งออกจากกระบะ | | |
| และพนักงานขับรถทำการลากกระบะหนักขึ้นรถด้วยความระมัดระวัง | | |
| 4.6 นำกระบะหนักออกมาวางไว้ที่ลานด้านนอกและสืบเปลี่ยนกระบะเปล่า | | |
| ไปแทนกระบะเดิม เพื่อรองรับเศษ Scrap Chopper ด้วยความระมัดระวัง | | |
| มีพนักงานติดรถคอยให้สัญญาณทุกครั้งตรงจุดสตาร์ทพื้นที่แหล่งและเสา | | |
| หลัก | | |
| 4.7 พนักงานติดรถให้สัญญาณวางกระบะแบบพื้นก่อนกระดกขึ้น 5 ซม. 1 | | |
| มีพนักงานติดรถให้สัญญาณตลอดเวลา | | |
| 4.8 เมื่อถอยระหว่างกระบะชนกันถึงแหล่งและพนักงานติดรถเสียบสลัก | | |
| ก่อนถอยคืนกระบะเข้าช่องที่โครงสร้าง | | |
| 4.9 โดยทำการวางกระบะด้านในให้ห่างจากเสาแหล่งกันชนอย่างน้อย | | |
| 30 ซม. พนักงานช่วยกันทำความสะอาดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย | | |
| 4.10 พนักงานขับรถและพนักงานติดรถ คลุมผ้าใบกระบะให้เรียบร้อย | | |
| มัดขีดและรัดเบรลแล้วพนักงานขับรถดึงกระบะขึ้นรถ แล้วนำผ้าใบรอง | | |
| ท้ายกระบะมารถอท้ายกระบะ พร้อมตรวจสอบความเรียบร้อย | | |



การติดตามการขนส่งของเสียอันตราย บริษัท ฮีตาคา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (สาขามาทาฟุด จังหวัดระยอง) ประจำปี 2565 - 2566

การติดตามการขนส่งของเสียอันตราย

บริษัท ฮีตาคา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (สาขามบตาพุด)



ภาคผนวกที่ 14

สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิด

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน ประจำปี2567

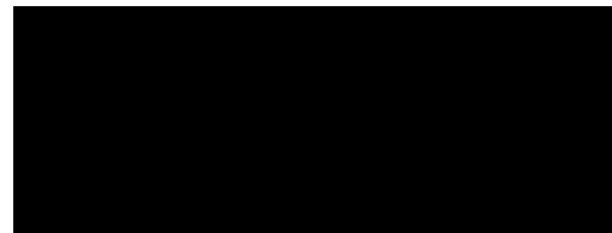
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อ บริษัท เอ็นเอส บลูสโกล(ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียน น.59-5/2540-ญหอ.

เบอร์โทรศัพท์ 0 3891 8300

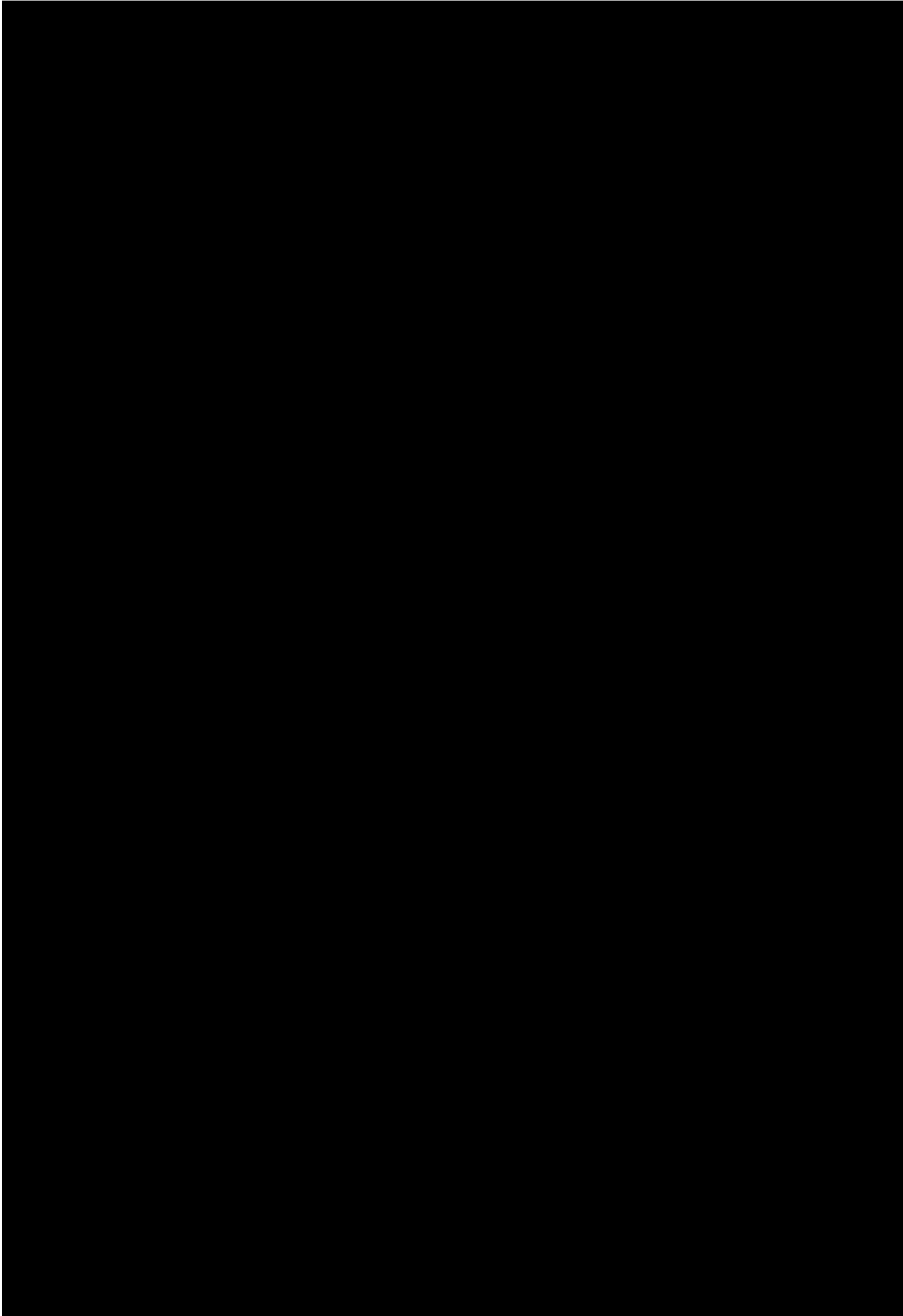
เดือน	ขยะมูลฝอย(ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	17.99	1,629.19	745.57	2,374.76
กุมภาพันธ์	19.87	1,573.11	746.88	2,319.99
มีนาคม	17.55	1,786.16	476.58	2,262.74
เมษายน	15.07	1,700.72	612.55	2,313.27
พฤษภาคม	20.23	1,439.37	588.23	2,027.60
มิถุนายน	16.54	1,647.35	613.29	2,277.18
กรกฎาคม	15.44	1,442.80	618.53	2,076.77
สิงหาคม	17.22	1,281.16	623.92	1,922.30
กันยายน	16.19	1,577.78	544.12	2,138.09
ตุลาคม	21.98	1,896.86	744.65	2,663.49
พฤศจิกายน	25.19	1,766.84	649.36	2,441.39
ธันวาคม	20.42	1,444.05	447.71	1,912.18
รวม	223.69	19,185.39	7411.39	26,729.76



ภาคผนวกที่ 15

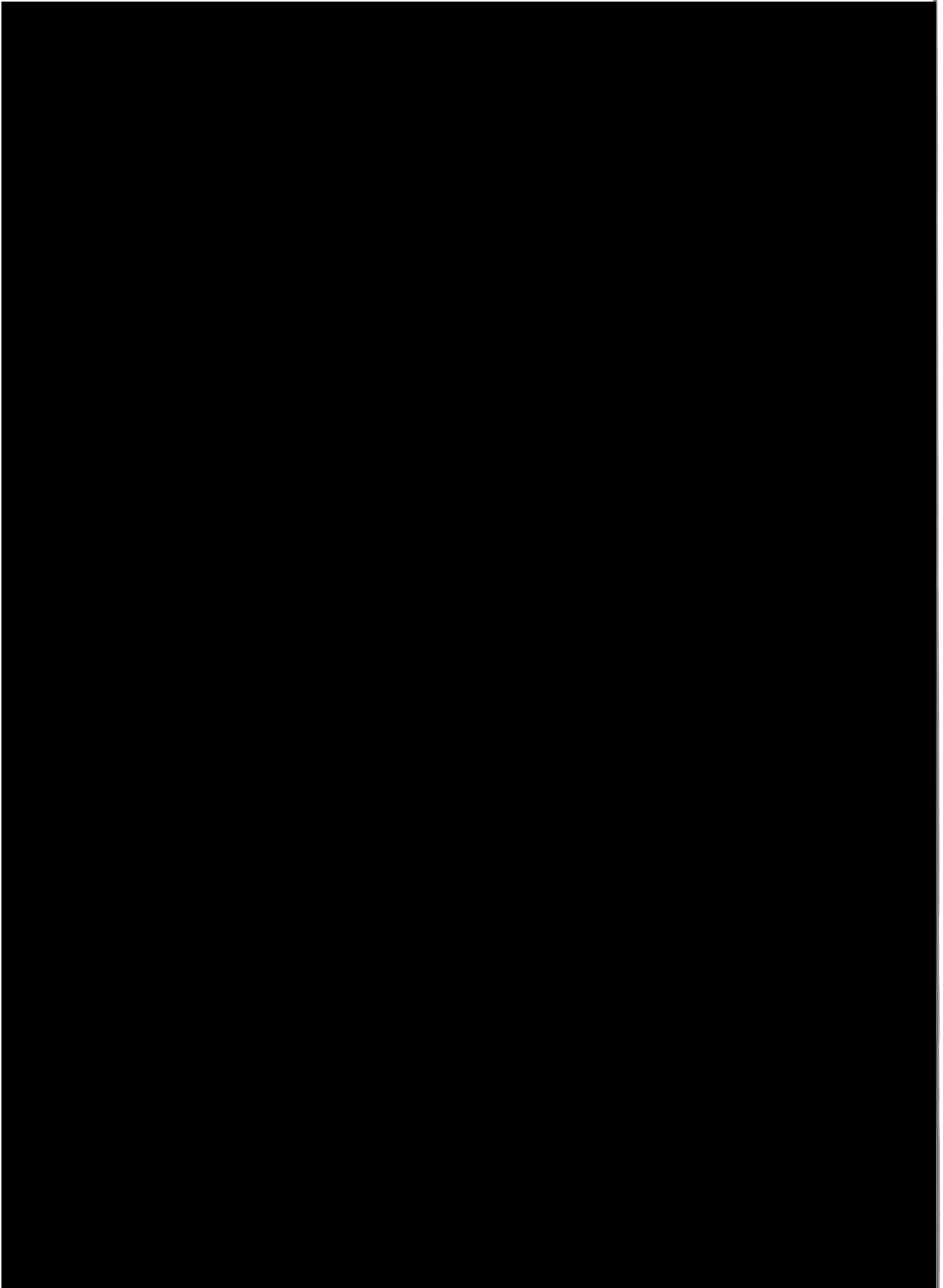
Noise Contour Map 2023

Noise Contour Map
NS BlueScope (Thailand) Limited

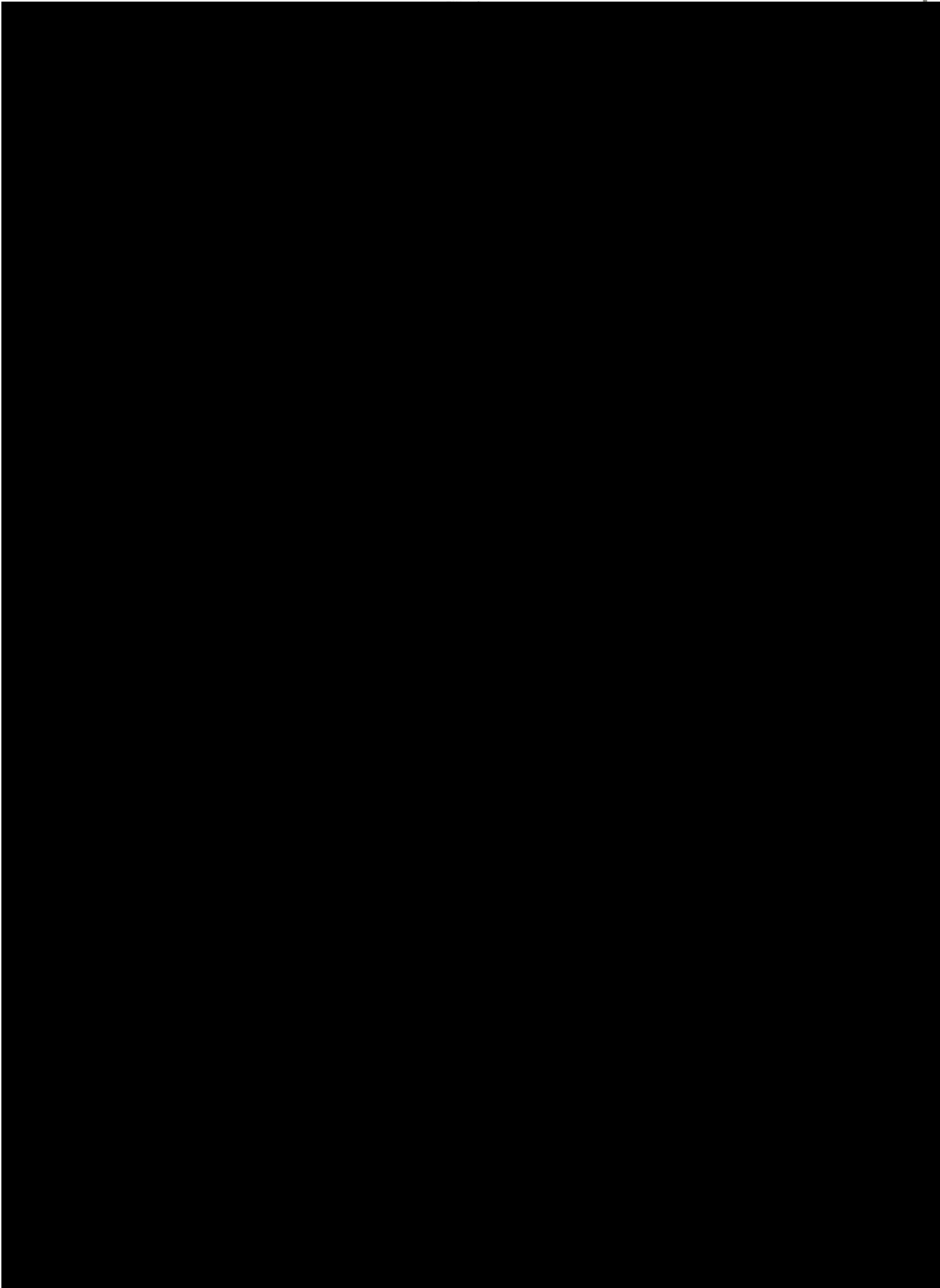


Noise Contour Map

NS BlueScope (Thailand) Limited

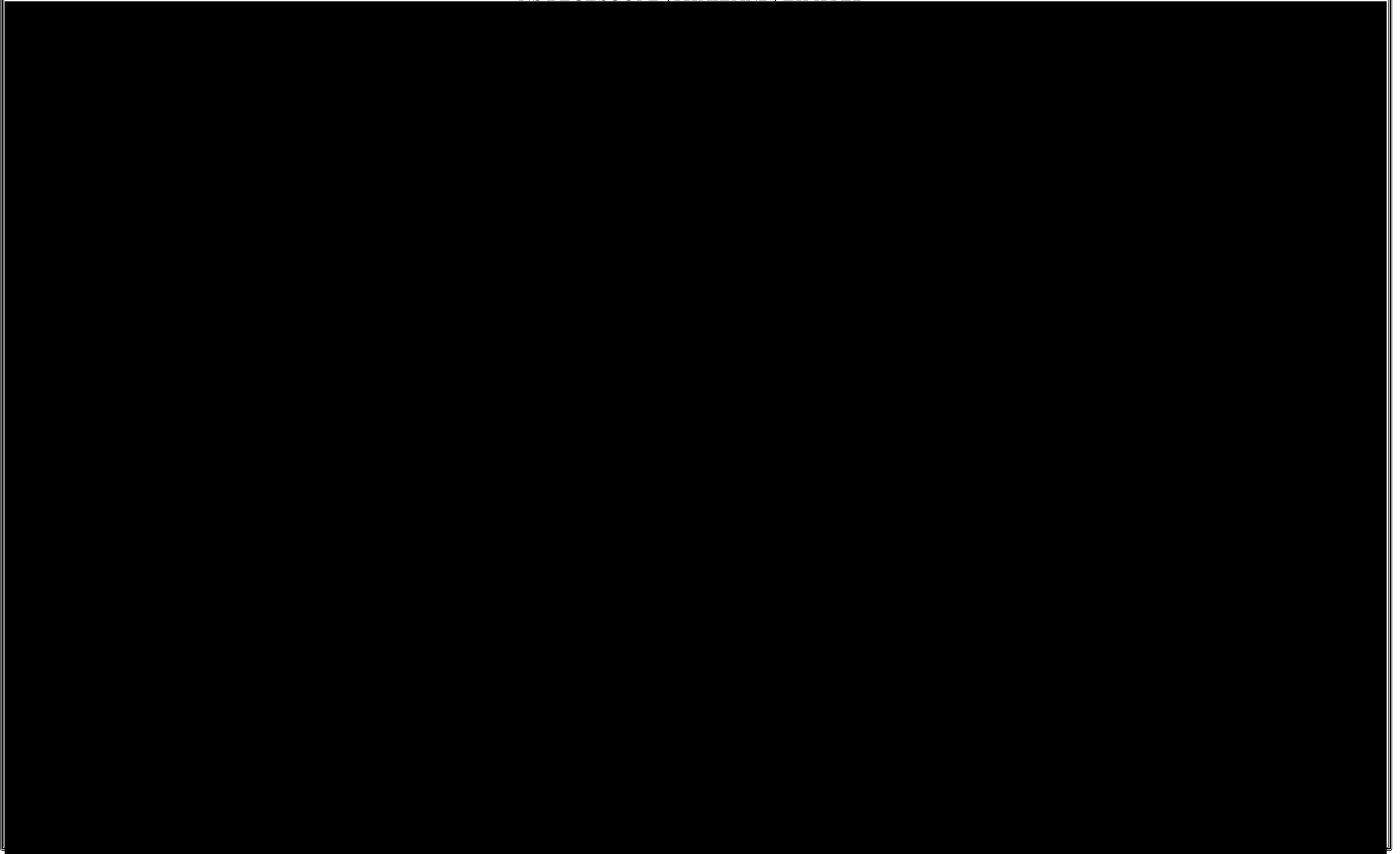


Noise Contour Map
NS BlueScope (Thailand) Limited



NOISE CONTOUR MAP

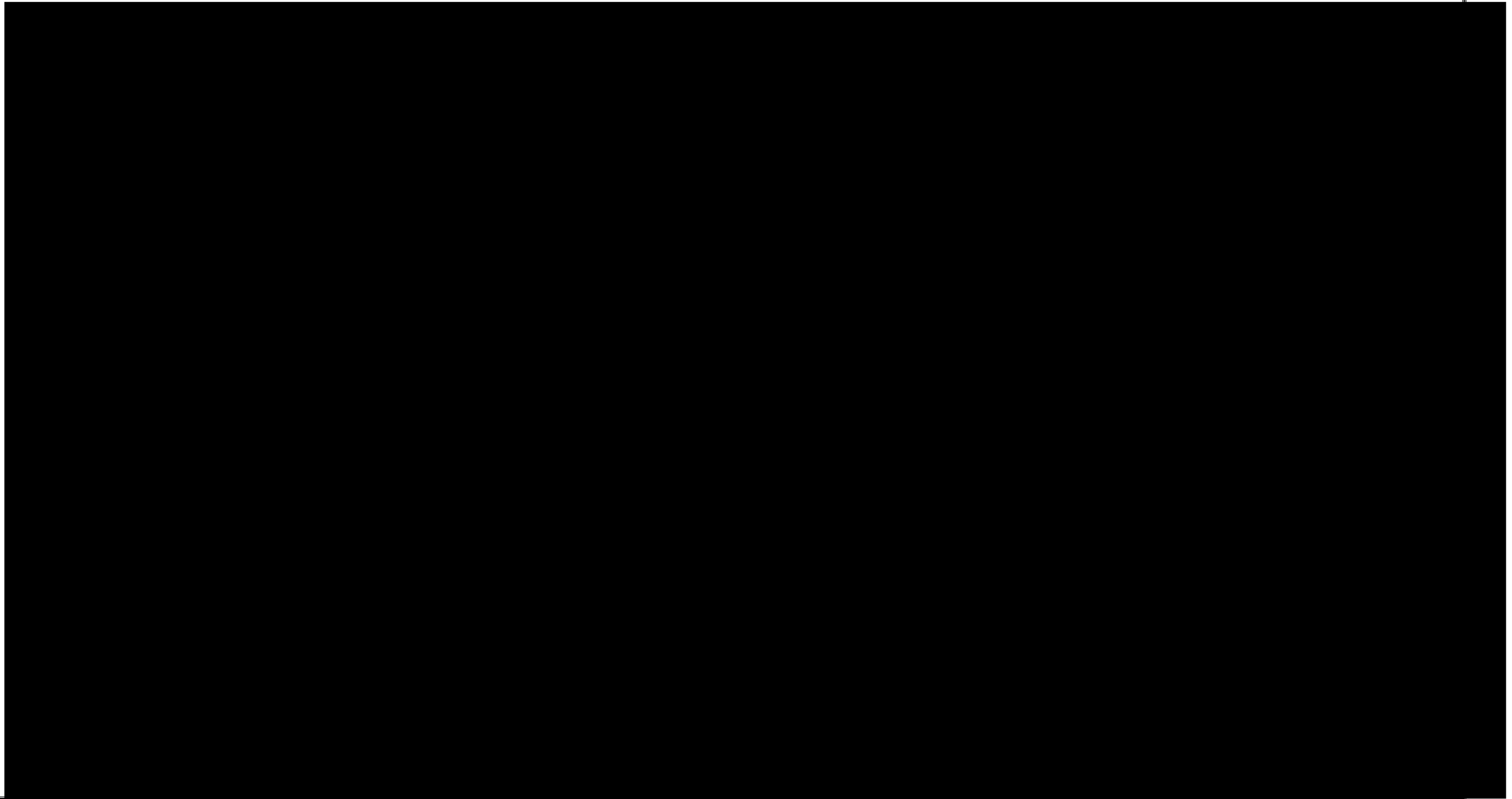
NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED



NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

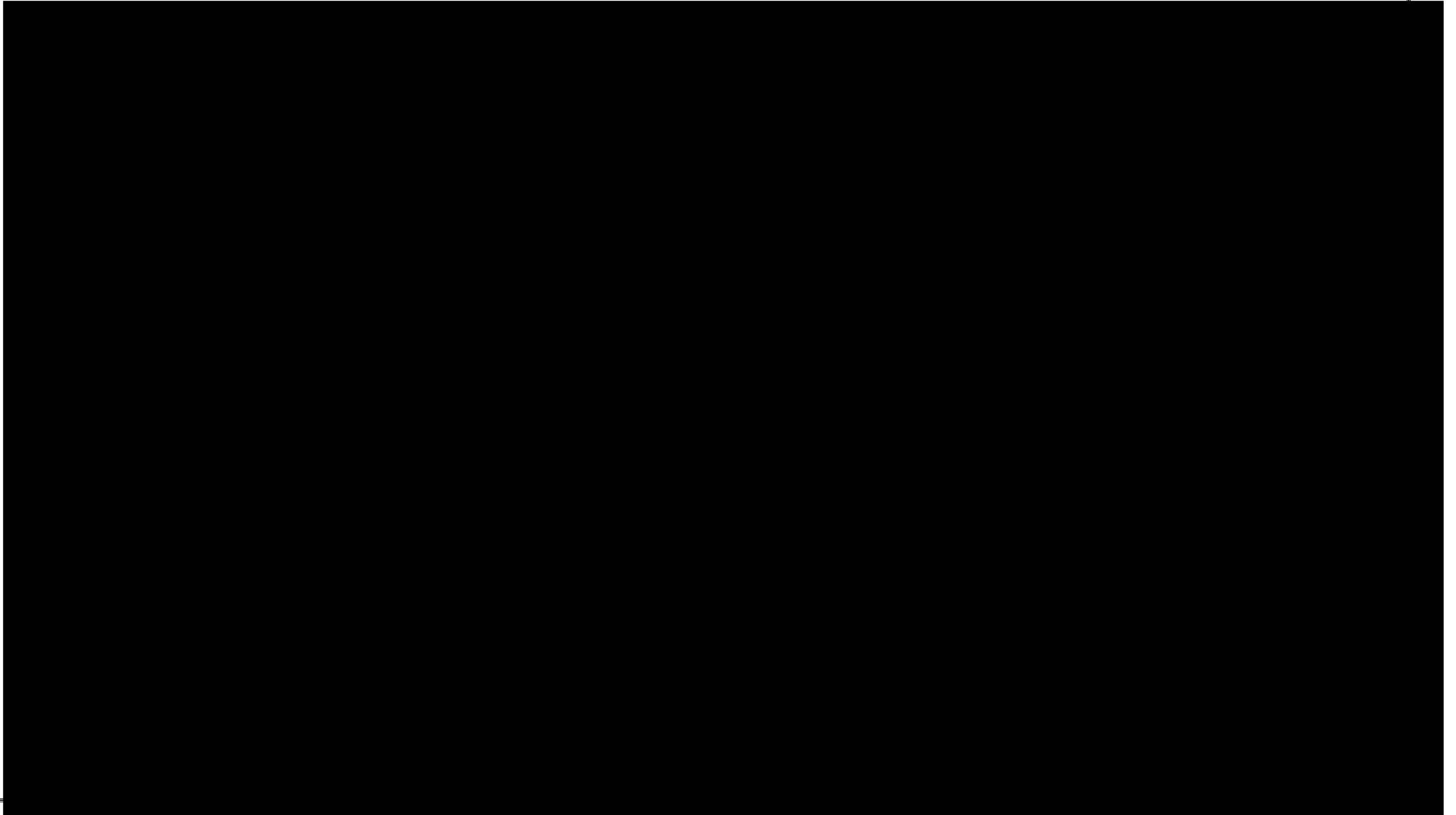
MCL2



NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

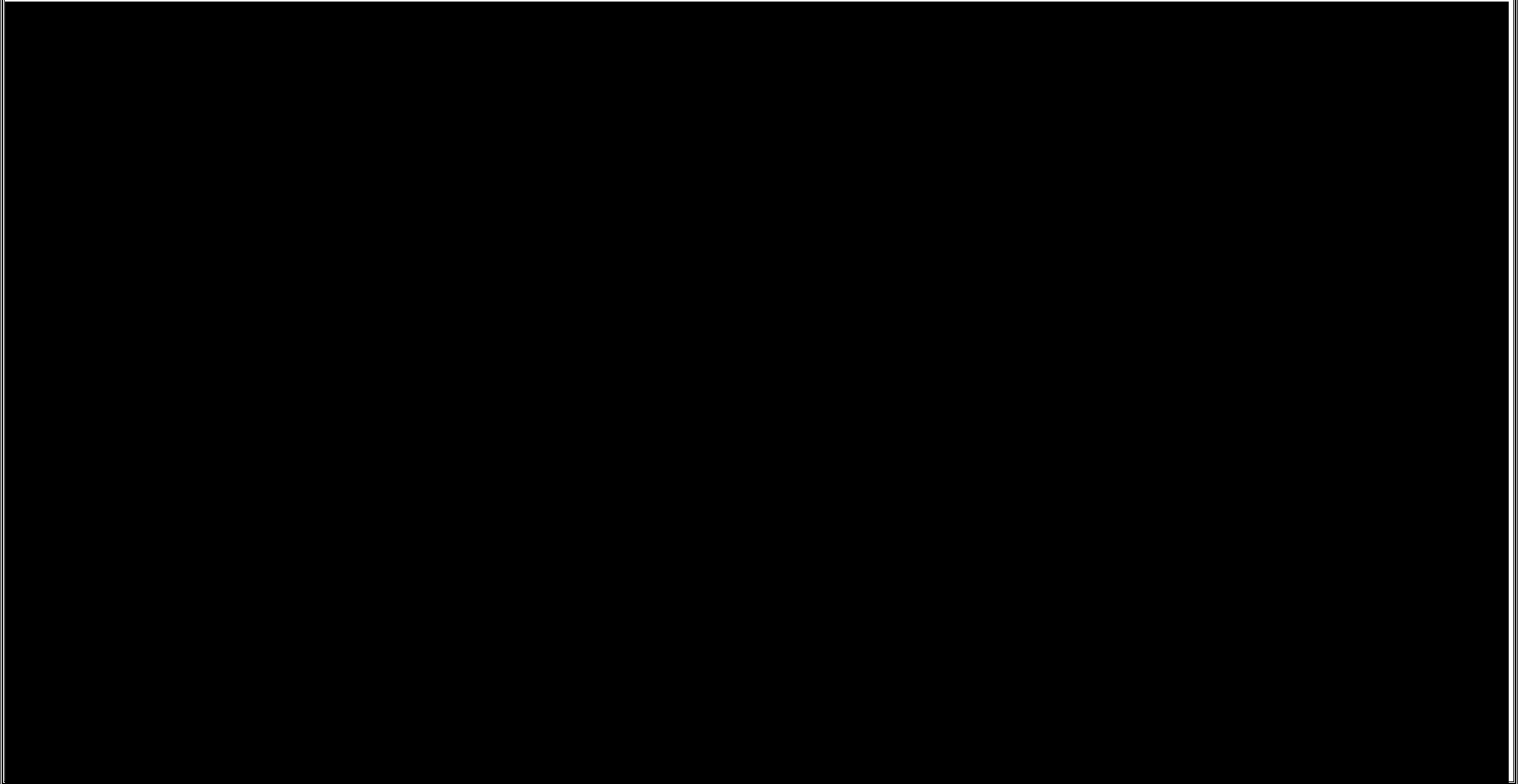
MCL2



NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

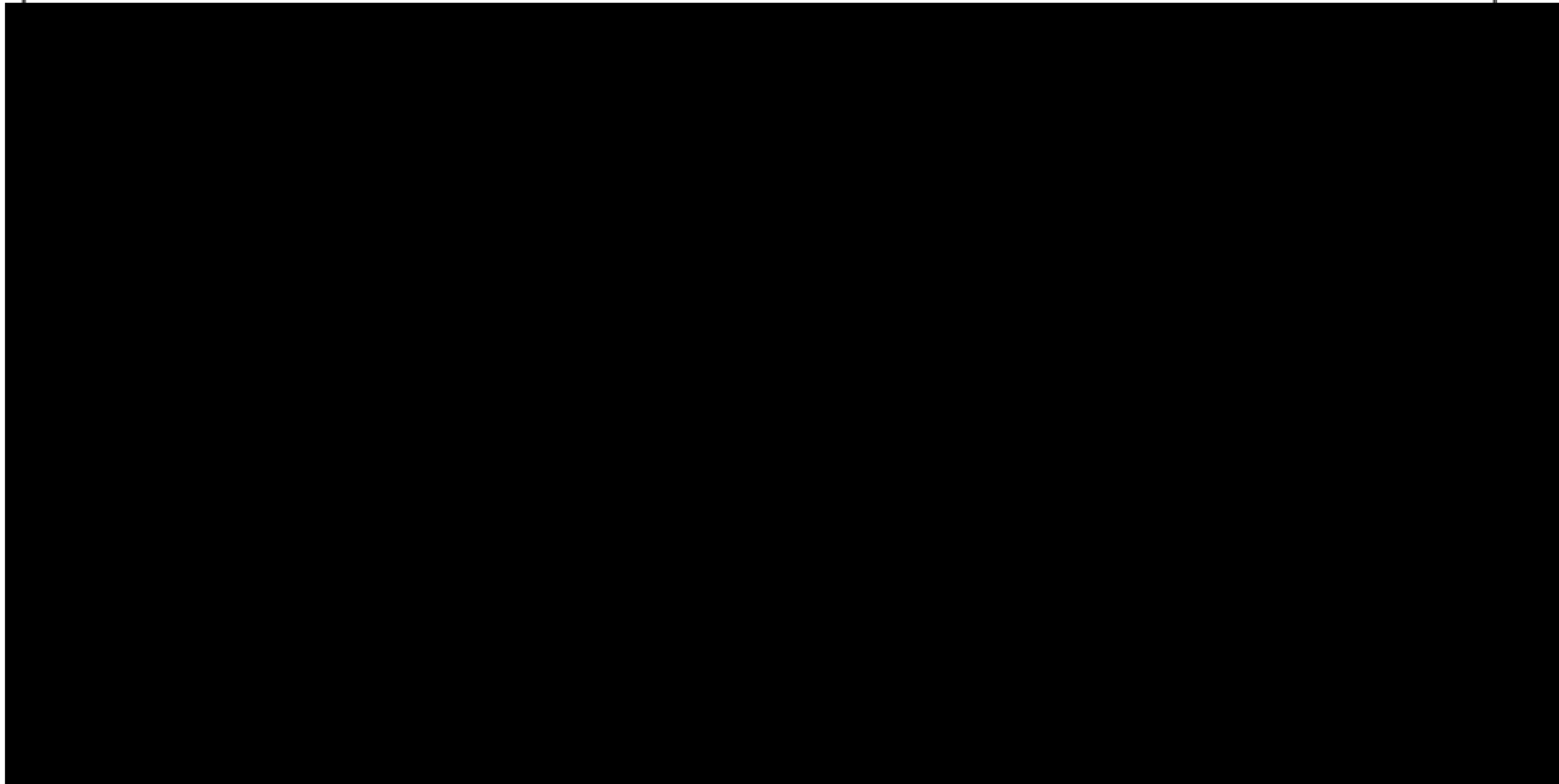
CPL



NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

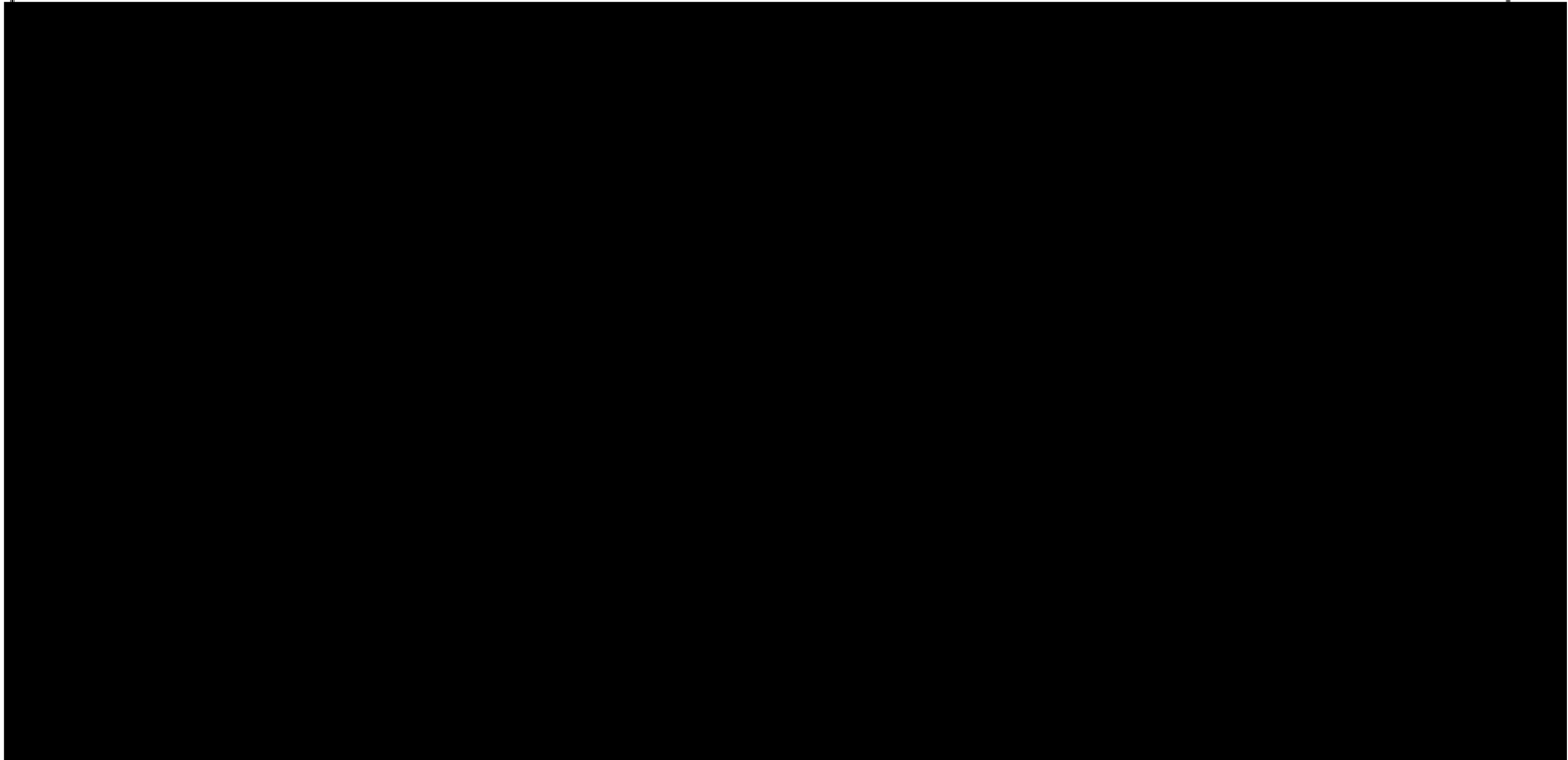
CPL



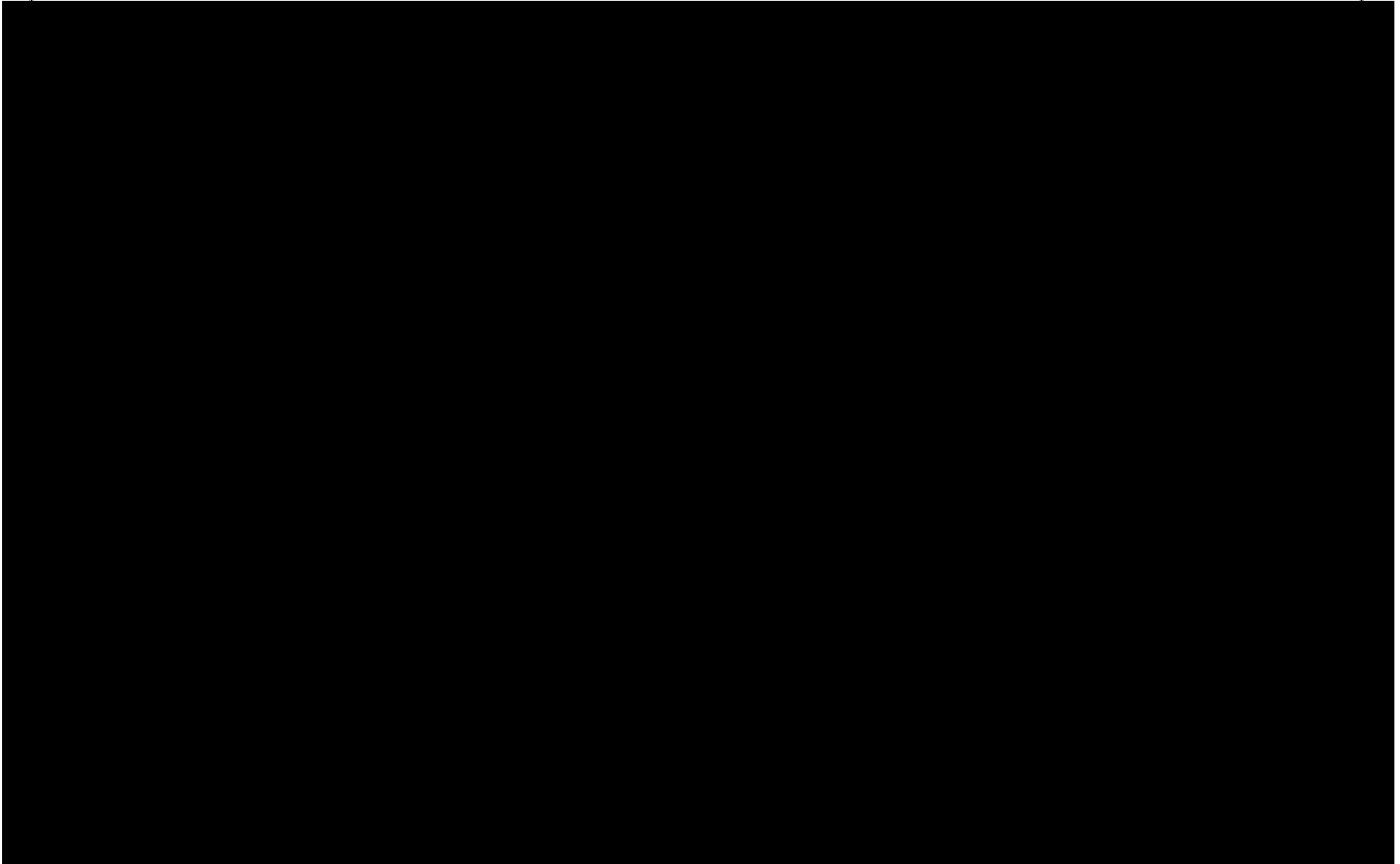
NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

CPL

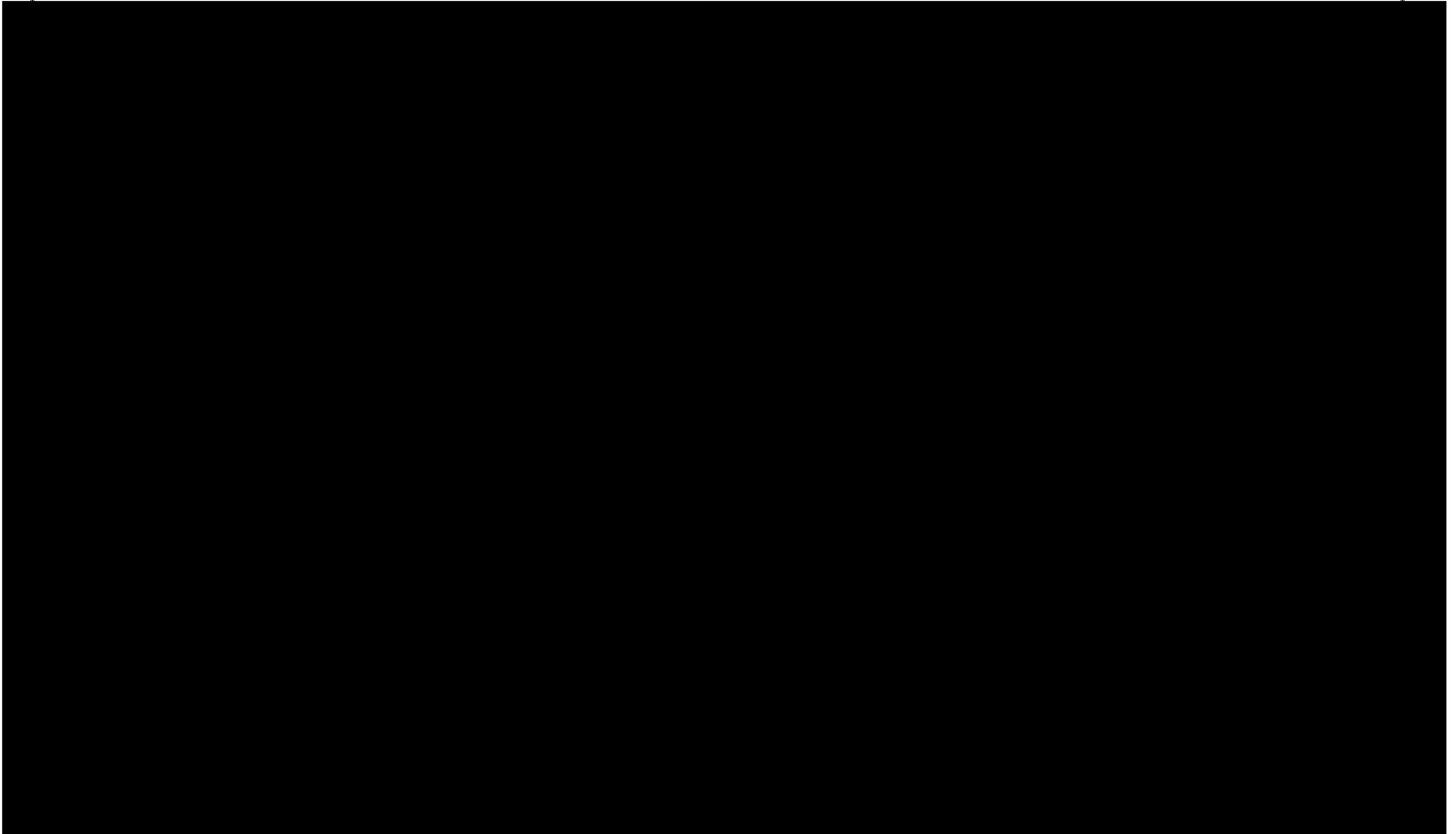


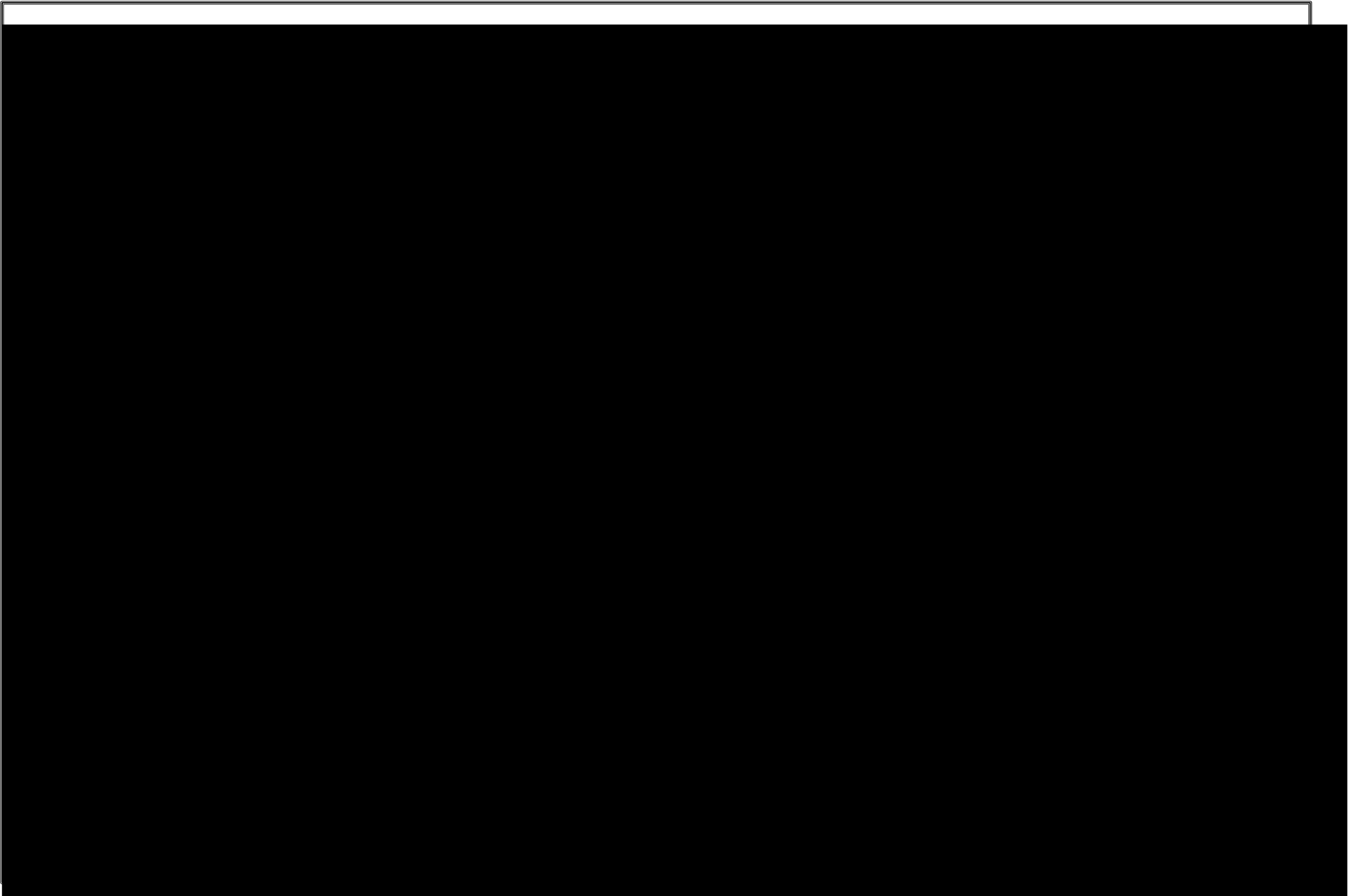
NOISE CONTOUR MAP



NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED



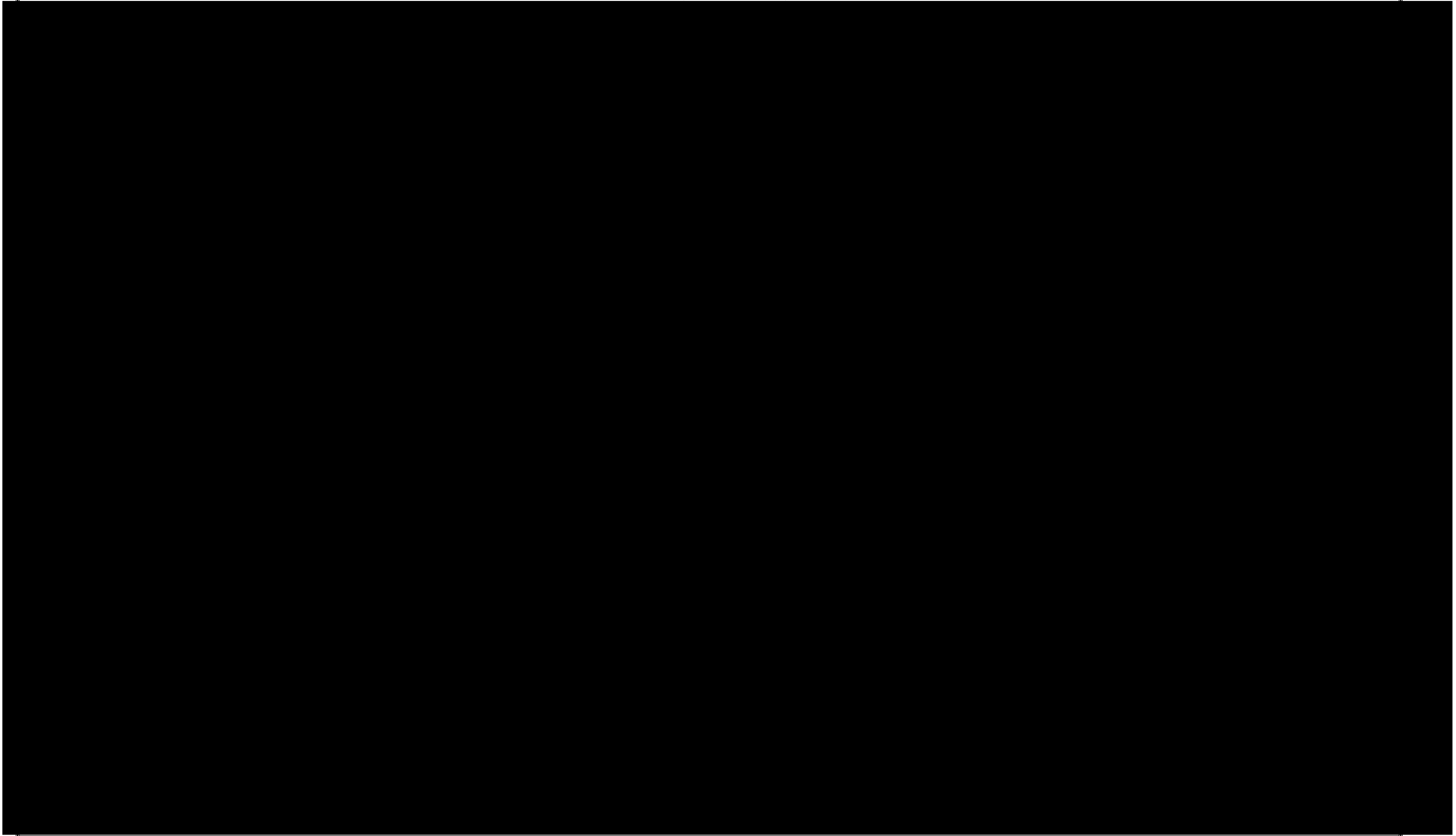


NOISE CONTOUR MAP

NOISE CONTOUR (75-125-125) - 10000

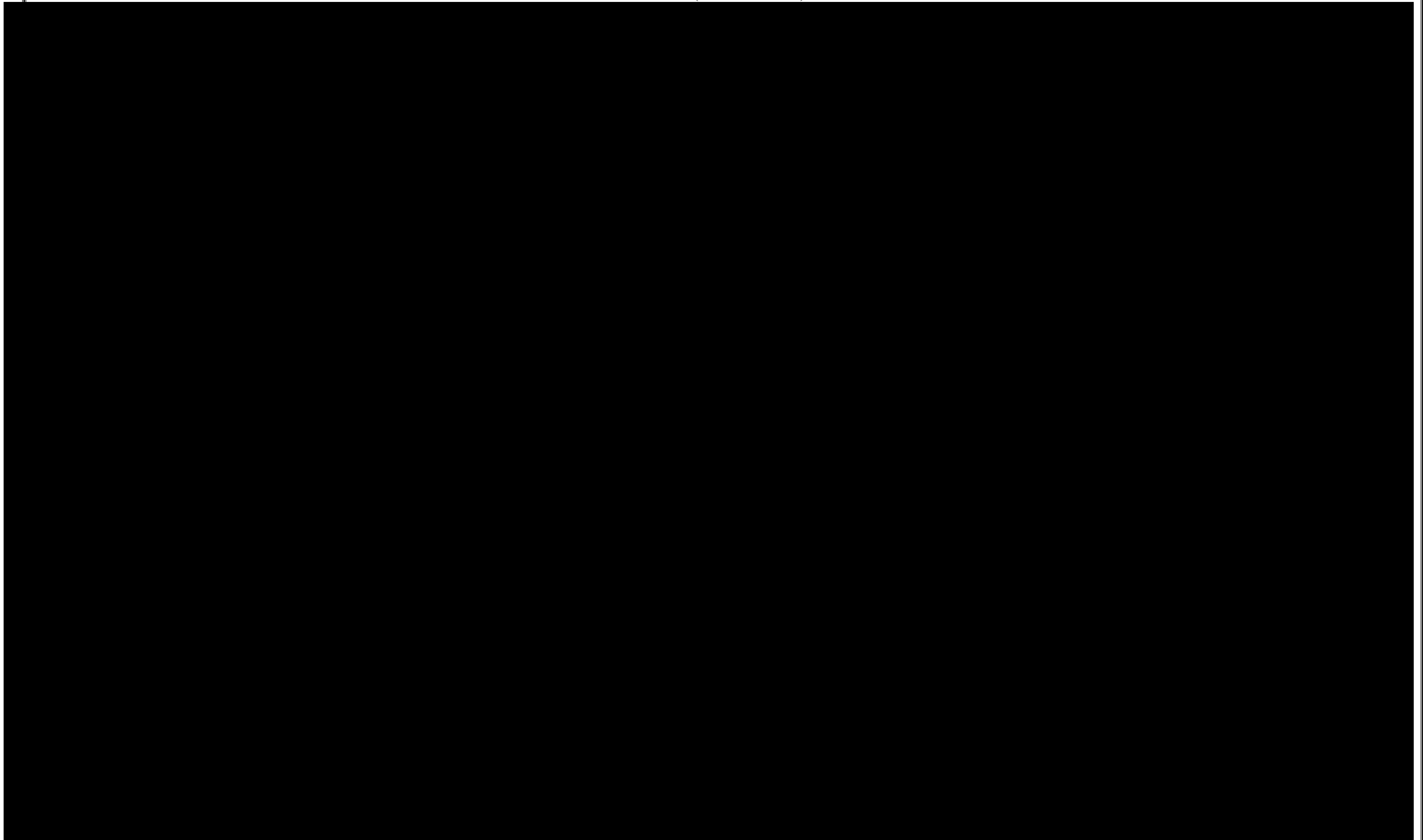
NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED



NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED



NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

Page 1

NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

PKL



NOISE CONTOUR MAP

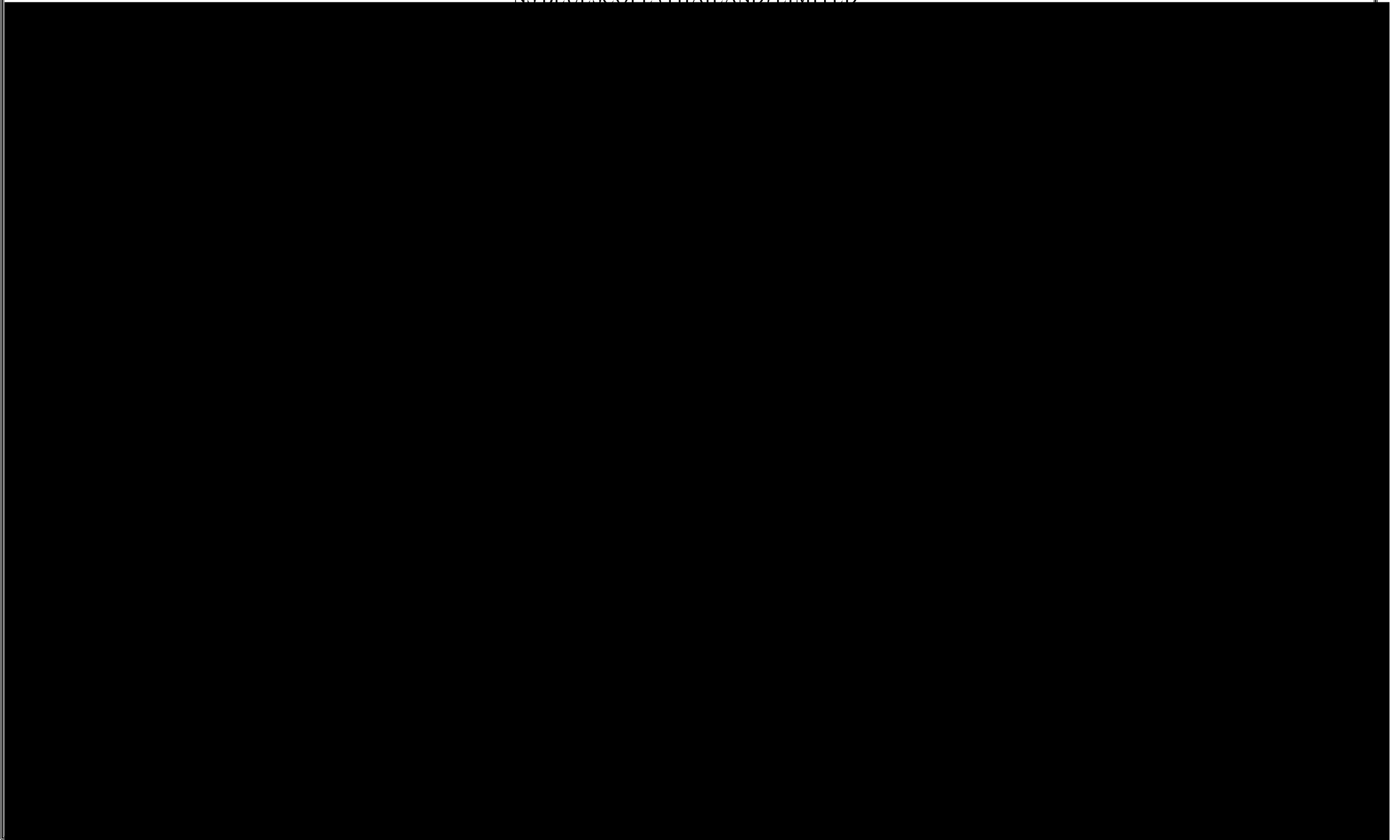
NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

PKL



NOISE CONTOUR MAP

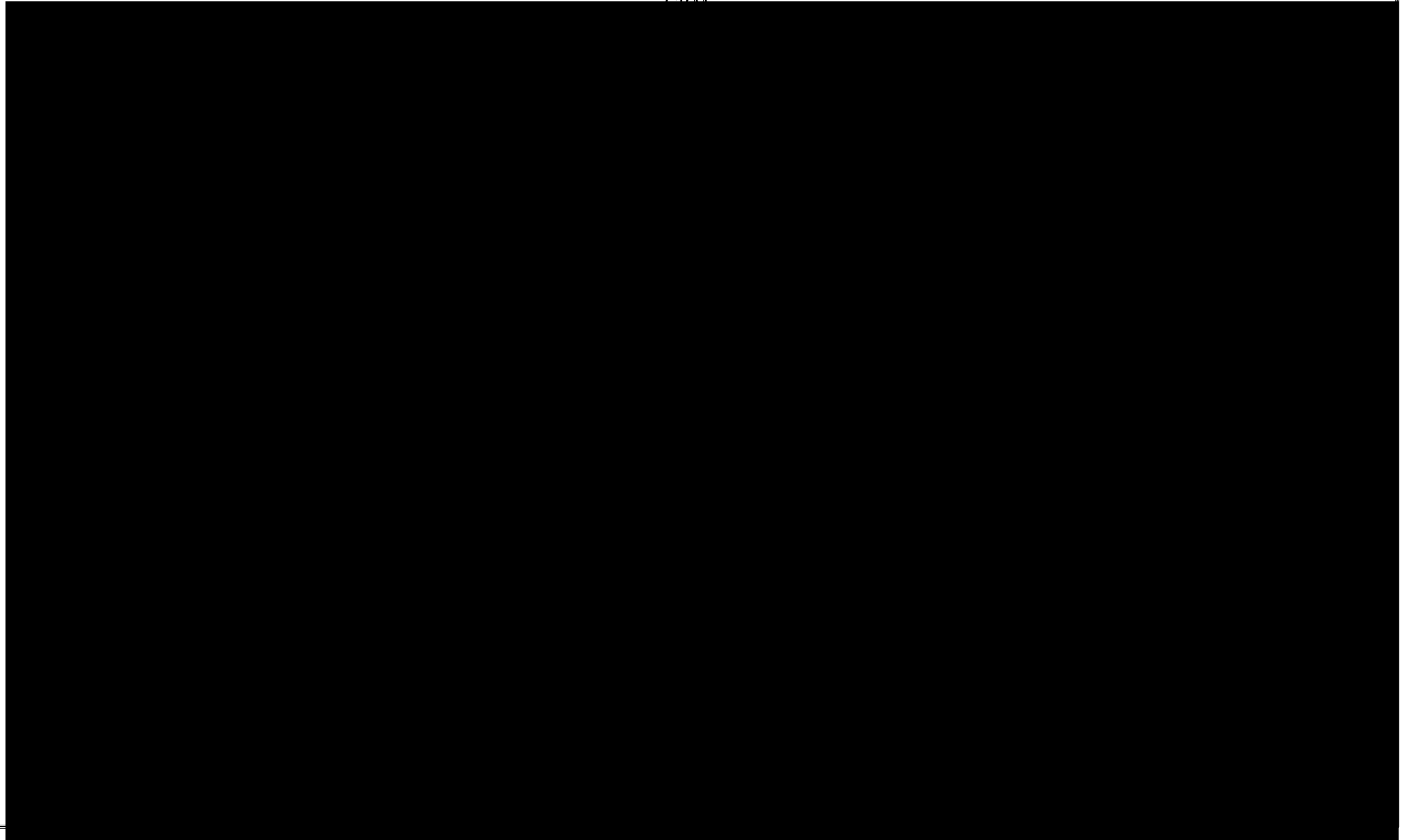
NS.BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED



NOISE CONTOUR MAP

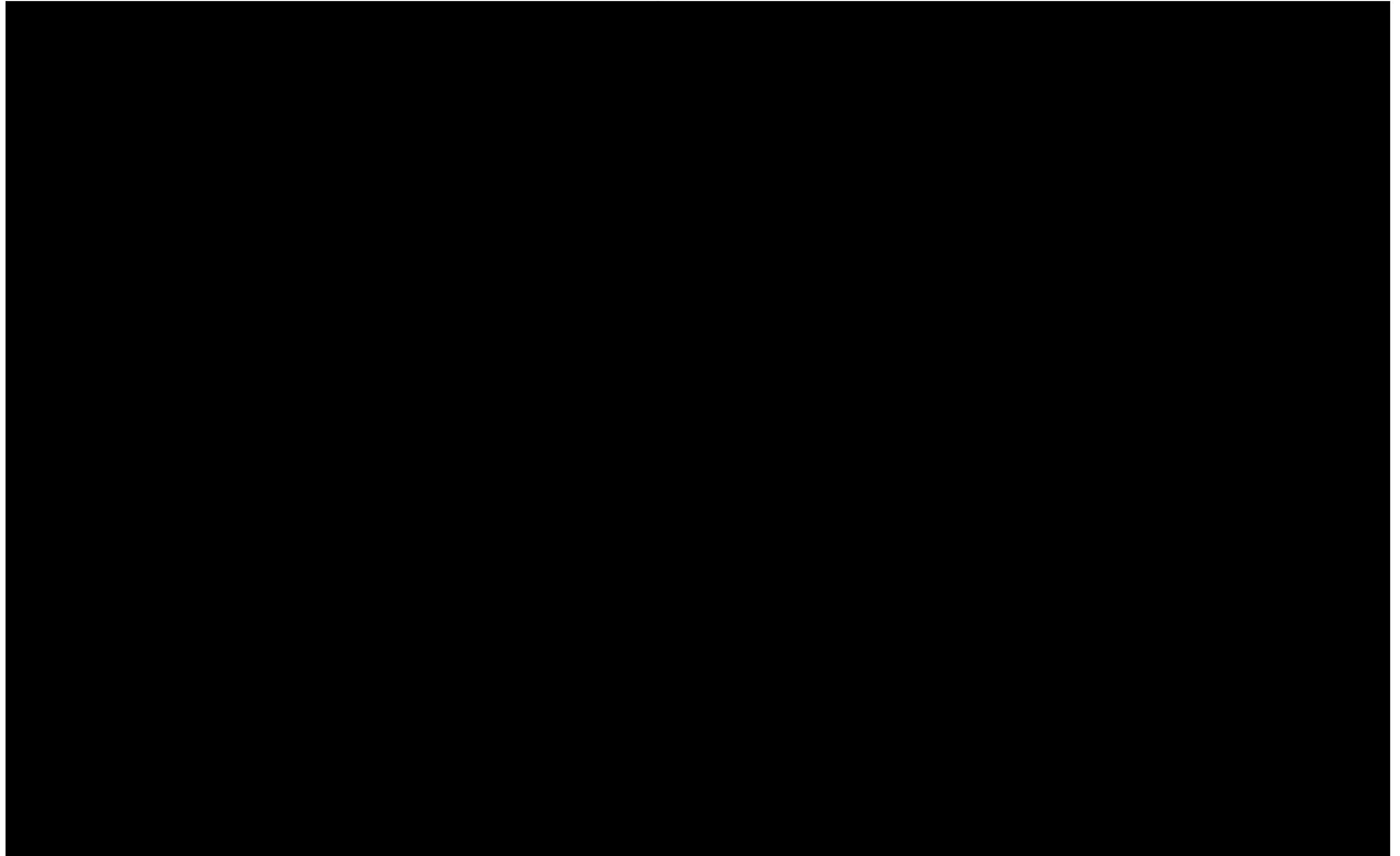
NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED

CRM



NOISE CONTOUR MAP

NS BLUESCOPE (THAILAND) LIMITED



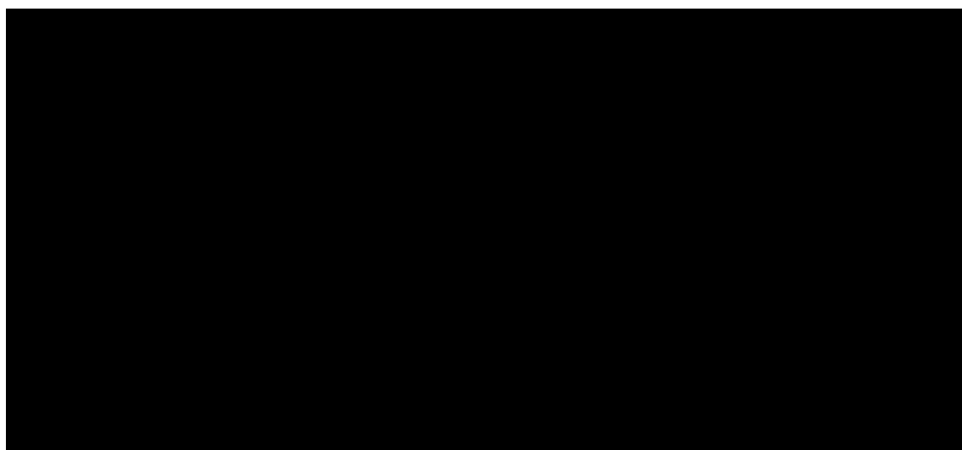
ภาคผนวกที่ 16

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสจัท (ประเทศไทย) จำกัด เห็นความสำคัญต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้เยี่ยมชมทุกคน บริษัท ฯ จึงจัดให้มีการดำเนินการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2561 และได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินงาน ดังนี้

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ เพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยิน และดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อมสื่อสารให้พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้เยี่ยมชมทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินการตามมาตรการอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้เยี่ยมชมทุกคน ต้องให้การสนับสนุนในการปฏิบัติตามมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้เกิดความปลอดภัย
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินที่กำหนดไว้ข้างต้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

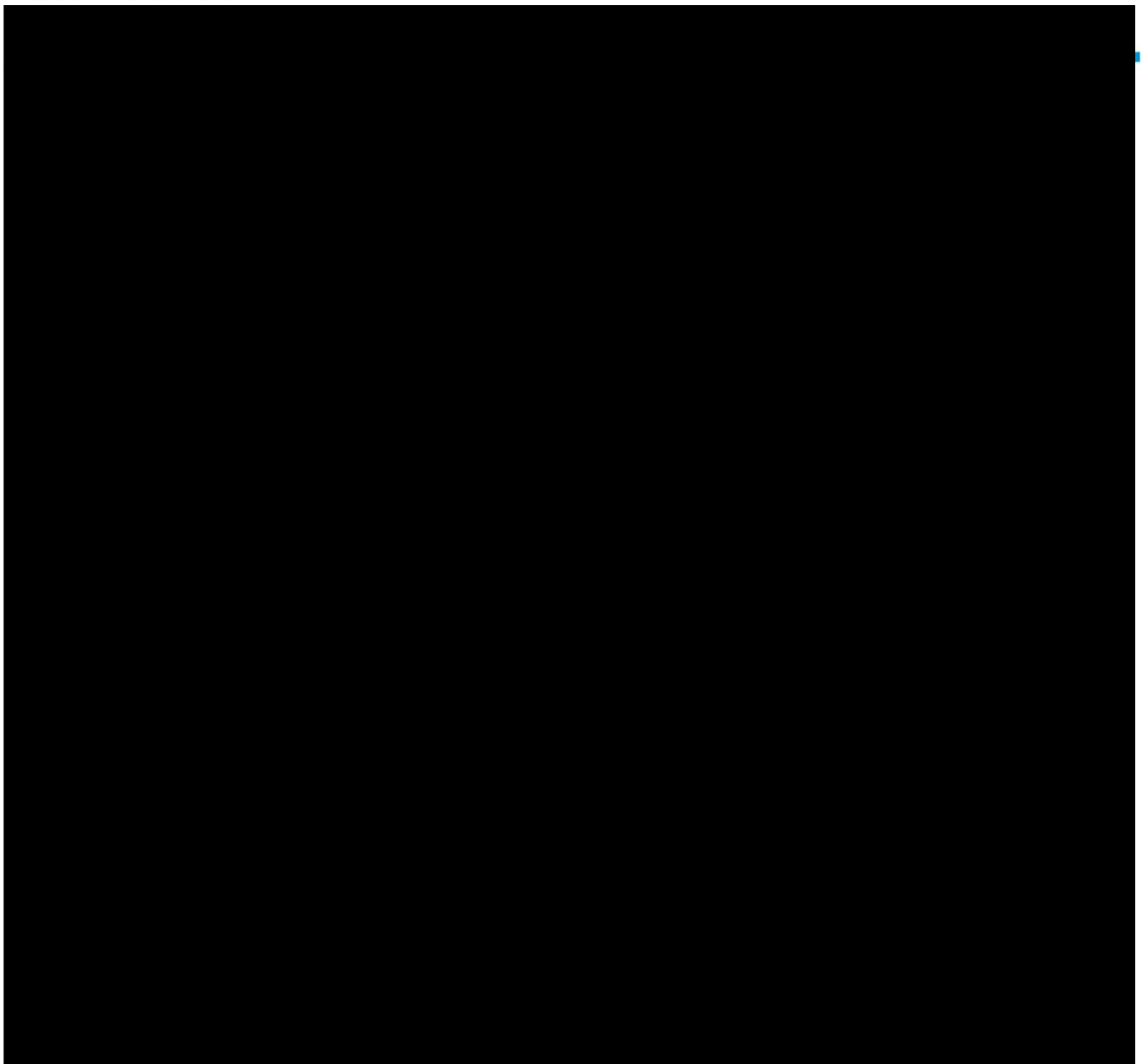


ประกาศบริษัทที่ 7/2566

เรื่อง: กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืน



บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสากท์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืนในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2561 เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายการอนุรักษ์การไถ่คืน โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้



Thailand HSE Learning Teams Refresh Training

Learning Teams FY24

Petcharad Wongsamran, 11 Sep 2023

THAILAND LEARNING TEAM

Speak up - Listen up - Follow up culture

Preparing for learning team

- Sponsor
- Facilitator
- Member

Conducting Learning Team

- Introduction
- 1st Session - Learning Mode
- 2nd Session - "Speak Up" Mode
- 3rd Session - Continuous Learning mode until control understood
- Transition to identifying improvements (Defined problems)
- Improve defense (prioritization, design, approval)
- Final Learning - Test Defenses
- Tracking and actions

Learning Team Follow up

- Post Learning team debrief with local management
- Report out
- Share best practice and lessons learned
- Plan and conduct sustainability verification

LEARNING TEAM PROCESS

Phase I - Introduction: Kick off first meeting by Leadership

Phase II - 1st Learning Mode: How the work being performed and the story behind the incident or success. Object back in the process, not the event. Avoid to discuss solutions, concerns, or ideas to fix any problems

Phase III - Break time: Refresh their thinking. Time to go back. Time to research. Think for additional question

Phase IV - 2nd Learning mode: Start off again - once starts to problem solve, they close off meeting

Phase V - Transition of improvement: Evaluate current defenses / controls (Is problem solving yet) First learning as appropriate. Ask for improvement

Phase VI - Action Planning: Immediate control -> team's control to address. But need technical help from engineering or process support -> handle for outside of the team's control - influence, bigger projects

Phase VII - Improvement Development & Final Testing: Team owned solutions are best. Defined defense or controls to help people safe

Phase VIII - Final Learning & Sustainability: Team owned solutions are best. Defined defense or controls to help people safe

BLUELINE/ BLACKLINE ANALYSIS

Example from Actual Incident Case

Start of Job

Job Brief

Safety Training

PPE

Change Management

Post Design

AT&P & Lockout

Toolbox meeting

COVID-19 & Supervision

End of Job

End of greater time interval

FY25 THAILAND LEARNING TEAM PROJECTS

Project (PPT)	Risk	Facilitator Co. Facilitator	MASS
Equipment Inspection safety improvement	Minor - Chemical	Chaiyaporn Nongnuek	Acknowledge
Reinforced for full load handling by safety	Traffic Management / Overload issue	Changyong Nongnuek	Acknowledge
Reinforced for back - MOCET improvement	Minor work / Use Equipment	Sakorn Nongnuek	Acknowledge
Reinforced MOCET New Production Project	Occupational Health Issue	Minthorn Nongnuek	Acknowledge
Reinforced MOCET water reduction	Water	Wichai Nongnuek	Acknowledge
Example: Drug/Trade wrap handling process improvement	Water	Manoporn Nongnuek	Acknowledge

Project	Risk	Facilitator Co. Facilitator	MASS
Equipment Throughput process for full on site	Controlled rate	Pichan Nongnuek	Acknowledge
Reinforced Equipment Safety Improvement - Hot gas area (PPE)	Hot work & Chemical	Nongnuek	Acknowledge
Reinforced Site Safety improvement	Controlled rate	Wichai Nongnuek	Acknowledge
Reinforced Mobile Equipment operation mode for public view storage area	Mobile equipment, Traffic management	Pichan Nongnuek	Acknowledge
Reinforced MOCET MOCET water reduction improvement	Health - Chemical	Sakorn Nongnuek	Acknowledge
Reinforced MOCET MOCET water reduction improvement	Health - Chemical	Pichan Nongnuek	Acknowledge

MCL2

Remark: 80.0 - 85.0 dB(A) 85.1 - 90.0 dB(A) 90.1 - 95.0 dB(A)

= 87 points

Minimum = 80.0 dB(A)

Maximum = 95.0 dB(A)

Average = 87.0 dB(A)

Measuring Date : November 28, 2023

MCL3

Remark: 60.0 - 70.0 dB(A) 70.1 - 80.0 dB(A) 80.1 - 90.0 dB(A)

Total Measured Point = 239 points

= 87 points

Minimum = 70.0 dB(A)

Maximum = 89.0 dB(A)

Average = 80.0 dB(A)

Measuring Date : July 4, 2023

PRL

Remark: 70.0 - 75.0 dB(A) 75.1 - 80.0 dB(A) 80.1 - 85.0 dB(A)

= 87 points

Minimum = 70.0 dB(A)

Maximum = 85.0 dB(A)

Average = 80.0 dB(A)

Measuring Date : November 28, 2023

MCL1

Remark: 80.0 - 85.0 dB(A) 85.1 - 90.0 dB(A) 90.1 - 95.0 dB(A)

= 87 points

Minimum = 80.0 dB(A)

Maximum = 95.0 dB(A)

Average = 87.0 dB(A)

Measuring Date : November 28, 2023

GPL

Remark: 70.0 - 75.0 dB(A) 75.1 - 80.0 dB(A) 80.1 - 85.0 dB(A)

= 87 points

Minimum = 70.0 dB(A)

Maximum = 85.0 dB(A)

Average = 80.0 dB(A)

Measuring Date : November 28, 2023

PLG

Remark: 70.0 - 75.0 dB(A)

= 87 points

Minimum = 70.0 dB(A)

Maximum = 85.0 dB(A)

Average = 80.0 dB(A)

Measuring Date : November 28, 2023

Slide 7 of 15 English (United States) Accessibility: Investigate Display Settings

ดำเนินกิจกรรม Learning Team - Noise Reduction เพื่อปรับปรุงอันตรายจากเสียงดังในโรงงาน โดยมีตัวแทนแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าร่วม



ภาคผนวกที่ 18

เอกสารการจ้างแรงงานท้องถิ่น

จำนวนพนักงานที่เป็นคนพื้นที่จังหวัดระยอง

กราฟแสดงจำนวนพนักงานที่เป็นคนพื้นที่จังหวัดระยอง
บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

